NAVODILA V SLOVENŠČINI

Polsamodejna postavitev vakuumskih priseskov

Izračun položajev priseskov, prenos na stroj in ročno urejanje postavitve.

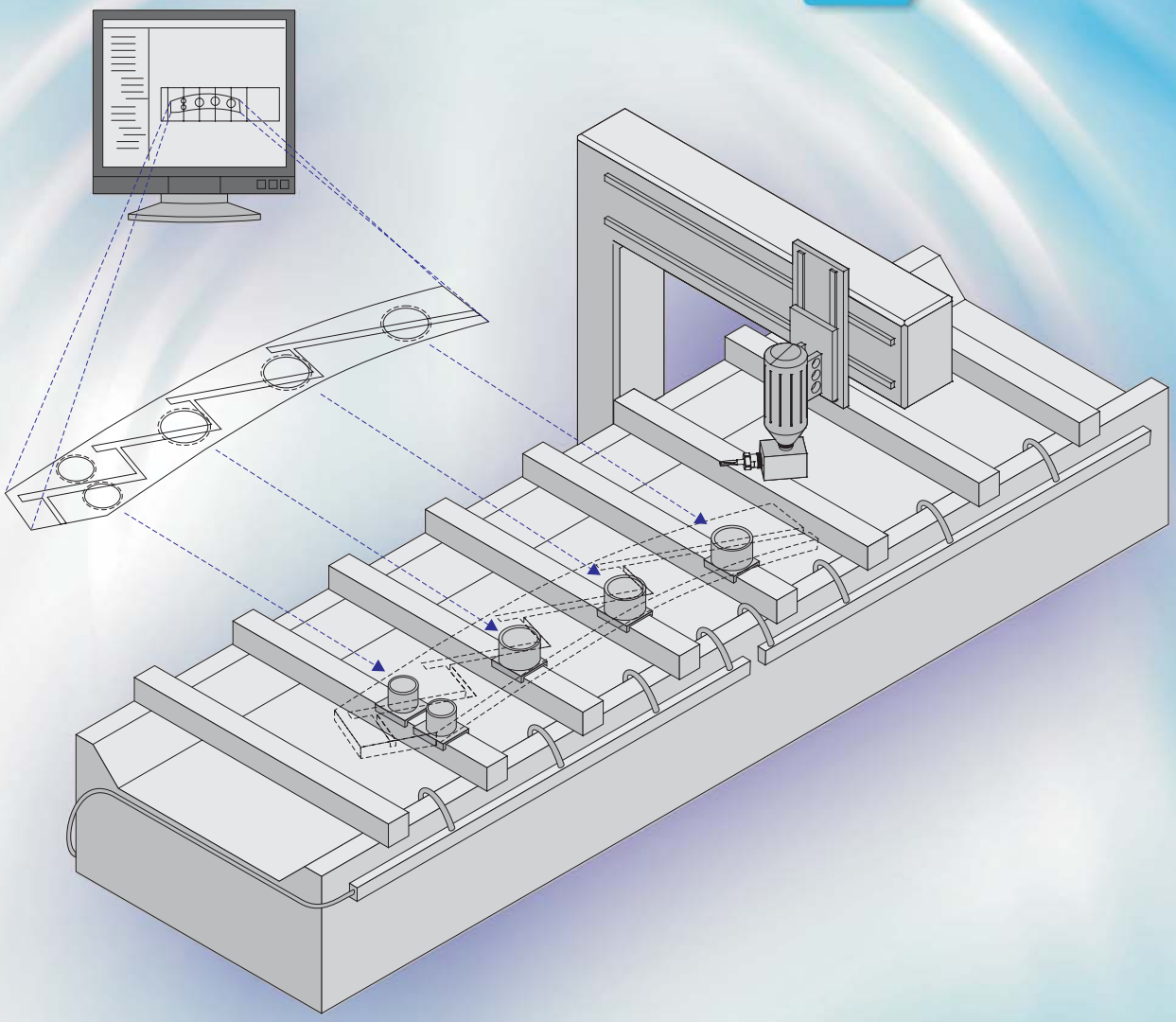
Slovenska revizija: 29. oktober 2026

Nemška izvorna izdaja: 2007

Besedilo in strokovni izrazi so jezikovno pregledani. Strani navodil ohranijo številčenje izvorne izdaje: stran 1 navodil sledi temu obvestilu o reviziji.

Posnetki zaslona prikazujejo nemško izvorno različico programa. Imena ukazov se lahko razlikujejo glede na jezik in različico. Jezikovna revizija ne potrjuje delovanja za vse različice programa ali konfiguracije stroja.

New Dimension



Programi za stopnišča

Pomoč
Polsamodejna postavitev priseskov



konstruiranje/predstavitev

Compass Software

VSEBINA

1. Splošno 3

2. Prednastavitev CNC 3
Določitev strojne mize 4
Določitev nosilcev in njihove mreže 4
Določitev ničelne točke 5

3. Nastavitev gonilnika priseskov 6
Določitev priseskov 6

4. Prenos CNC 7

5. Samodejni izračun priseskov 8

6. Ročno urejanje priseskov 8
Splošno 9
Vstavljanje priseskov 9
Premikanje priseskov 10
Brisanje priseskov 10

1. Splošno

Z ustrezno možnostjo se priseski izračunajo v programu za stopnišča, kjer jih lahko v grafičnem pogledu ročno spremenite.

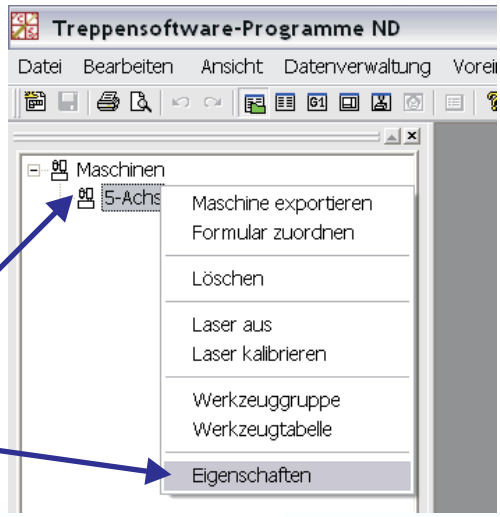
Glede na opremo in krmiljenje stroja so na voljo različni načini prenosa položajev priseskov na stroj, npr.: – pomik svetlobnega kazalca (npr. točkovnega laserja) na položaj – premikanje priseskov po nosilcih z agregatom – prikaz položaja z LED na nosilcih – ročno po risbah mreže.

(Za individualno rešitev se obrnite na CS.)

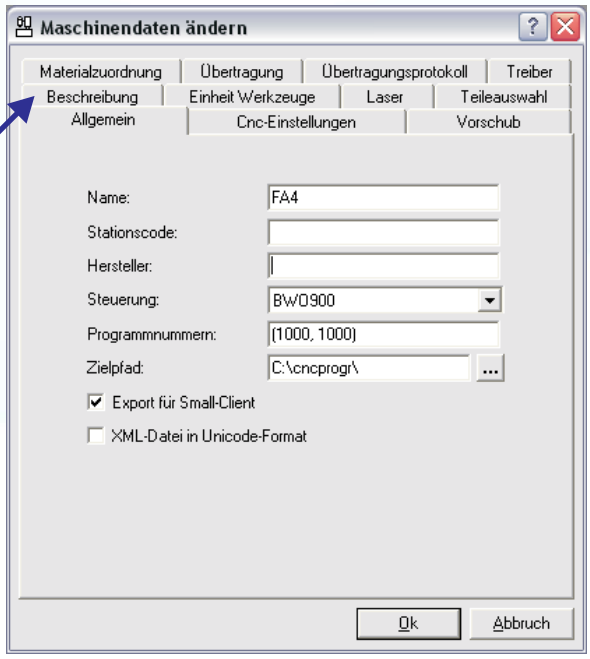
2. Prednastavitev CNC

1. Zavihek Programi CNC.

2. V prikazanem meniju izberite svoj stroj in nato Lastnosti.



3. V tem meniju izberite zavihek »Opis«.

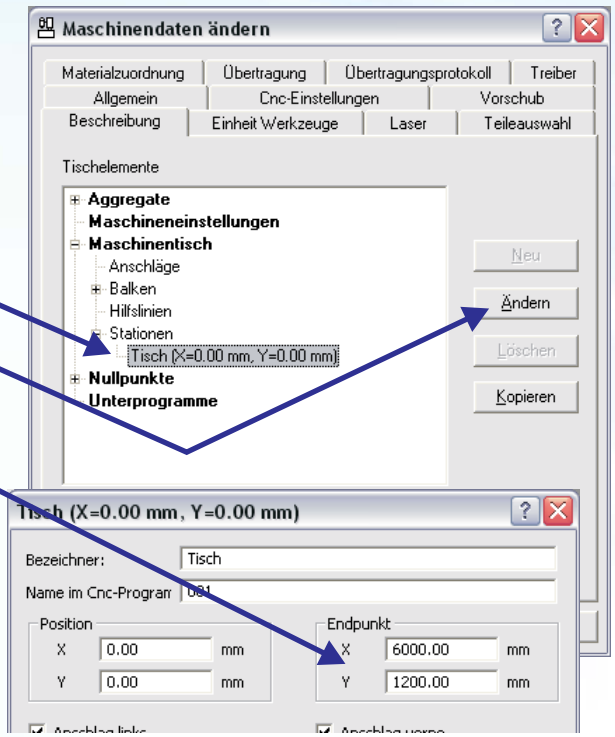


Compass Software

Določitev strojne mize.

4. Izberite »Miza ...« in nato »Spremeni«.

5. Vnesite končne koordinate mize. To izboljša preglednost, saj se mere mize na risbi prikažejo kot pravokotnik.

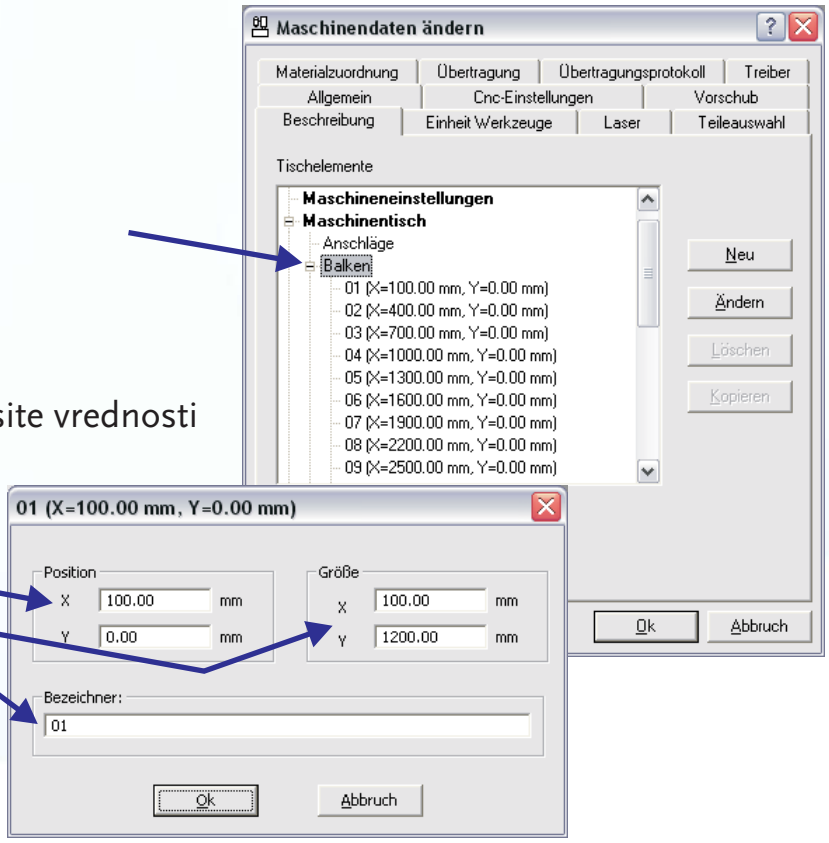


Določitev nosilcev in njihove mreže.

6. Izberite »Nosilci« in nato »Novo«.

7. Zaporedoma vnesite vrednosti nosilcev.

   Vnesite položaj, velikost in ime posameznega nosilca.



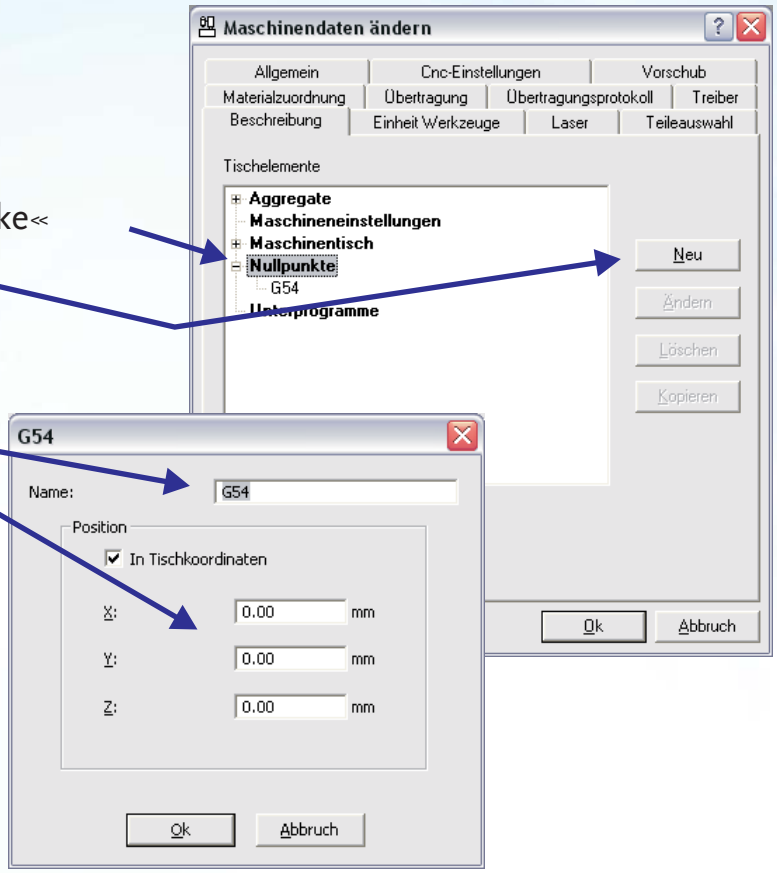
POMEMBNO! Položaj je vedno levi rob nosilca.

Compass Software

Določitev ničelne točke.

8. Izberite »Ničelne točke« in »Novo«.

9. V prikazanem meniju vnesite ime in koordinate želenih ničelnih točk.



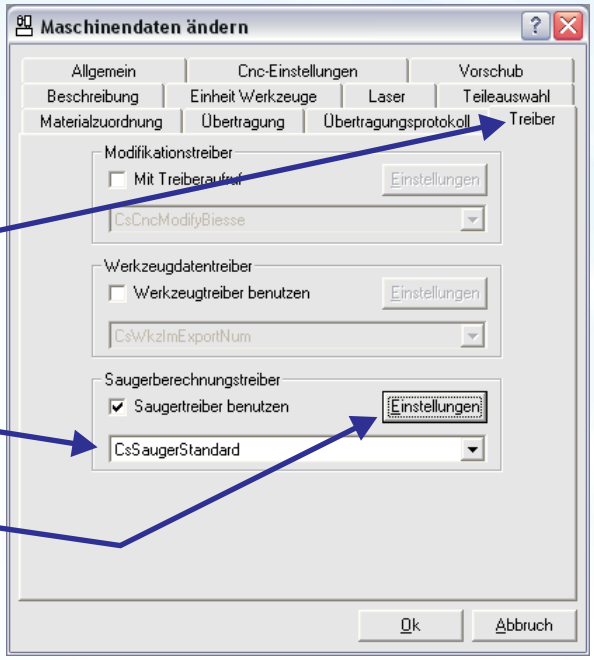
POMEMBNO! Uporabiti morate vrednost iz krmiljenja stroja, ki pripada tej ničelni točki.

Compass Software

3. Nastavitev gonilnika priseskov.

1. Odprite zavihek »Gonilnik«.

2. Izberite CsSaugerStandard in nato »Nastavitve«.

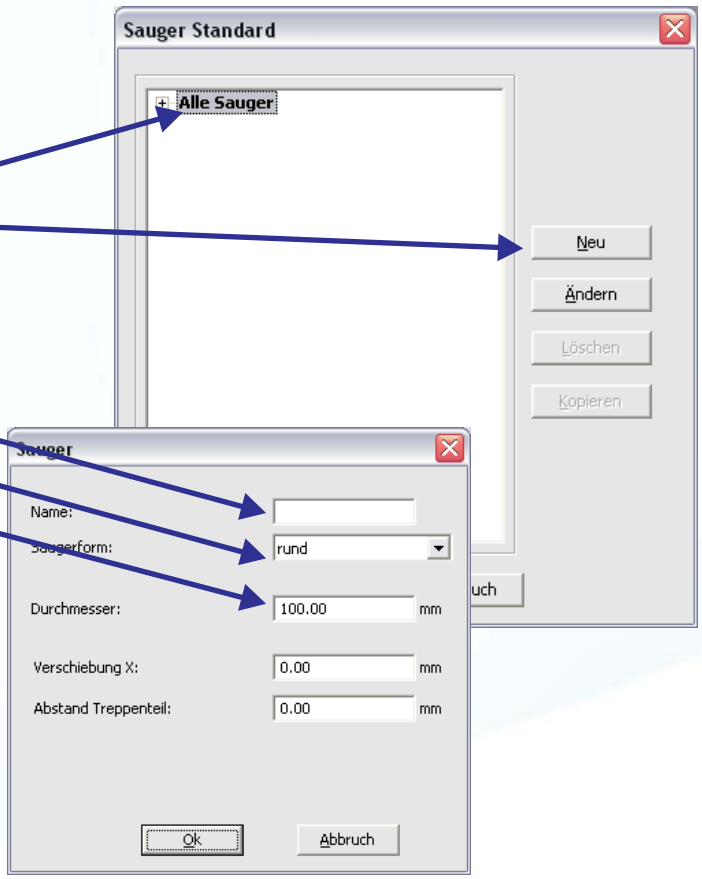


Določitev priseskov.

3. V tem meniju izberite »Vsi priseski« in nato »Novo«.

4. V prikazanem meniju vnesite ime, obliko in velikost priseska.

Postopek ponavljajte, dokler ne vnesete vseh velikosti, ki jih želite uporabljati.



POMEMBNO! Vsako velikost priseska vnesite samo enkrat. Število morate preveriti pri postavljanju.

Compass Software

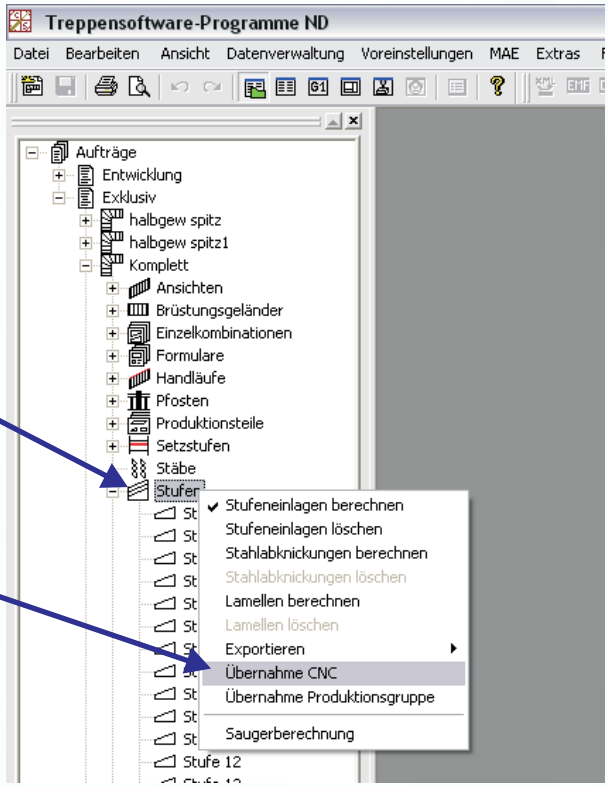
4. Prenos CNC

Ko določite vse nastavitve CNC, se v pojavnih menijih posameznih naročil prikaže Izračun priseskov. Izračunate lahko posamezen del stopnišča, skupino ali celotno naročilo, odvisno od dela oziroma vozlišča mape, iz katerega prikličete funkcijo.

POMEMBEN pogoj: pred tem morate izvesti prenos CNC, kot je opisano spodaj.

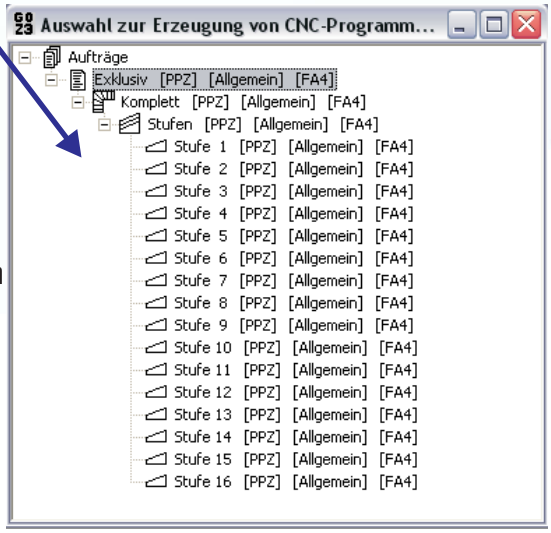
1. Odprite naročilo in izberite želene dele, v tem primeru »Stopnice«.

2. V prikazanem meniju izberite »Prenos CNC«.



Odpre se meni CNC. Preverite, ali je dodeljen želeni stroj s pravilnimi prednastavitvami. Po potrebi jih spremenite.

Nato meni zaprite.



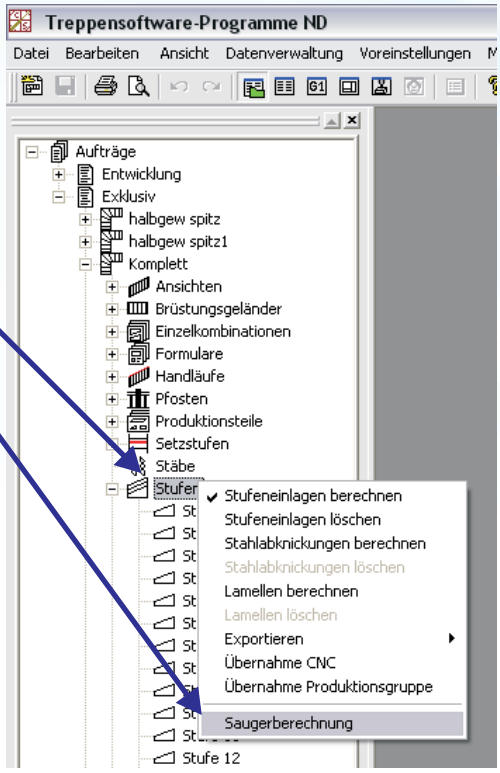
Za pozicioniranje priseskov je potreben »Prenos CNC«, saj se šele takrat lahko izračuna položaj na ustrezni strojni mizi.

5. Samodejni izračun priseskov

Po prenosu CNC priseske postavite tako:

1. Izberite dele za izračun.
   V tem primeru vse stopnice.

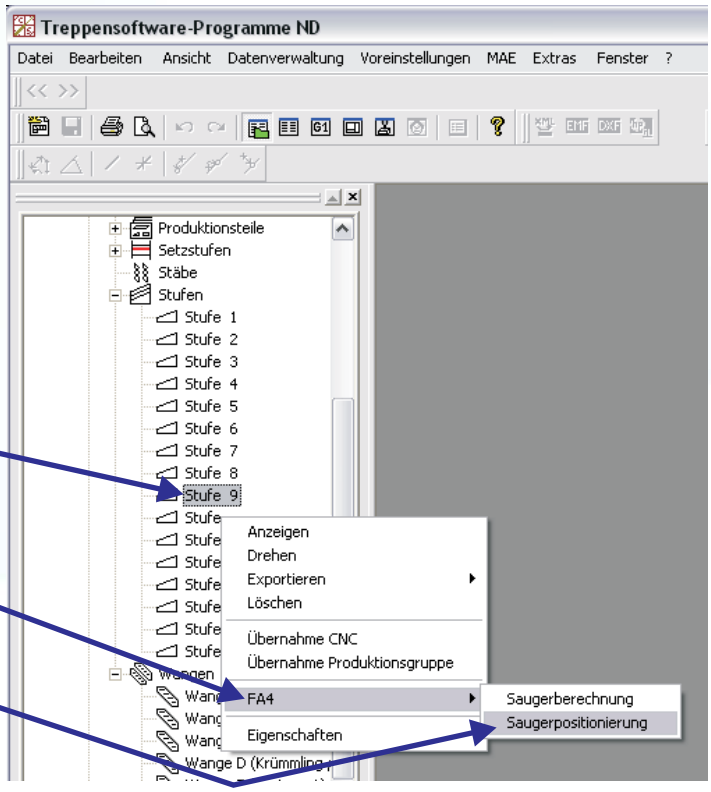
2. Nato »Izračun priseskov«.



Za vse stopnice se izračuna optimalna postavitev priseskov velikosti iz prednastavitve.

Vsako stopnico lahko z dvojnim klikom posamezno preverite in po potrebi uredite, kot je opisano v naslednjem poglavju.

6. Ročno urejanje priseskov



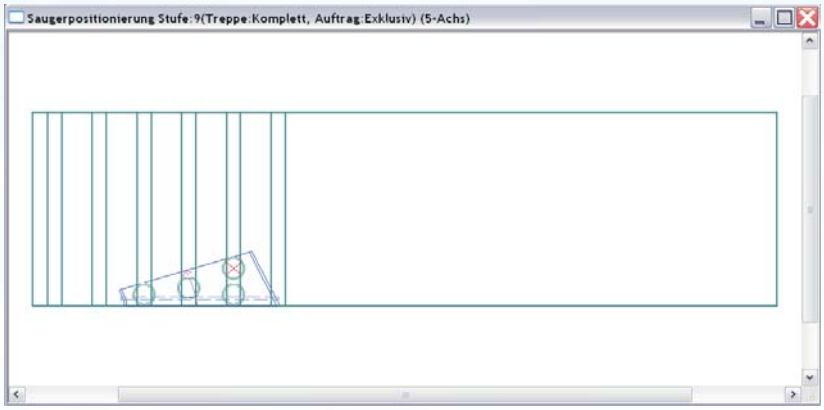
1. Izberite del,
   npr. št. 9.

2. Nato stroj,
   npr. »FA4«.

3. Nato
   »Postavitev priseskov«.

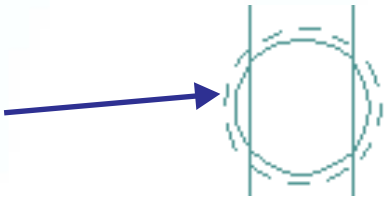
Compass Software

V grafičnem oknu se zdaj prikaže strojna miza z nosilci in stopnica z izračunanimi priseski. Vse priseske lahko seveda postavite ročno tudi brez izračuna.

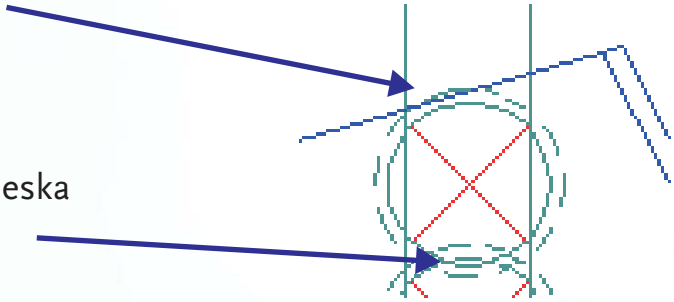


Splošno.

Varnostna razdalja priseska (v prednastavitvi gonilnika) je prikazana črtkano.

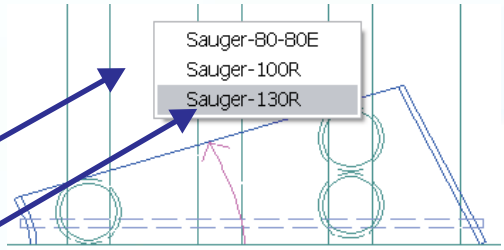


Tako lahko vizualno preverite pravilno razdaljo priseska do roba materiala.



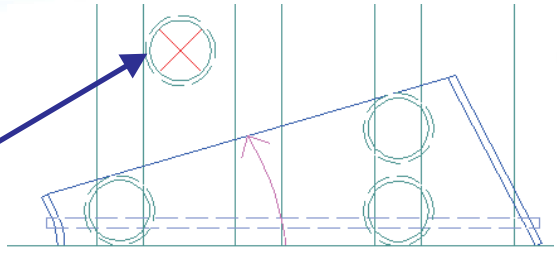
Oznaka s križcem pomeni:
1. Varnostna razdalja priseska sega zunaj konture.
2. Prekrivanje priseskov.

Vstavljanje priseskov.



1. Z desnim klikom miške odprete izbirni meni z vnaprej določenimi priseski.

2. Z levo miškino tipko izberite želeni prisesek.

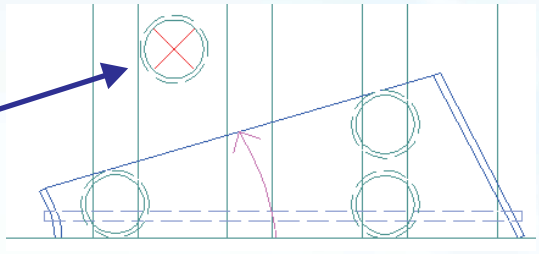


3. Prikaže se izbrani prisesek.

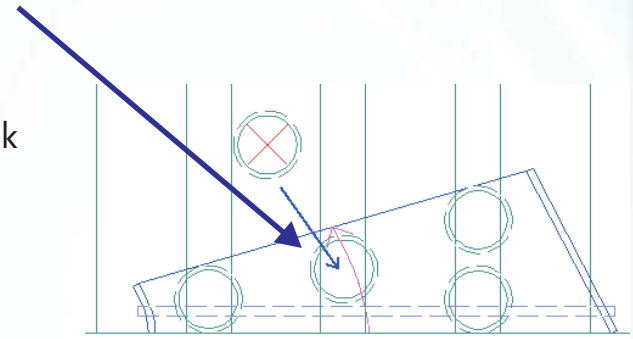
Compass Software

Premikanje priseskov.

1. Prisesek, ki ga želite premakniti, kliknite z levo miškino tipko in jo držite.



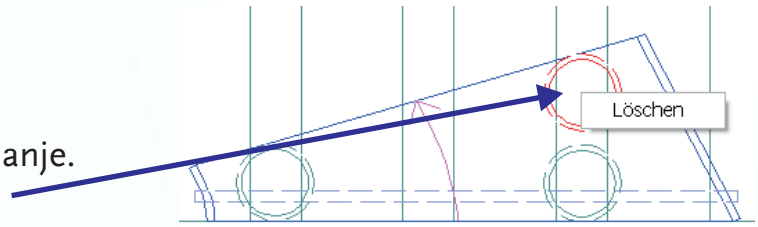
2. Nato ga z miško povlecite na želeni položaj.



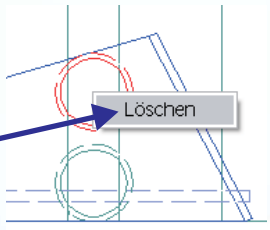
Premik je mogoč samo po nosilcu. Pri prehodu na drug nosilec prisesek sledi miški in s funkcijo pripenjanja preskoči z nosilca na nosilec.

Brisanje priseskov.

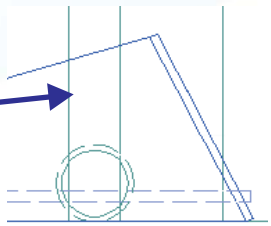
1. Z desno miškino tipko kliknite prisesek za brisanje. Prikaže se ikona za brisanje.



2. Ikono potrdite z levo miškino tipko.



Prisesek je nato izbrisan.



POMEMBNO! Brisanja ni mogoče razveljaviti. Če prisesek izbrišete po pomoti, ga morate znova postaviti.