

Premična miza

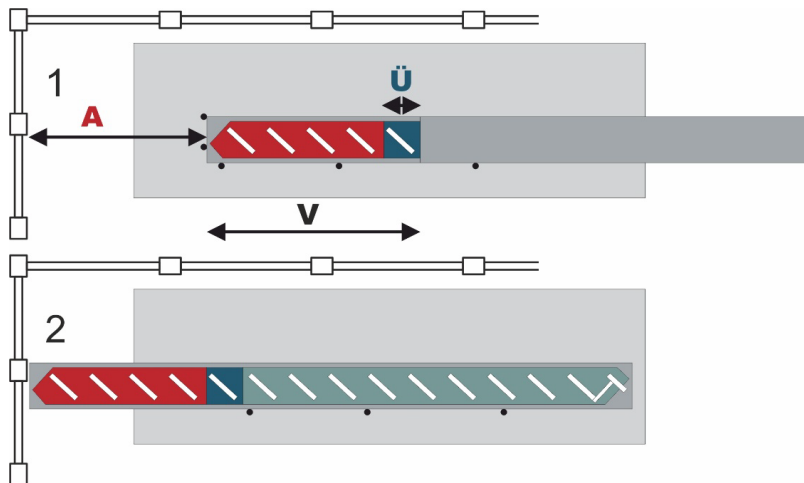
S funkcijo **Premična miza** lahko rezkate nosilne stranice, ki so daljše od strojne mize. Postopek:

Na stroju:

Izberite fiksno točko ob strojni mizi.

V primeru je to varnostna ograja okoli stroja.

Izmerite razdaljo **A** med ničelno točko nosilne stranice in fiksno točko.



Na računalniku:

Ustvarite novo prednastavitev na osnovi prednastavitve nosilne stranice.

Odprite **Stroj – Splošno 2**.

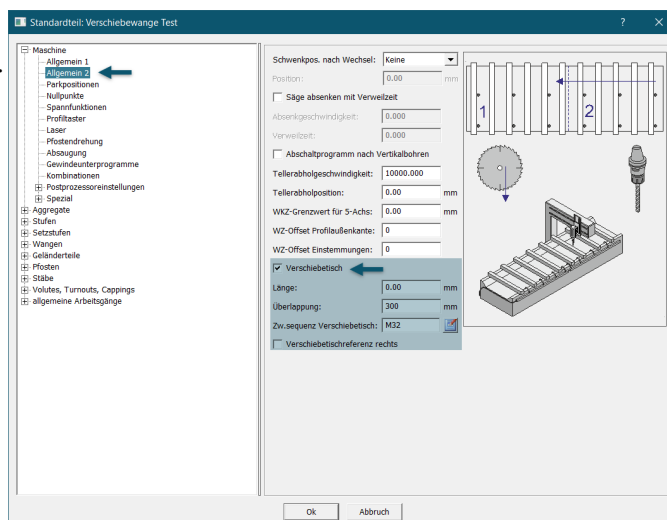
Odprite podrazdelek **Premična miza** in ga označite.

Prikažeta se dve novi vrednosti, ki ju morate vnesti:

Pri **Prekrivanje (Ü)** vnesite približno 30 cm.

Pri **Dolžina (V)** vnesite vsoto razdalje **ničelna točka <> fiksna točka (A)** in prekrivanja (**Ü**).

S to prednastavitvijo ustvarite program CNC.



Stroj najprej obdela levi del nosilne stranice (**V=A+Ü**), vključno z vrezi in konturo. Sledi vmesna zaustavitev. Nato nosilno stranico potisnite vzdolž omejevalnikov do fiksne točke.

Nato se rezka preostanek nosilne stranice; stroj območje prekrivanja (**Ü**) obdela še drugič.