

Prehod na nov računalnik

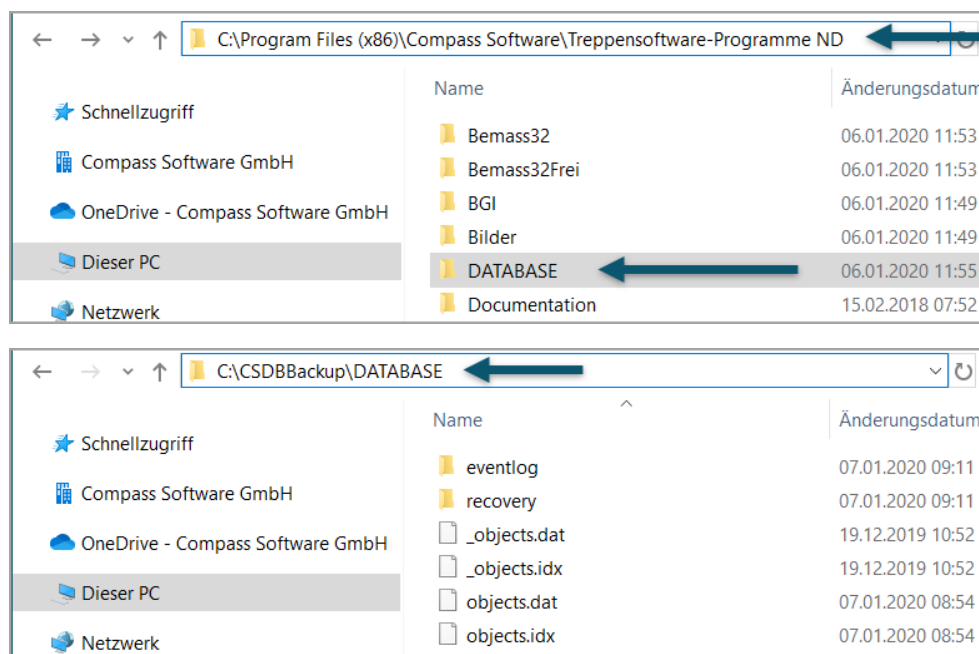
Varnostno kopiranje podatkov o stopniščih oziroma stroju obsega tri dele: 1. varnostno kopijo podatkovne baze s podatki o stopniščih, 2. varnostno kopijo nastavitev površin, npr. barv stopnic/nosilnih stranic v konstrukciji, in 3. varnostno kopijo strojnih podatkov, če uporabljate stroj CNC. V teh navodilih po korakih pojasnujemo prenos vseh podatkov s starega računalnika na novega!

1 Varnostno kopiranje in obnovitev baze Compass Software

Osnovno pravilo: preden poskusite obnoviti varnostno kopijo, vedno izdelajte **varnostno kopijo trenutne podatkovne baze Compass Software!**

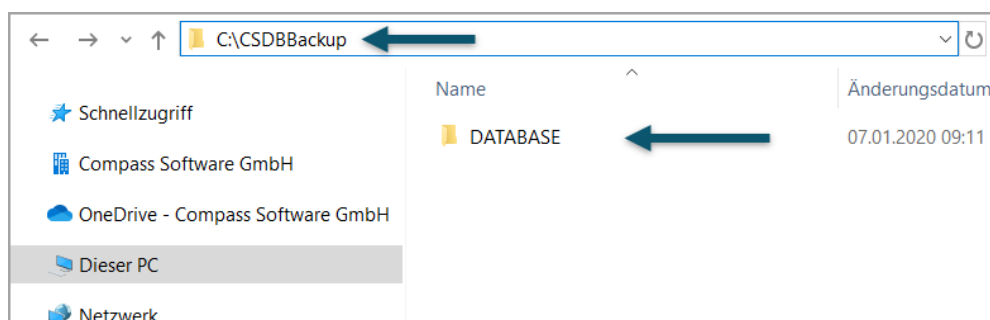
Odprite namestitveno pot Compass Software in kopirajte mapo "DATABASE" v mapo za varnostne kopije, npr. "C:\CSDBBackup\".

Mapa DATABASE vsebuje vse vaše podatke Compass Software (stopnišča, prednastavitve itd.).



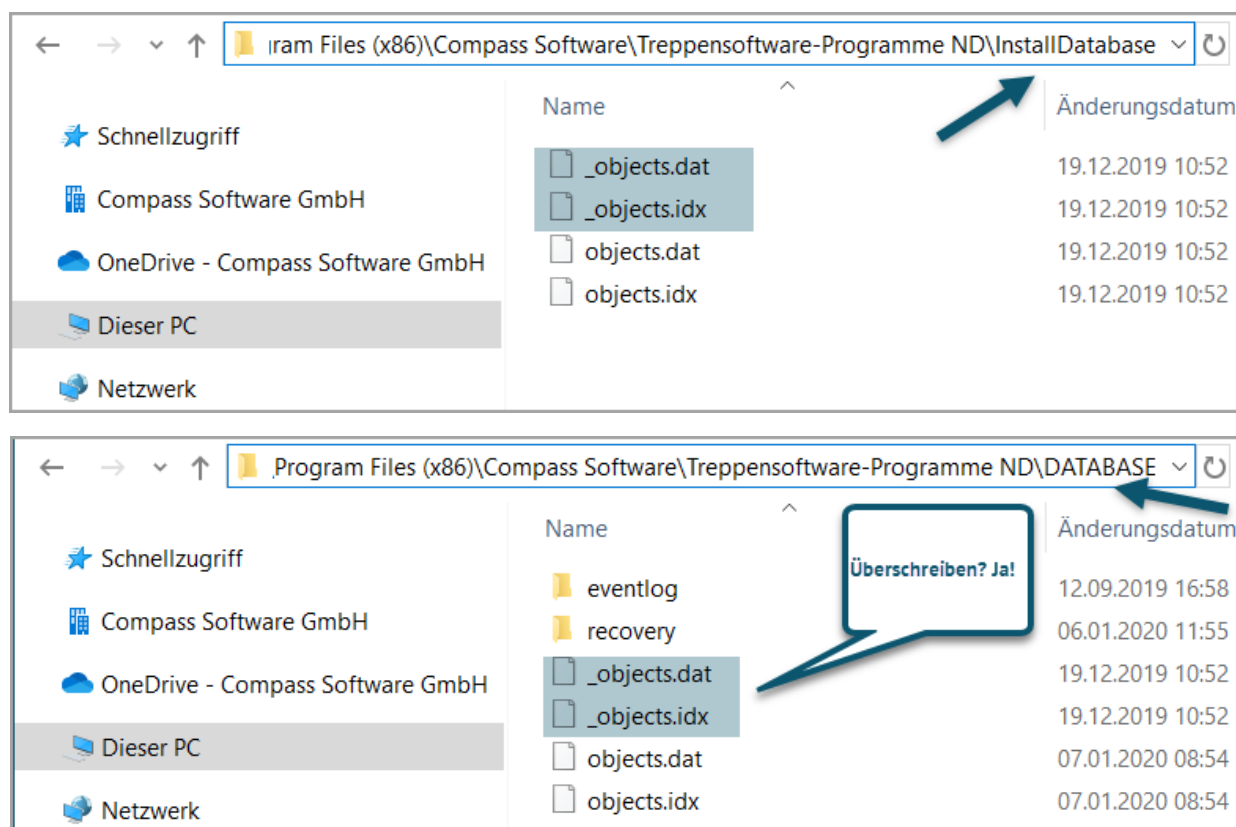
Obnovitev stare varnostne kopije baze v novi različici Compass Software

1) Odprite mapo, v katero ste kopirali varnostno kopijo DATABASE za Compass Software, npr. "C:\CSDBBackup\DATABASE". Kopirajte varnostno mapo "DATABASE" v namestitveno pot Compass Software ("C:\Programme (x86)\Compass Software\Treppensoftware-Programm ND") in prepisite obstoječe datoteke!

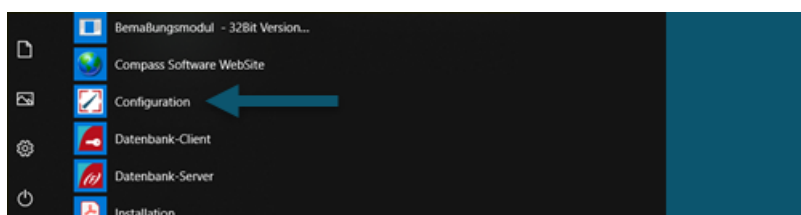


Prehod na nov računalnik

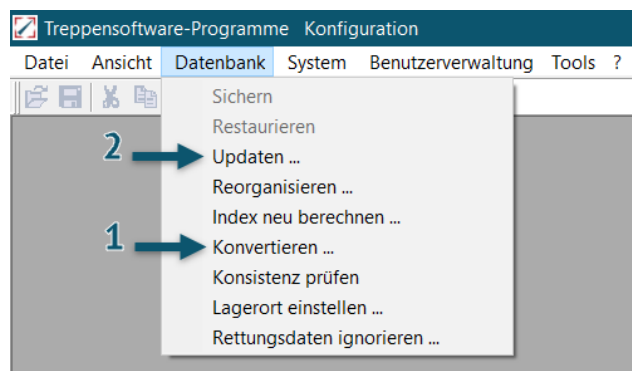
2) V namestitveni poti Compass Software odprite podmapo "InstallDatabase". V njej sta datoteki **_objects.dat** in **_objects.idx** (**pomembno**: pazite na podčrtaj _!). Obe kopirajte v mapo DATABASE v namestitveni poti Compass Software. Če Windows zahteva potrditev, prepišite datoteke!



3) korak: zaženite orodje za **nastavitve** (meni Start Windows / Programi / Compass Software / **Nastavitev**) programa Compass Software.



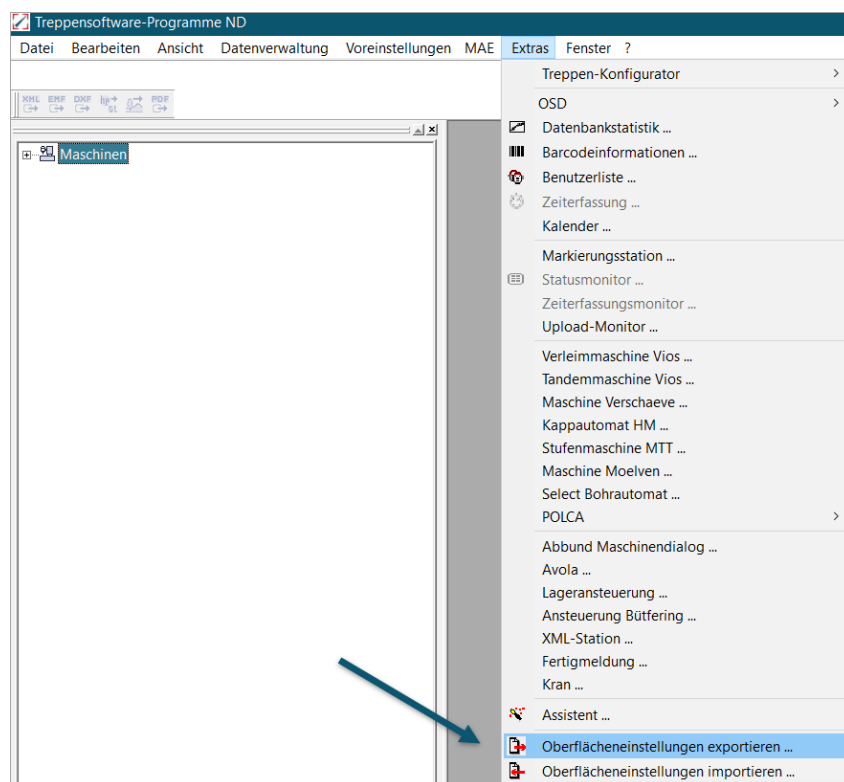
4) korak: najprej **pretvorite podatkovno bazo (1)** in jo nato **posodobite (2)**.



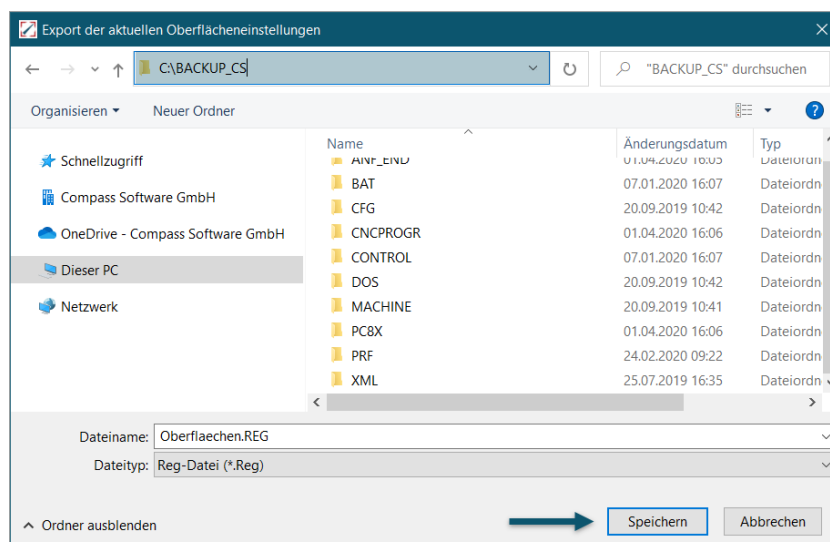
Prehod na nov računalnik

2 Varnostno kopiranje in obnovitev nastavitve površin

1) Nastavitve **barv površin** (barve stopnic/nosilnih stranic/oprijemal itd.) v konstrukciji Compass Software shranite tako, da odprete **Dodatno -> Izvozi nastavitve površin** in izberete to možnost.

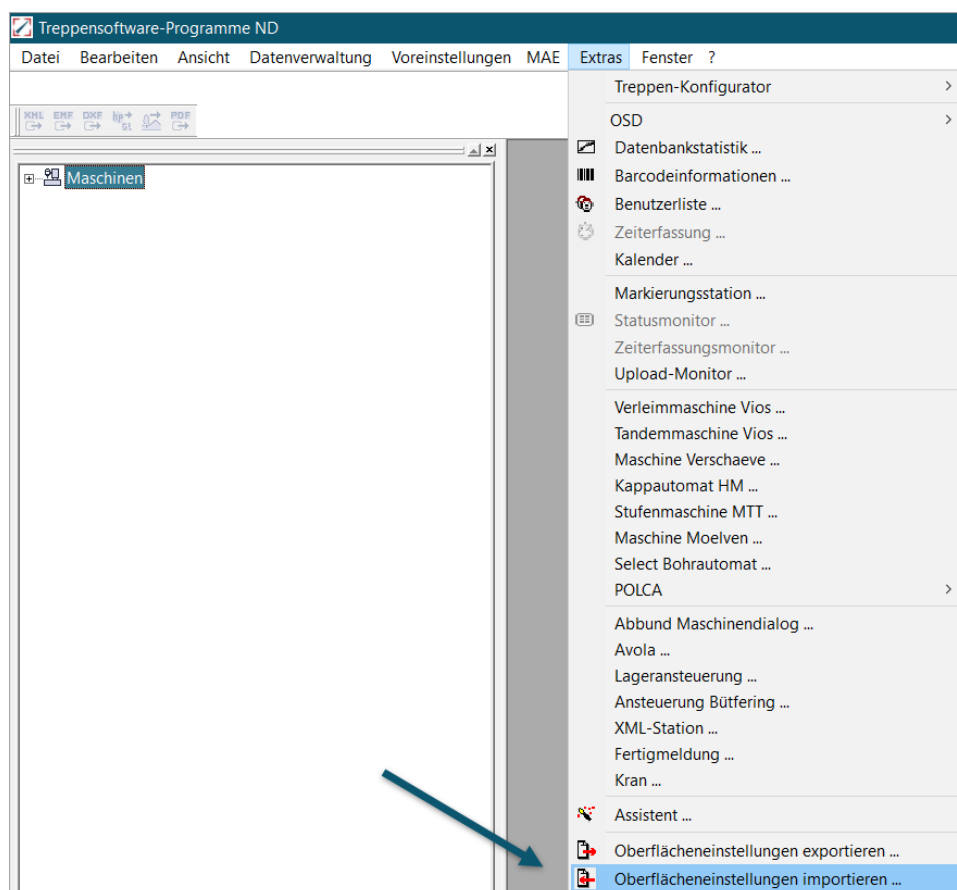


2) V odprtem oknu določite ime datoteke .reg. Poimenujte jo "Oberflaechen.reg". Shranite jo na medij (ključek USB) ali v omrežno mapo!

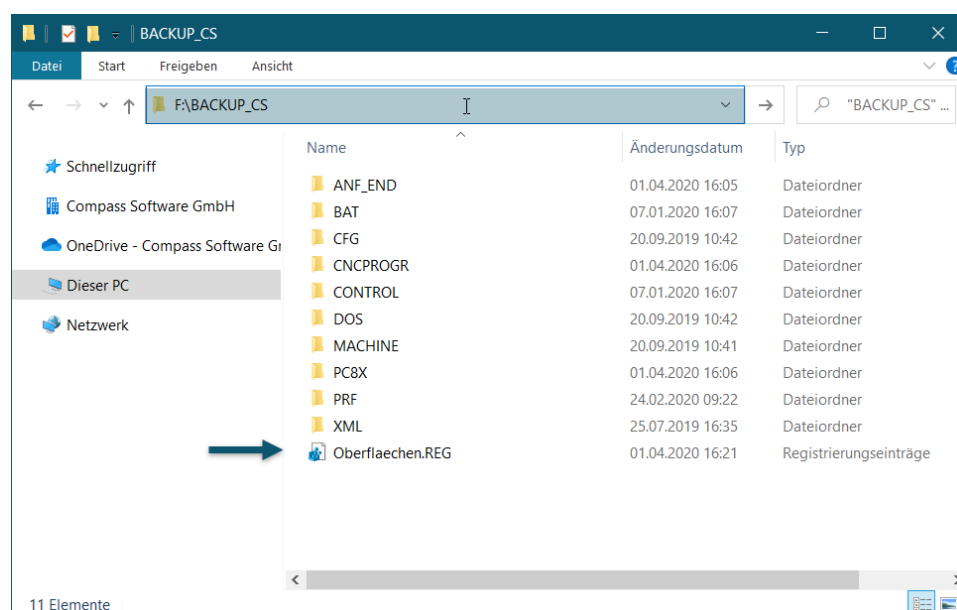


Prehod na nov računalnik

3) Barve površin nato uvozite prek menija Uvozi **nastavitve površin**.



4) V odprtem oknu poiščite mapo na mediju ali omrežno mapo, v katero ste shranili "Oberflaechen.reg", in izberite datoteko.



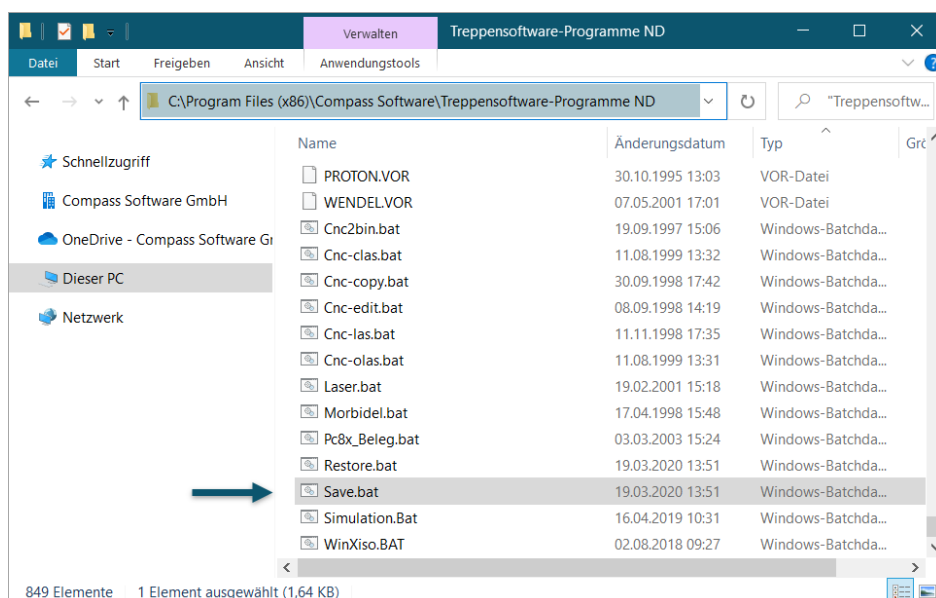
Prehod na nov računalnik

3 Varnostno kopiranje vseh strojnih podatkov

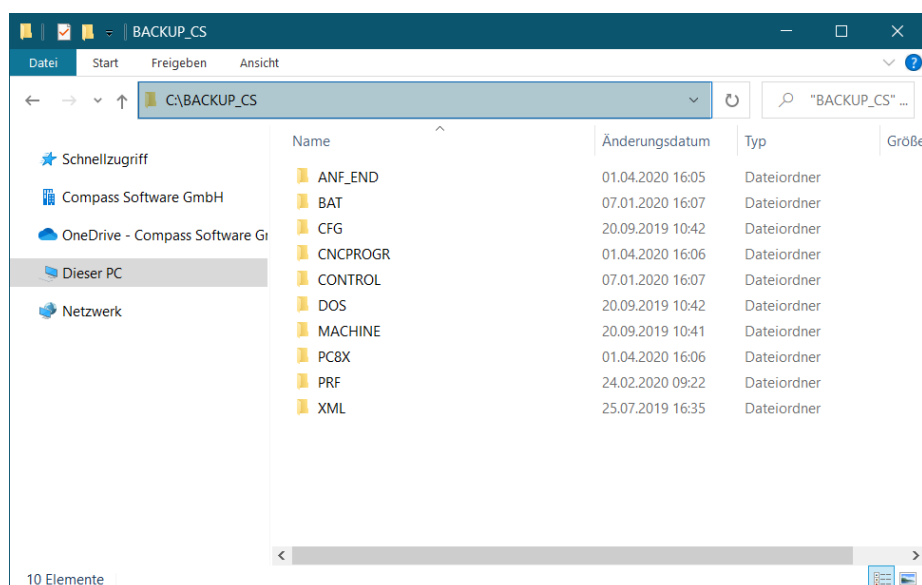
Poleg tega varnostna kopija podatkovne baze (poglavje 1. Varnostno kopiranje in obnovitev baze Compass) ne vsebuje vseh strojnih podatkov. Začetna/končna zaporedja, vrtni cikli in podprogrami manjkajo, ker so shranjeni v drugi mapi. Za prenos na nov računalnik izvedite naslednje korake.

Na starem računalniku, s katerega prenašate podatke:

1) V namestitveni poti Compass ("C:\Program Files (x86)\Compass Software\Treppensoftware-Programme ND") je datoteka "save.bat". Enkrat jo zaženite. Datoteka shrani vse potrebne lokalne datoteke!

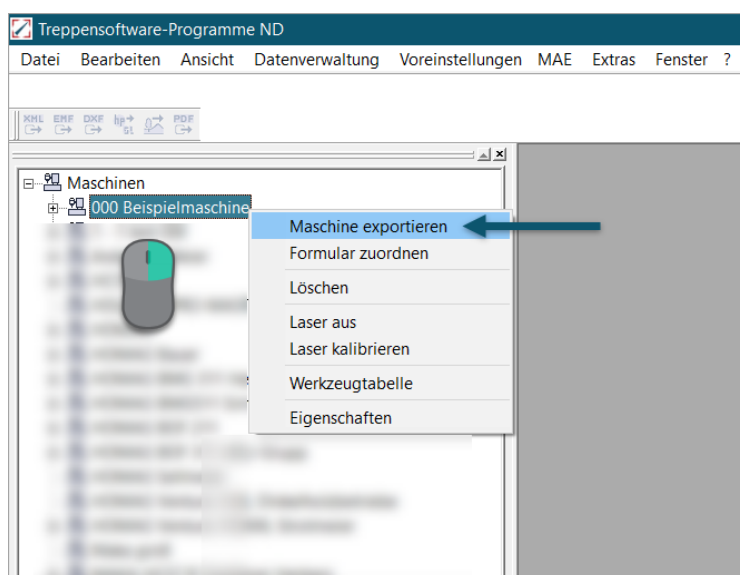


2) Mapo "C:\BACKUP_CS" kopirajte na ključek USB ali v omrežno mapo, dostopno novemu računalniku.



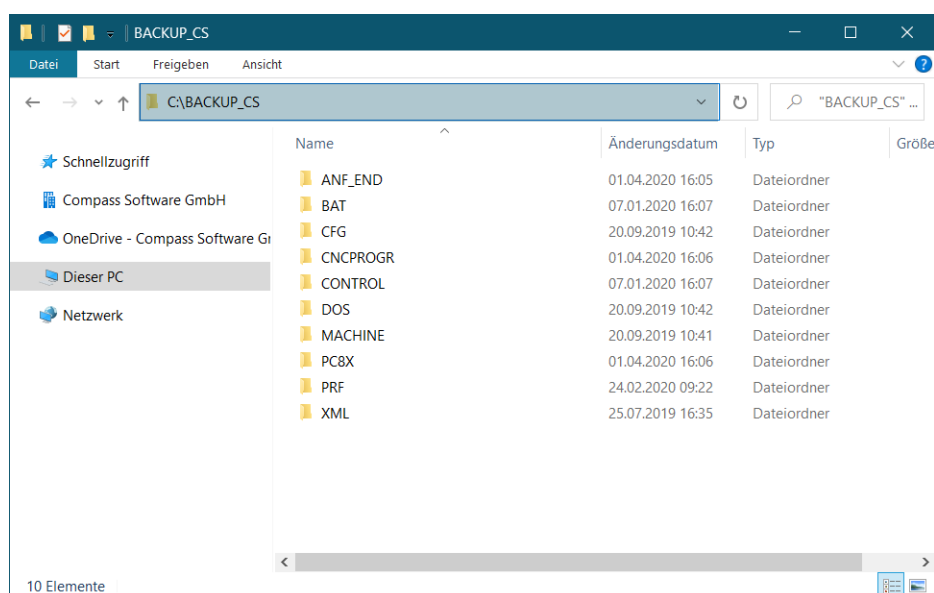
Prehod na nov računalnik

3) Zaženite Compass Software in izvozite stroj v mapo C:\BACKUP_CS\MACHINE\.



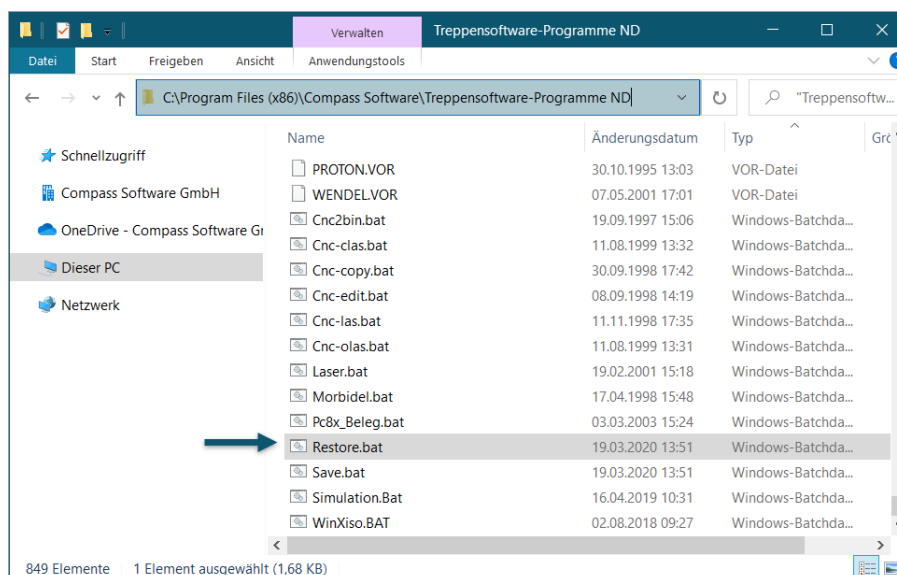
Na novem računalniku naredite naslednje:

4) Vstavite ključek USB (oziroma odprite omrežno mapo s shranjenimi strojnimi podatki) in premaknite mapo BACKUP_CS na disk, kjer je nameščena Compass Software, običajno C:\.

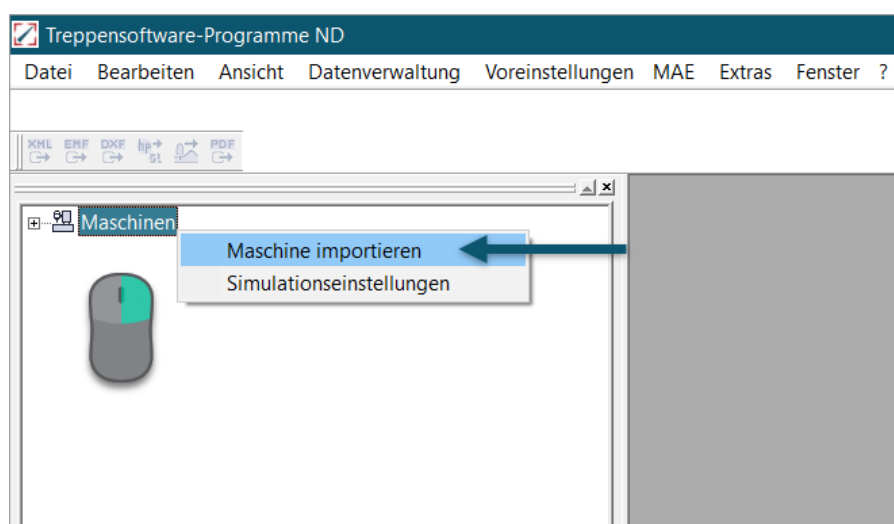


Prehod na nov računalnik

5) V namestitveni poti Compass Software ("C:\Program Files (x86)\Compass Software\Treppensoftware-Programme ND") je datoteka "restore.bat". Zaženite jo, da obnovite vse podatke, pomembne za ustvarjanje programov CNC in shranjene v 1. koraku.



6) Nazadnje zaženite Compass Software in uvozite pravkar shranjeni stroj iz mape "C:\BACKUP_CS\MACHINE\".



Zdaj so na voljo vsi podprogrami, začetna in končna zaporedja itd. Lahko nadaljujete običajno delo in ustvarjate programe CNC.