

Verschiebetisch

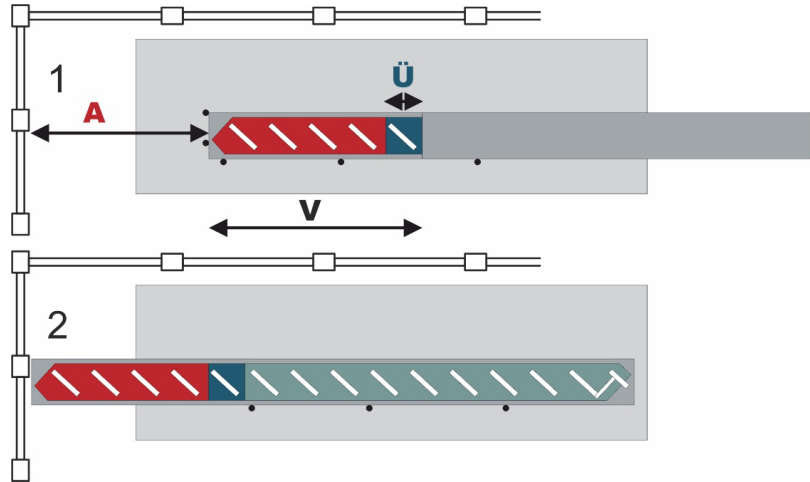
Mit der Funktion **Verschiebetisch** können Sie Wangen fräsen, die länger sind als der Maschinentisch. Das geht so:

An der Maschine:

Suchen Sie sich einen festen Punkt neben dem Maschinentisch.

Im Beispiel ist es der Sicherheitszaun rund um die Maschine.

Messen Sie den Abstand **A** zwischen Wangen-Nullpunkt und Ihrem Fixpunkt.



Am Computer:

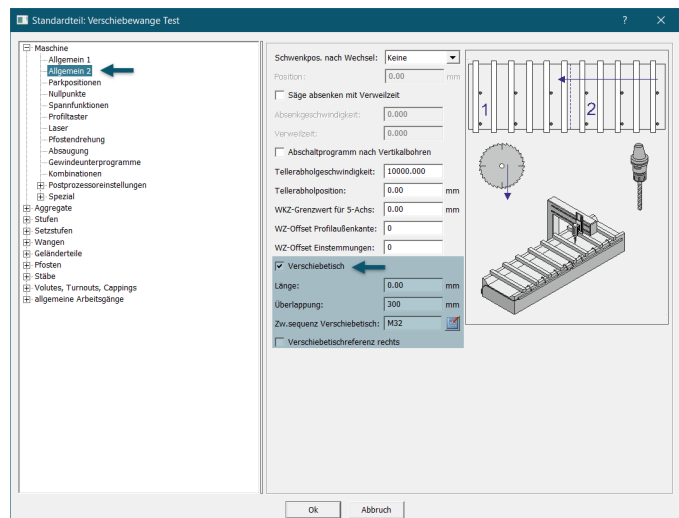
Erstellen Sie eine neue Voreinstellung basierend auf einer Wangenvoreinstellung.

Öffnen Sie den Punkt **Maschine – Allgemein 2**. Gehen Sie zum Unterpunkt **Verschiebetisch**. Haken Sie diesen an.

Es erscheinen zwei neue Werte, die Sie eingeben müssen:

Tragen Sie bei **Überlappung (Ü)** einen Wert von ca. 30 cm ein.

Bei **Länge (V)** geben Sie die Summe aus Abstand **Nullpunkt <> Fixpunkt (A)** und der **Überlappung (Ü)** ein.



Erzeugen Sie das CNC-Programm mit dieser Voreinstellung.

Die Maschine wird nun zuerst den linken Bereich der Wange ($V=A+Ü$) bearbeiten (Einstimmungen, Kontur). Es folgt ein Zwischenstopp. Danach schieben Sie die Wange an den Anschlägen entlang bis zum Fixpunkt.

Daraufhin wird der Rest der Wange gefräst, wobei die Maschine ein zweites Mal im Bereich der Überlappung (Ü) arbeiten wird.