GUIDA IN ITALIANO

Tavola traslante

Lavorazione di cosciali più lunghi della tavola mediante spostamento e zona di sovrapposizione.

Revisione italiana: 29 ottobre 2026

Edizione originale tedesca: 2020

La terminologia italiana è stata uniformata ai termini Compass concordati. Le pagine della guida conservano la numerazione dell'edizione originale: la pagina 1 della guida segue questa nota di revisione.

Le schermate riproducono la versione tedesca dell'edizione originale. I nomi italiani delle funzioni sono riportati nel testo. La revisione linguistica non costituisce una nuova certificazione delle funzioni per tutte le versioni del programma.

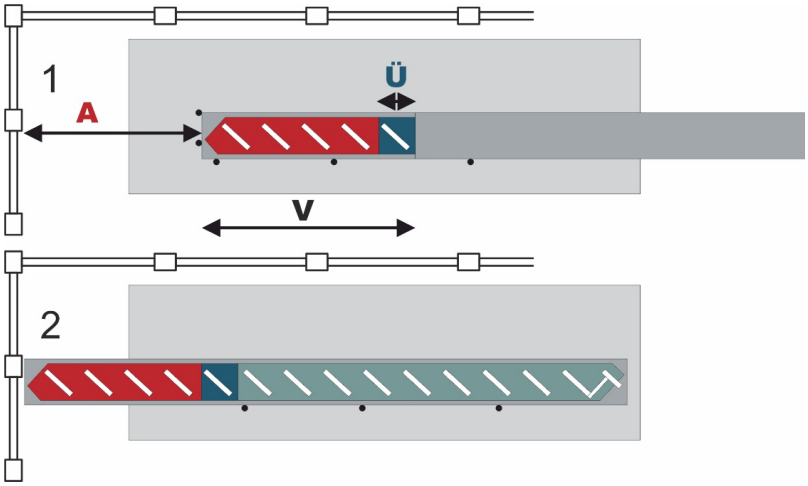
Tavola traslante

La funzione **Tavola traslante** consente di fresare cosciali più lunghi della tavola macchina. Procedere come segue:

Sulla macchina:
Scegliere un punto fisso accanto alla tavola macchina.

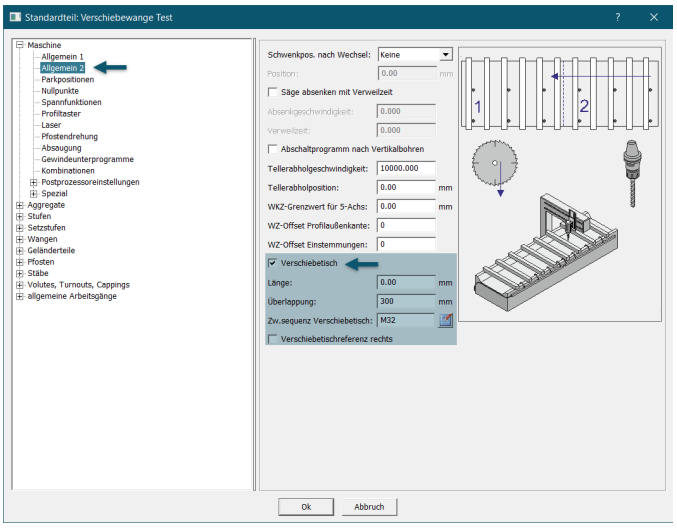
Nell'esempio è la recinzione di sicurezza attorno alla macchina.

Misurare la distanza **A** fra l'origine del cosciale e il punto fisso.



Sul computer:
Creare una nuova preimpostazione basata su una preimpostazione per cosciali.

Aprire **Macchina – Generale 2**.
Aprire la voce **Tavola traslante** e attivarla.



Compaiono due nuovi valori da inserire:

In **Sovrapposizione** (**Ü**) inserire circa 30 cm.

In **Lunghezza** (**V**) inserire la somma della distanza **origine** <> **punto fisso** (**A**) e della **sovrapposizione** (**Ü**).

Generare il programma CNC con questa preimpostazione.

La macchina lavora prima la parte sinistra del cosciale (**V**=**A**+**Ü**), eseguendo incastri e contorno. Segue un stop intermedio. Spostare poi il cosciale lungo le battute fino al punto fisso.

Viene quindi fresata la parte restante del cosciale; la macchina lavora una seconda volta nell'area di sovrapposizione (**Ü**).

© Compass Software 2020