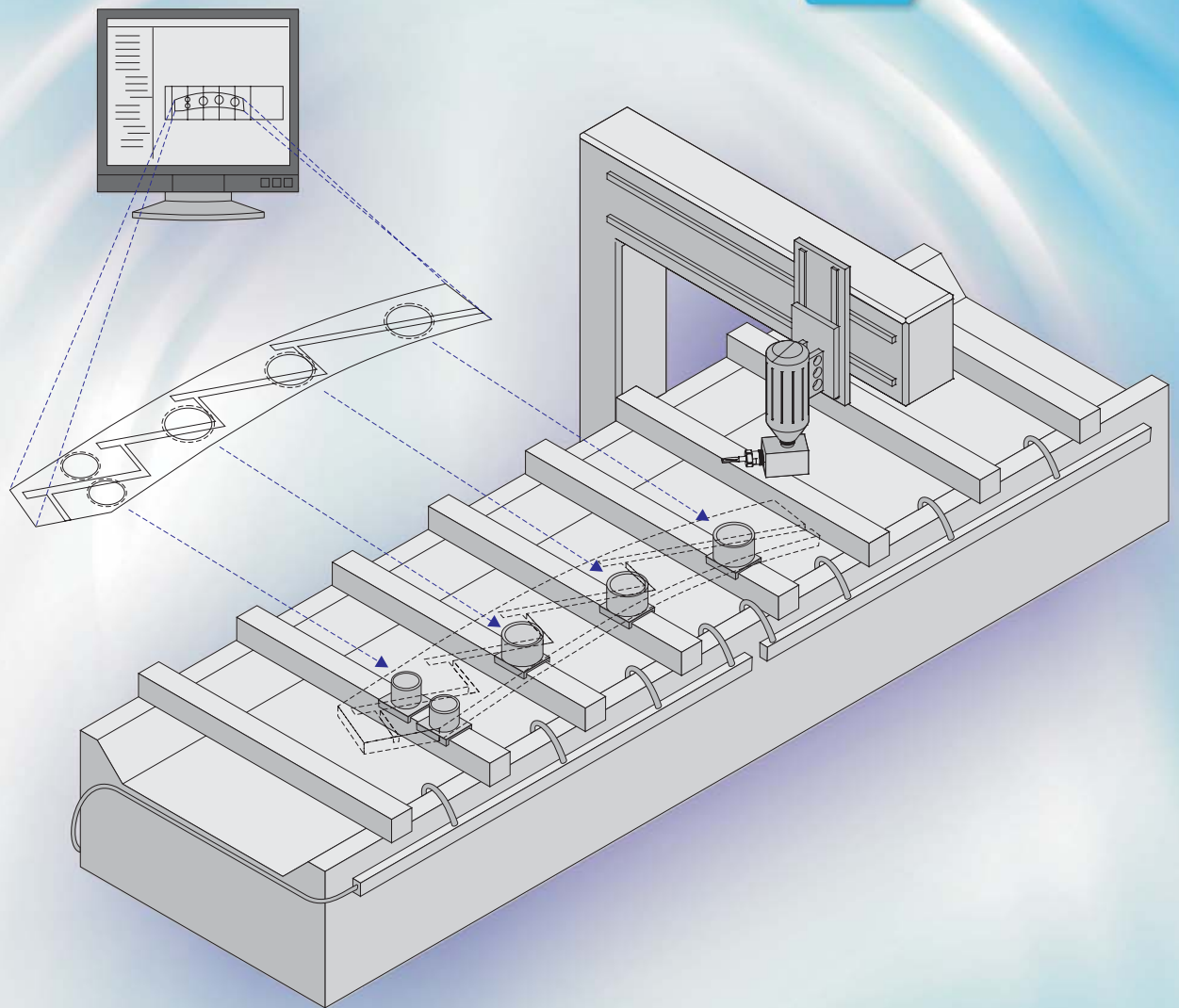


New Dimension

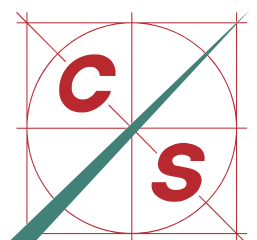


Treppen-Software Programme

ND Hilfe
Halbautomatische
Sauger-
positionierung



konstruktion/präsentieren



Compass Software

INHALT

1. Allgemein	3
2. CNC-Voreinstellung	3
Maschinentisch definieren	4
Balken und Balkenraster definieren	4
0-Punkt definieren	5
3. Saugertreiber einrichten	6
Sauger definieren	6
4. CNC Übergabe	7
5. Automatische Saugerberechnung	8
6. Manuelle Saugerbearbeitung	8
Allgemeines	9
Sauger einfügen	9
Sauger verschieben	10
Sauger löschen	10



1. Allgemein

Bei entsprechender Option erfolgt die Saugerberechnung im Treppensoftwareprogramm und kann dort in einer grafischen Ansicht manuell geändert werden.

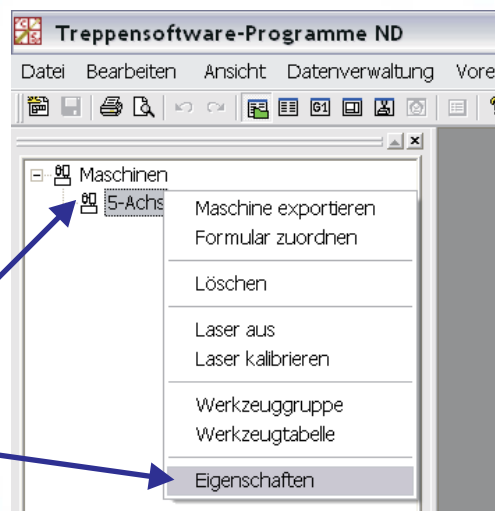
Je nach Maschinenausstattung und Auslegung der Maschinenansteuerung gibt es verschiedene Möglichkeiten, die Saugerpositionen auf die Maschine zu übertragen, wie z.B.:

- Anfahren der Position mit einem Lichtzeiger (z.B. Punktlaser)
- Verschieben der Sauger auf den Balken mit Hilfe des Aggregats
- Anzeige der Position mit Hilfe von Leuchtdioden auf den Balken
- manuell anhand von Rasterzeichnungen

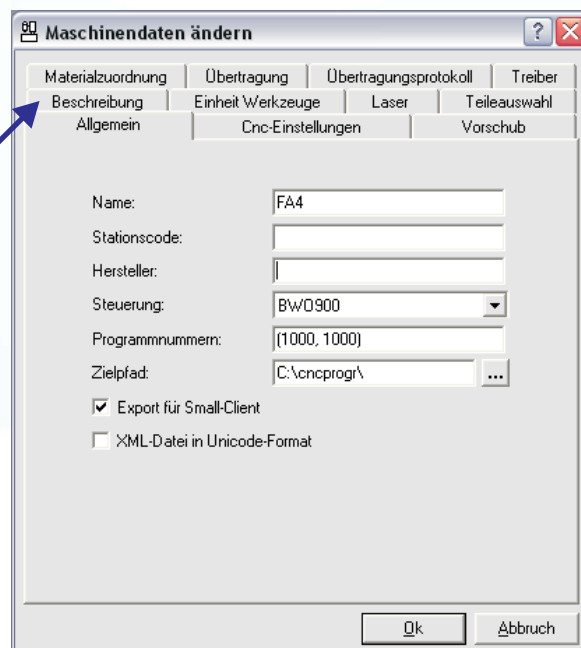
(Wenden Sie sich an CS für Ihre individuelle Lösung).

2. CNC Voreinstellung

1. Karteikarte CNC-Programme wählen.
2. Im dort erscheinenden Menü wählen Sie Ihre Maschine dann "Eigenschaften"



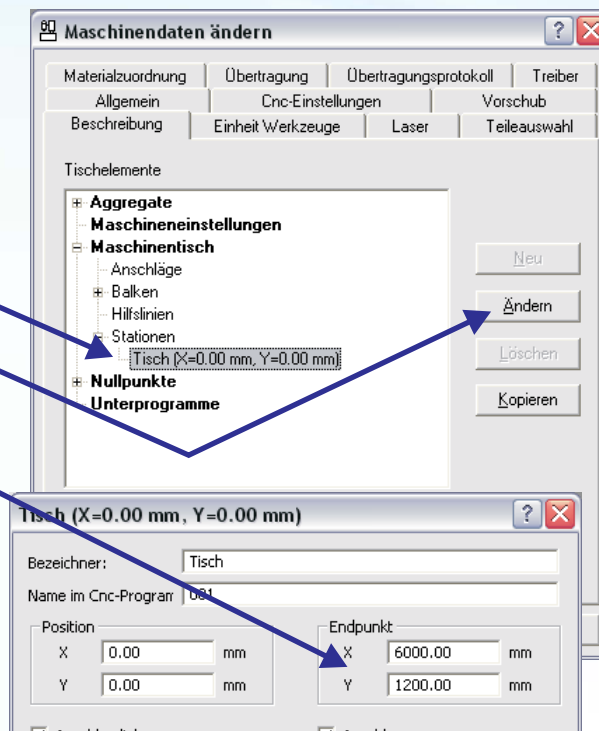
3. In diesem Menü wählen Sie die Karteikarte "Beschreibung"



Maschinentisch definieren.

4. Wählen Sie "Tisch" und danach "Ändern"

5. Tragen Sie die Endkoordinaten des Tisches ein. Dies dient einer besseren Übersicht, weil dann in der Grafik die Tischmaße als Rechteck mit dargestellt werden.

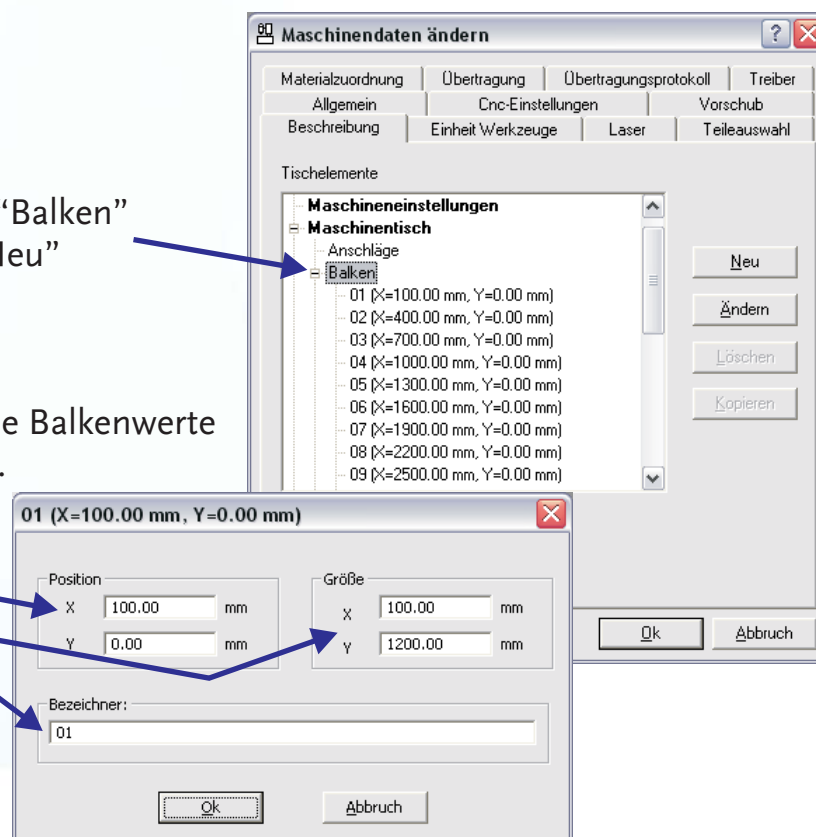


Balken und Balkenraster definieren.

6. Nun wählen Sie "Balken" und gehen auf "Neu"

7. Hier tragen Sie die Balkenwerte nacheinander ein.

Und zwar:
die Position,
die Größe
und den Namen
des jeweiligen
Balkens.

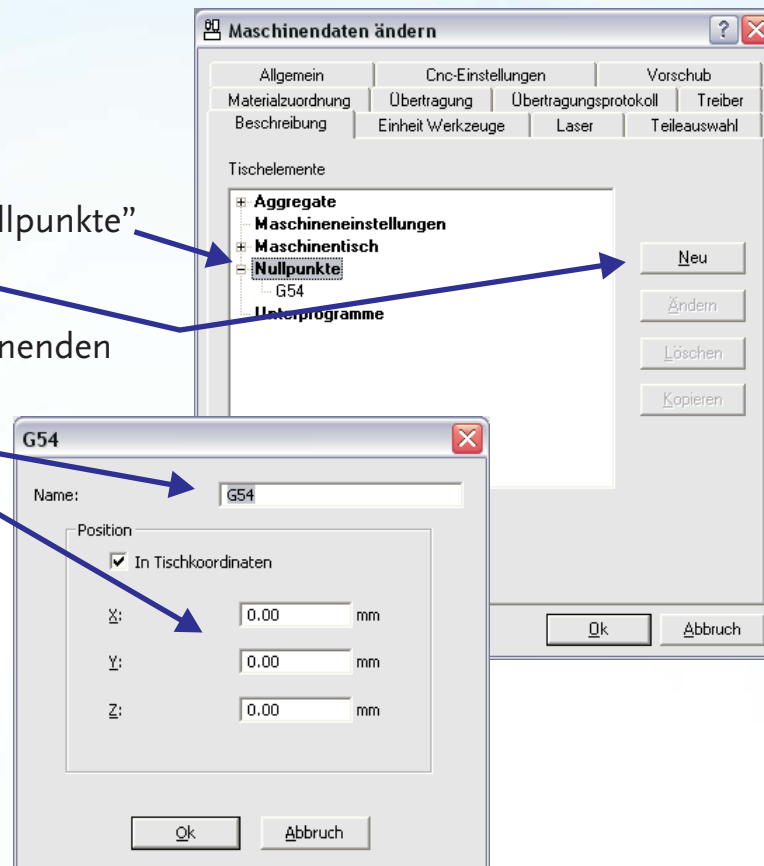


WICHTIG!, Die Position ist immer der linke Rand des Balkens.

0-Punkt definieren.

8. Nun wählen Sie "Nullpunkte" und "Neu".

9. In dem dann erscheinenden Menü tragen Sie den Namen und die Koordinaten der gewünschten 0-Punkte ein.

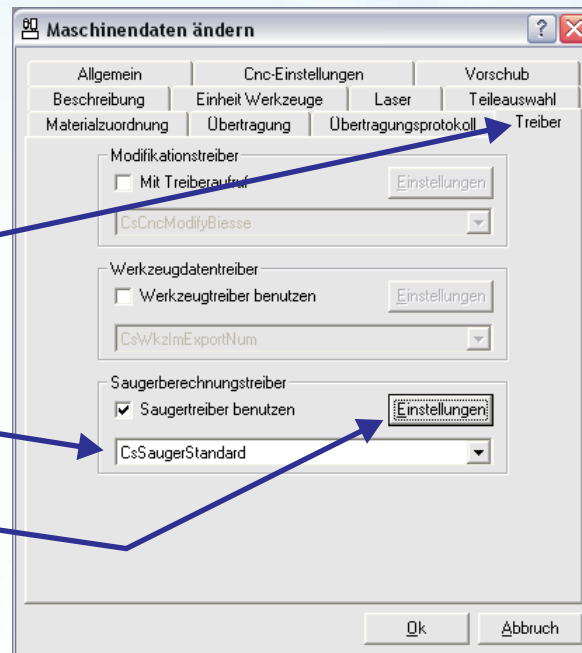


WICHTIG!

Hier muss der Wert aus der Maschinensteuerung genommen werden, der zu diesem Nullpunkt gehört.

3. Saugertreiber einrichten.

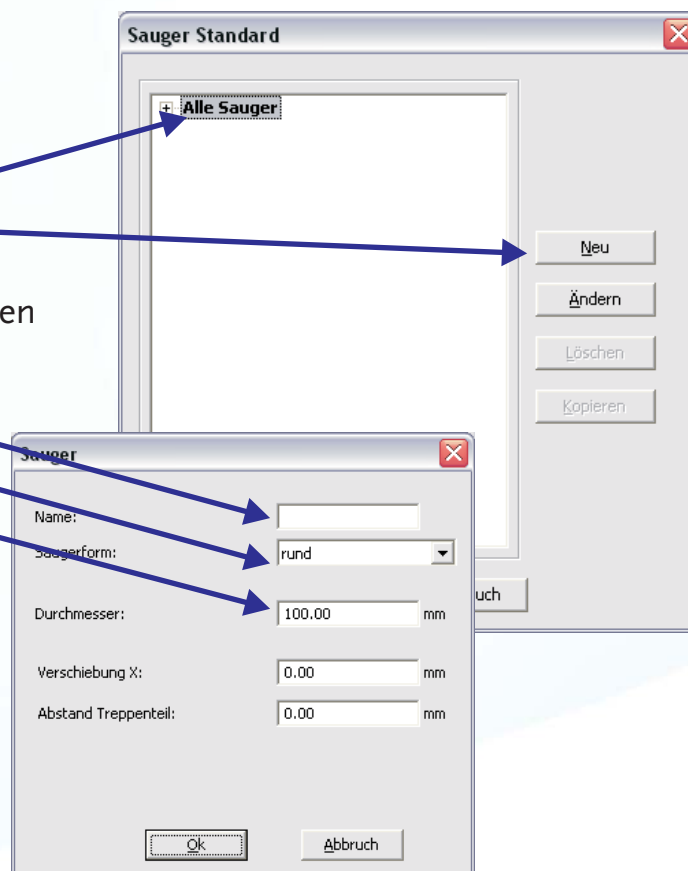
1. Wechseln Sie zur Karteikarte "Treiber".
2. Wählen Sie hier den CsSaugerStandard und danach "Einstellungen"



Sauger definieren.

3. In diesem Menü gehen Sie auf "Alle Sauger" und danach auf "Neu".
4. In dem dann erscheinenden Menü tragen Sie den Namen, die Saugerform und die Größe ein.

Wiederholen Sie diesen Vorgang bis alle verschiedenen Größen, die Sie nutzen wollen, eingegeben sind.



WICHTIG!

Jede Saugergröße muss nur einmal eingegeben werden. Die Anzahl sollten Sie beim Setzen selbst kontrollieren.

4. CNC - Übergabe

Nachdem CNC-seitig alle Einstellungen gemacht wurden, erscheint in den Popupmenüs, bei den jeweiligen Aufträgen, die Position Saugerberechnung.

Man kann nun ein einzelnes Treppenteil, eine Gruppe oder den gesamten Auftrag berechnen lassen, je nachdem auf welchem Teil oder Verzeichnisknoten der Aufruf erfolgt.

WICHTIGE Voraussetzung.

Es muss vorher die CNC-Übernahme(wie unten beschrieben) erfolgen.

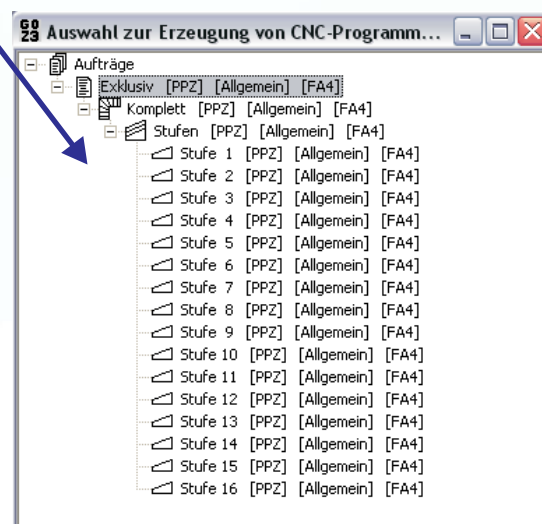
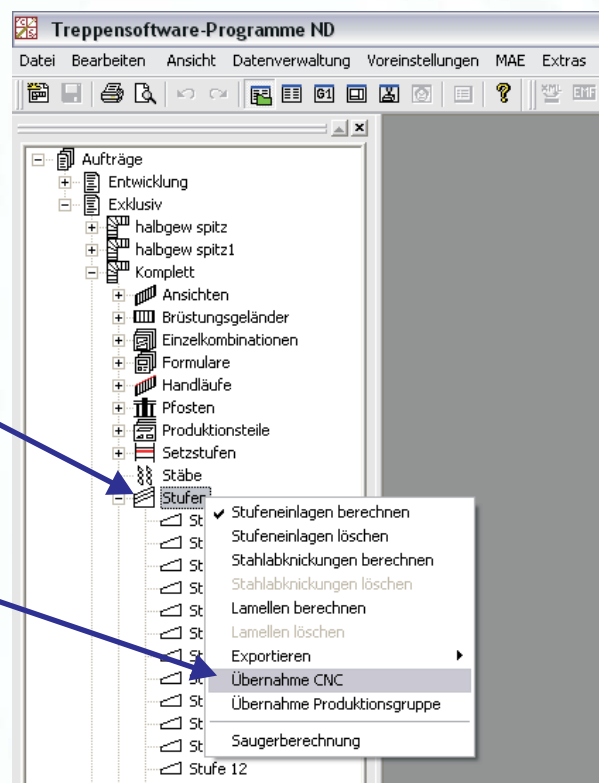
1. Den Auftrag öffnen und die gewünschten Teile wählen.
In diesem Beispiel "Stufen".

2. Im dort erscheinenden Auswahlmenü wählen Sie "Übernahme CNC".

Nun erscheint das CNC Menü
Dort sollten Sie kontrollieren ob die gewünschte Maschine mit den richtigen Voreinstellungen zugeordnet wurde. Ggf. ändern.

Danach kann das Menü wieder geschlossen werden.

Für die Saugerpositionierung ist die "Übernahme CNC" notwendig, weil dann erst die Position auf dem zugehörigen Maschinentisch ausgerechnet werden kann.



5. Automatische Saugerberechnung

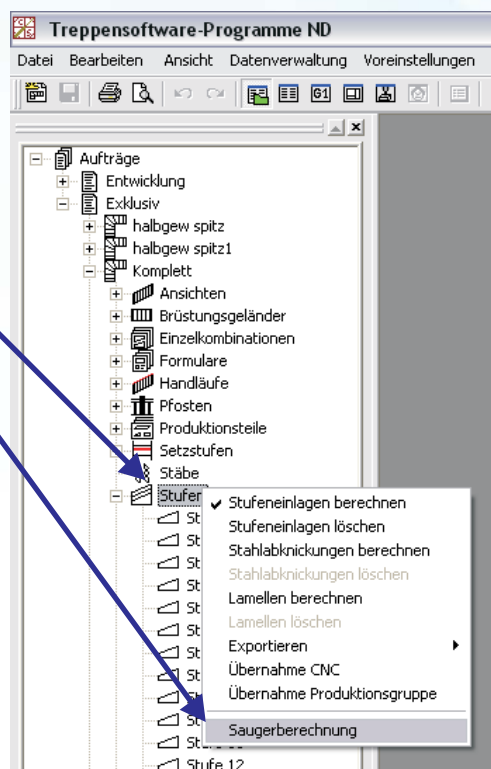
Nach der CNC-Übernahme, können die Sauger wie folgt positioniert werden.

1. Wählen Sie die zu berechnenden Teile.
In diesem Beispiel alle Stufen.

2. danach die "Saugerberechnung".

Es werden jetzt alle Stufen, mit den Saugergrößen die in der Voreinstellung zur Verfügung stehen, optimal berechnet

Nun kann jede Stufe durch Doppelklick einzeln kontrolliert und ggf. wie im nächsten Kapitel beschrieben nachbearbeitet werden.

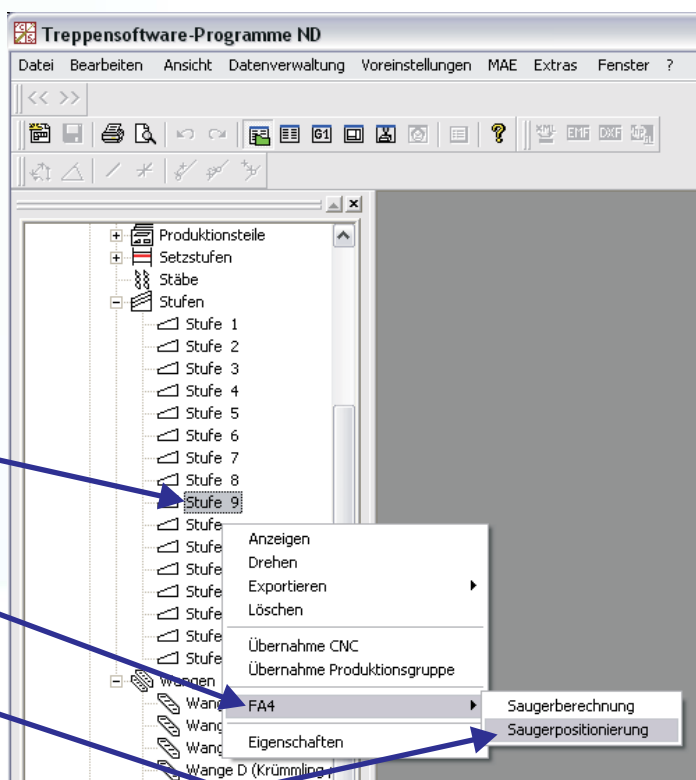


6. Manuelle Saugerbearbeitung

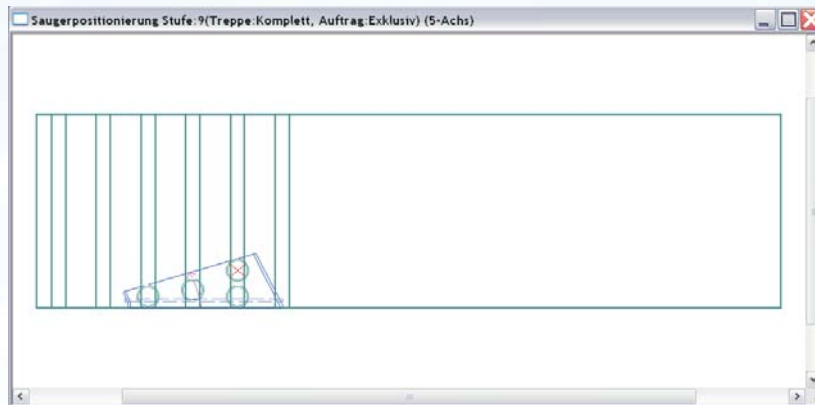
1. Wählen Sie das Teil.
z.B. Stufe 9.

2. Dann die Maschine
z.B. "FA4".

3. Und dann die
"Saugerpositionierung"

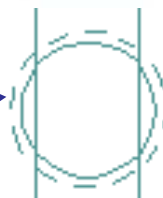


Nun erscheint im Grafikfenster der Maschinentisch mit den Balken, darauf die Stufe mit den berechneten Saugern. Man kann natürlich auch ohne Saugerberechnung alle Sauger manuell setzen.



Allgemeines.

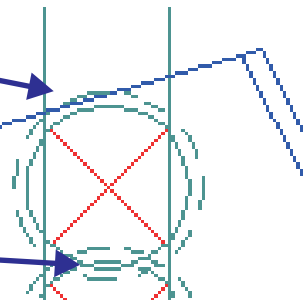
Der Sicherheitsabstand des Saugers (in der Treibervoreinstellung definiert) ist gestrichelte dargestellt.



Damit lässt sich der richtige Abstand des Saugers zur Materialkante optisch gut kontrollieren.

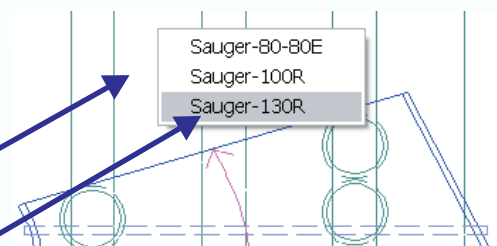
Die Kennzeichnung mit einem Kreuz bedeutet:

1. Der Saugersicherheitsabstand liegt außerhalb der Kontur.
2. Sauger überlagern sich.

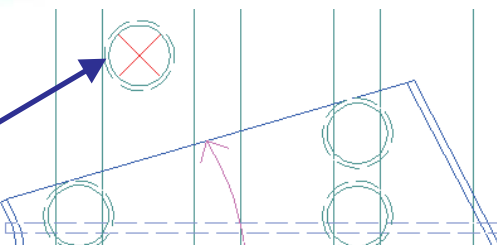


Sauger einfügen.

1. Durch Rechtsklick mit der Maus erscheint das Auswahlmenü mit den vorab definierten Saugern



2. Mit der linken Maustaste den gewünschten Sauger wählen.



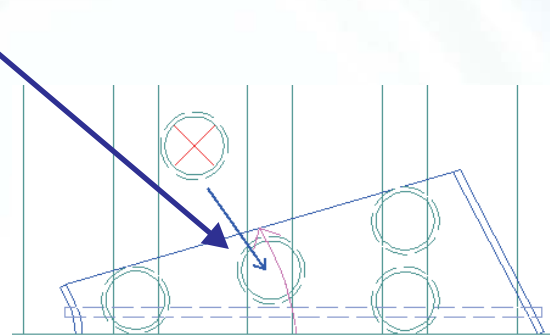
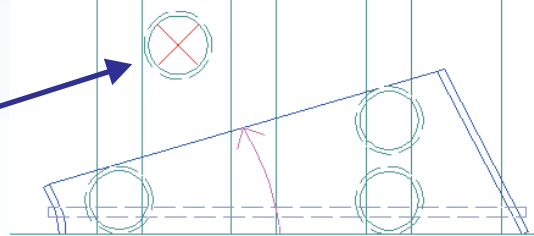
3. Es erscheint der gewählte Sauger.



Sauger verschieben.

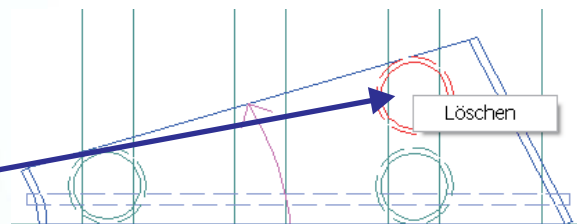
1. Den zu verschiebenden Sauger mit der linken Maustaste anklicken und gedrückt halten.
2. Dann durch Mausbewegung auf die gewünschte Position ziehen.

Eine Verschiebung ist nur auf dem Balken möglich.
Beim Balkenwechsel folgt der Sauger der Mausbewegung durch Springen von Balken zu Balken (mit einer Fangfunktion).

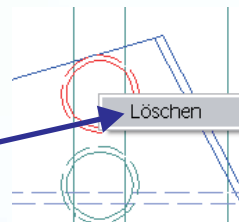


Sauger löschen.

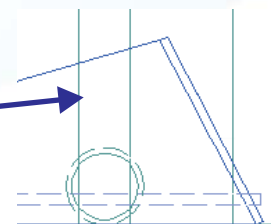
1. Mit der rechten Maustaste auf den zu löschenden Sauger klicken.
Es erscheint das Löschsymb.



2. Dieses Symbol mit der linken Maustaste bestätigen.



Danach ist der Sauger gelöscht.



WICHTIG!

Das Löschen kann nicht rückgängig gemacht werden.
Bei einem versehentlichen Löschen muss der Sauger neu gesetzt werden.