NAVODILA V SLOVENŠČINI

Premična miza

Obdelava nosilnih stranic, daljših od strojne mize, s prekrivanjem in vmesno zaustavitvijo.

Slovenska revizija: 29. oktober 2026

Nemška izvorna izdaja: 2020

Besedilo in strokovni izrazi so jezikovno pregledani. Strani navodil ohranijo številčenje izvorne izdaje: stran 1 navodil sledi temu obvestilu o reviziji.

Posnetki zaslona prikazujejo nemško izvorno različico programa. Imena ukazov se lahko razlikujejo glede na jezik in različico. Jezikovna revizija ne potrjuje delovanja za vse različice programa ali konfiguracije stroja.

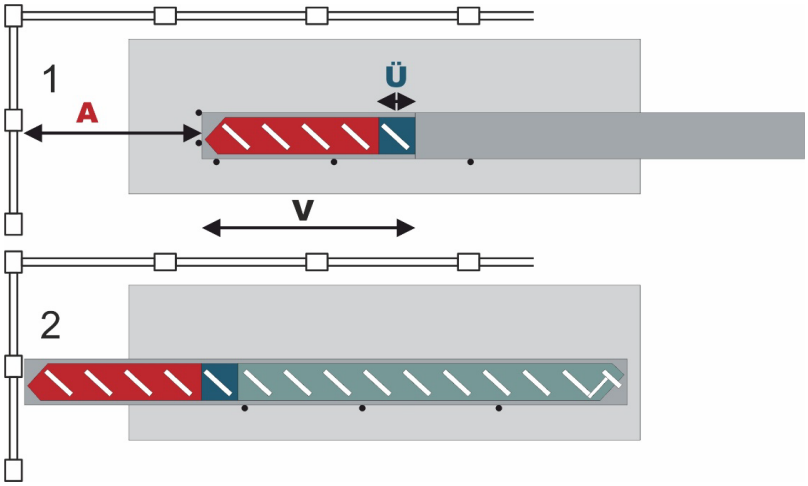
Premična miza

S funkcijo **Premična miza** lahko rezkate nosilne stranice, ki so daljše od strojne mize. Postopek:

Na stroju:
Izberite fiksno točko ob strojni mizi.

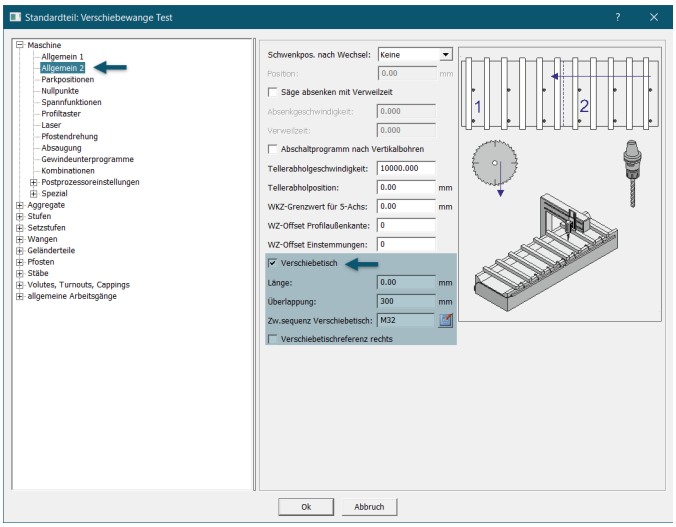
V primeru je to varnostna ograja okoli stroja.

Izmerite razdaljo **A** med ničelno točko nosilne stranice in fiksno točko.



Na računalniku:
Ustvarite novo prednastavitev na osnovi prednastavitve nosilne stranice.

Odprite **Stroj – Splošno 2**.
Odprite podrazdelek **Premična miza** in ga označite.



Prikažeta se dve novi vrednosti, ki ju morate vnesti:

Pri **Prekrivanje** (**Ü**) vnesite približno 30 cm.

Pri **Dolžina** (**V**) vnesite vsoto razdalje **ničelna točka** <> **fiksna točka** (**A**) in prekrivanja (**Ü**).

S to prednastavitvijo ustvarite program CNC.

Stroj najprej obdela levi del nosilne stranice (**V**=**A**+**Ü**), vključno z vrezi in konturo. Sledi vmesna zaustavitev. Nato nosilno stranico potisnite vzdolž omejevalnikov do fiksne točke.

Nato se rezka preostanek nosilne stranice; stroj območje prekrivanja (**Ü**) obdela še drugič.

© Compass Software 2020