

Tavola traslante

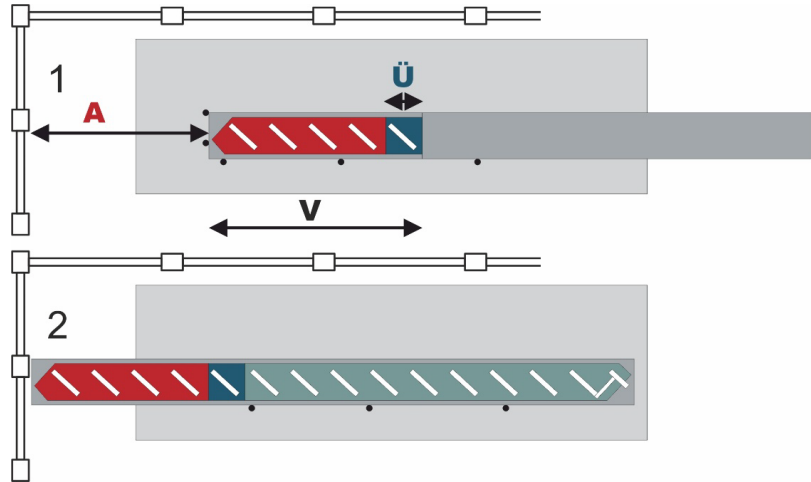
La funzione **Tavola traslante** consente di fresare cosciali più lunghi della tavola macchina. Procedere come segue:

Sulla macchina:

Scegliere un punto fisso accanto alla tavola macchina.

Nell'esempio è la recinzione di sicurezza attorno alla macchina.

Misurare la distanza **A** fra l'origine del cosciale e il punto fisso.



Sul computer:

Creare una nuova preimpostazione basata su una preimpostazione per cosciali.

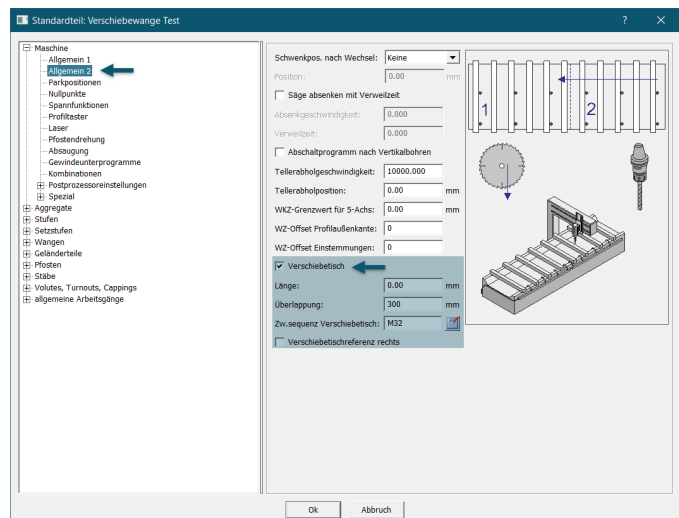
Aprire **Macchina – Generale 2.**

Aprire la voce **Tavola traslante** e attivarla.

Compaiono due nuovi valori da inserire:

In **Sovrapposizione (Ü)** inserire circa 30 cm.

In **Lunghezza (V)** inserire la somma della distanza **origine <> punto fisso (A)** e della **sovrapposizione (Ü)**.



Generare il programma CNC con questa preimpostazione.

La macchina lavora prima la parte sinistra del cosciale ($V=A+Ü$), eseguendo incastri e contorno. Segue un arresto intermedio. Spostare poi il cosciale lungo le battute fino al punto fisso.

Viene quindi fresata la parte restante del cosciale; la macchina lavora una seconda volta nell'area di sovrapposizione (Ü).