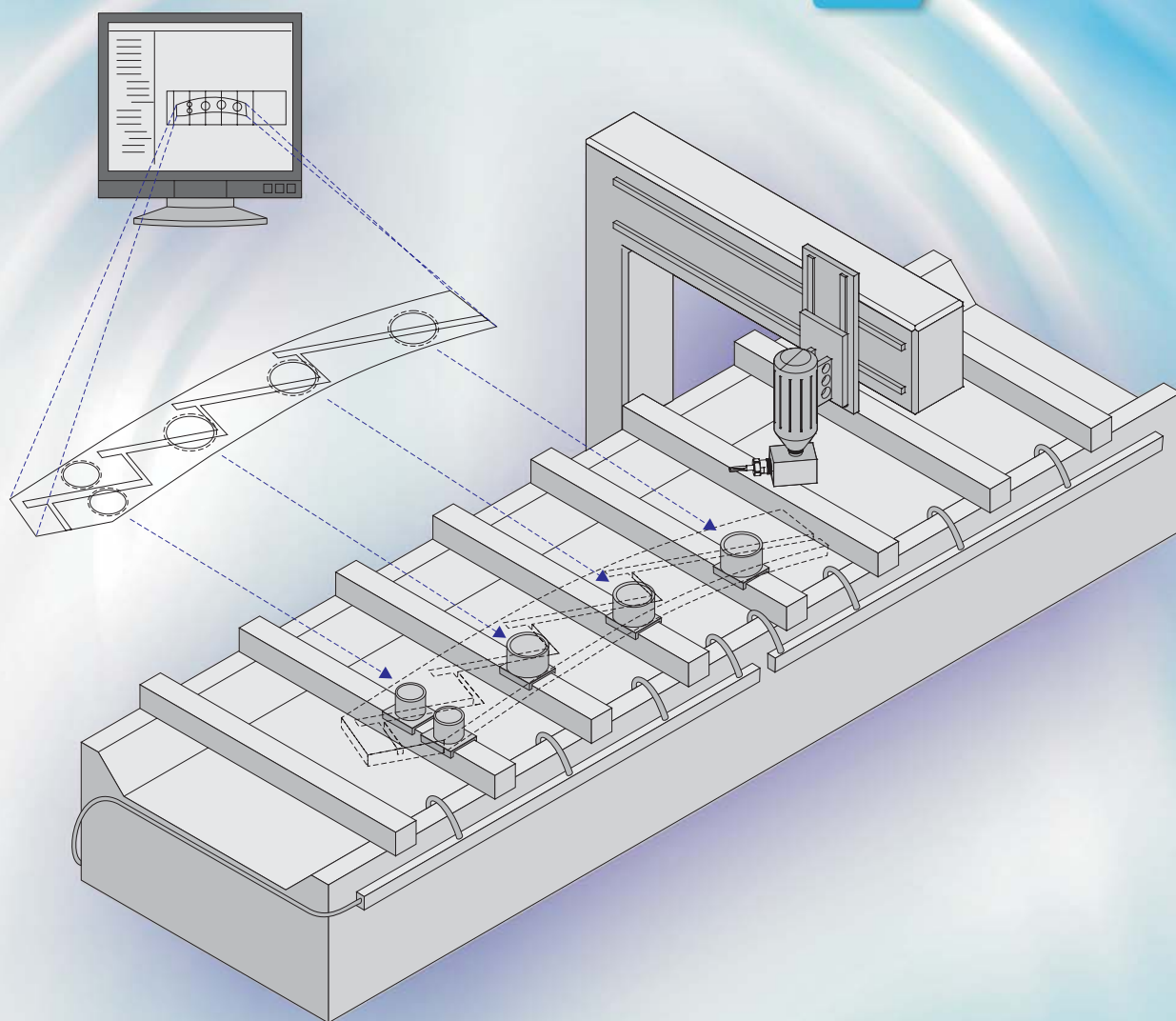
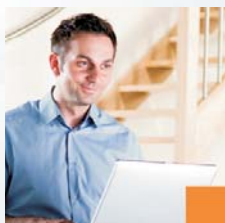


New Dimension

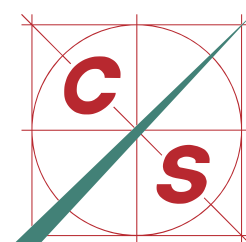


Programi za stopnišča

Pomoč
Polsamodejna
postavi-
tev priseskov



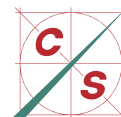
konstruiranje/predstavitev



Compass Software

VSEBINA

1. Splošno	3
2. Prednastavitev CNC	3
Določitev strojne mize	4
Določitev nosilcev in njihove mreže	4
Določitev ničelne točke	5
3. Nastavitev gonilnika priseskov	6
Določitev priseskov	6
4. Prenos CNC	7
5. Samodejni izračun priseskov	8
6. Ročno urejanje priseskov	8
Splošno	9
Vstavljanje priseskov	9
Premikanje priseskov	10
Brisanje priseskov	10



1. Splošno

Z ustrezno možnostjo se priseski izračunajo v programu za stopnišča, kjer jih lahko v grafičnem pogledu ročno spremenite.

Glede na opremo in krmiljenje stroja so na voljo različni načini prenosa položajev priseskov na stroj, npr.: – pomik svetlobnega kazalca (npr. točkovnega laserja) na položaj – premikanje priseskov po nosilcih z agregatom – prikaz položaja z LED na nosilcih – ročno po risbah mreže.

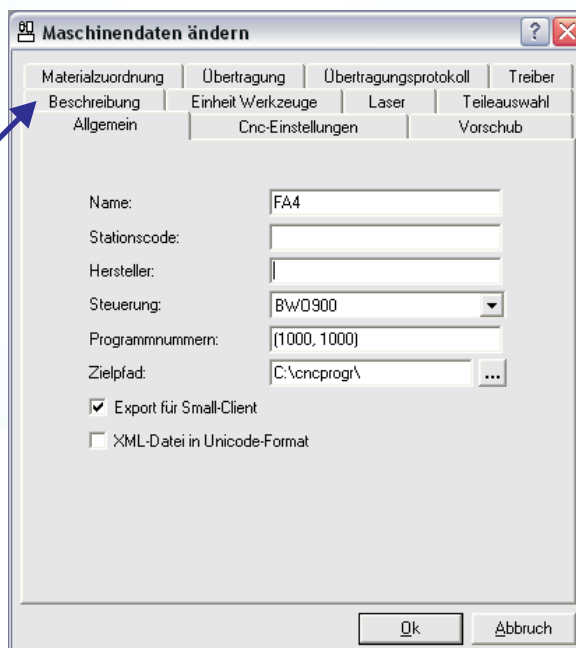
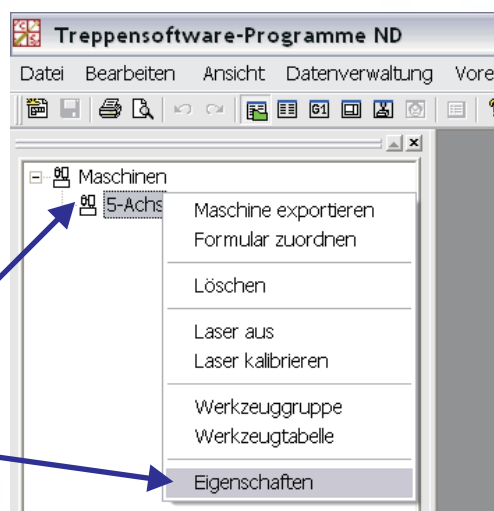
(Za individualno rešitev se obrnite na CS.)

2. Prednastavitev CNC

1. Zavihek Programi CNC.

2. V prikazanem V meniju izberite svoj stroj in nato »Lastnosti«.

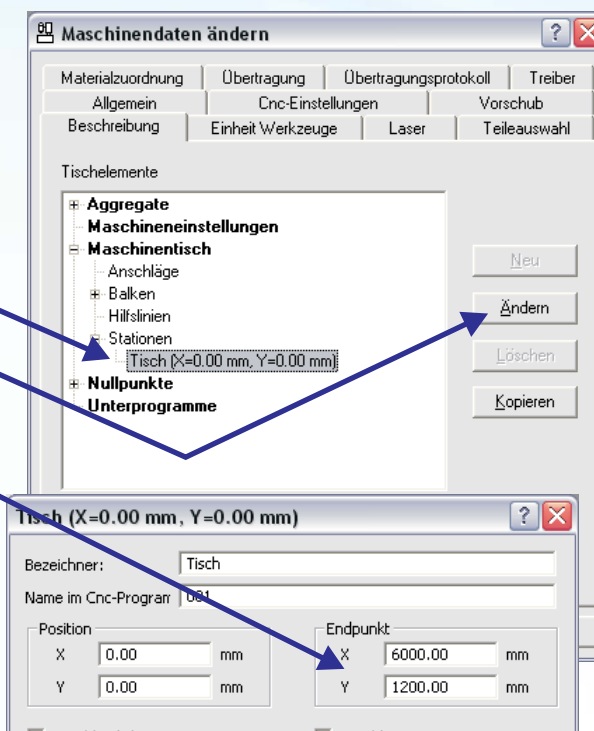
3. V tem meniju izberite zavihek »Opis«.



Določitev strojne mize.

4. Izberite »Miza ...«
in nato »Spremeni«.

5. Vnesite končne koordinate
mize. To izboljša
preglednost, saj se mere mize
na risbi prikažejo kot
pravokotnik.

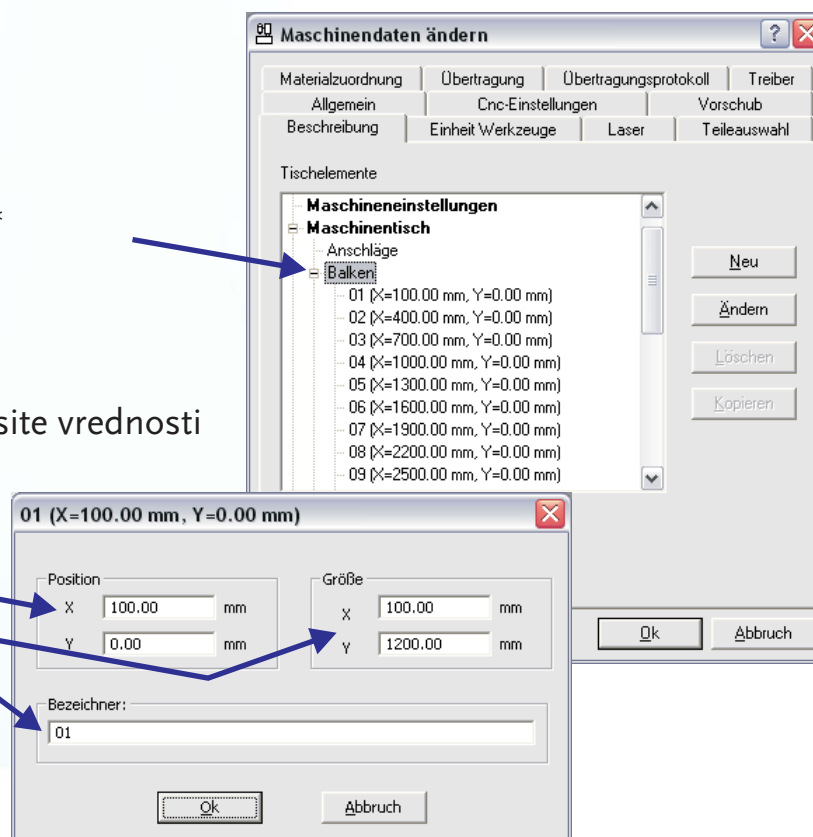


Določitev nosilcev in njihove mreže.

6. Izberite »Nosilci«
in nato »Novo«.

7. Zaporedoma vnesite vrednosti
nosilcev.

Vnesite
položaj,
velikost
in ime
posameznega
nosilca.

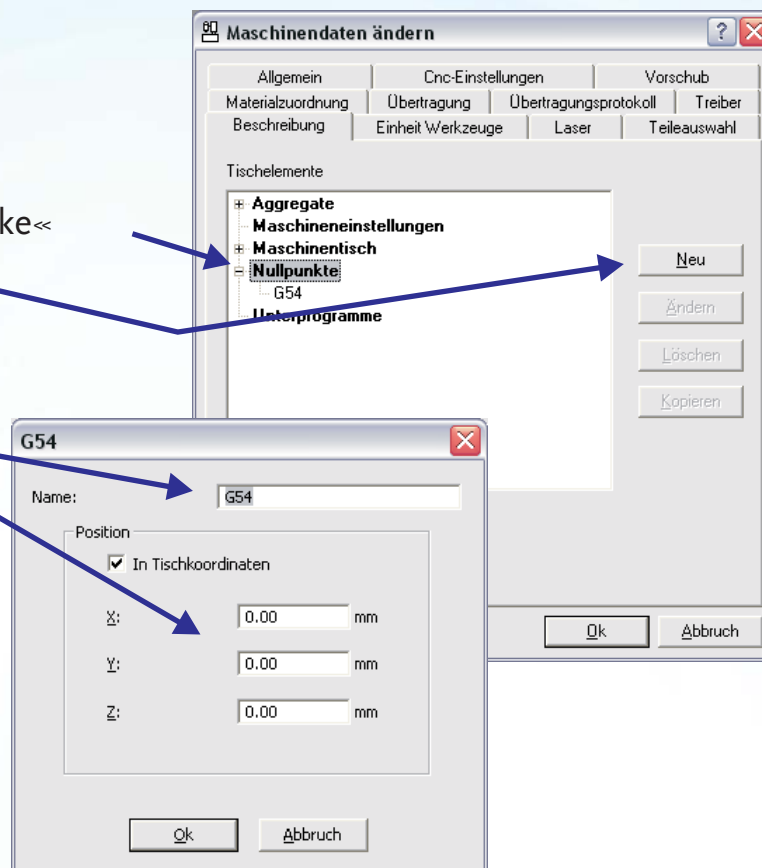


POMEMBNO! Položaj je vedno levi rob nosilca.

Določitev ničelne točke.

8. Izberite »Ničelne točke«
in »Novo«.

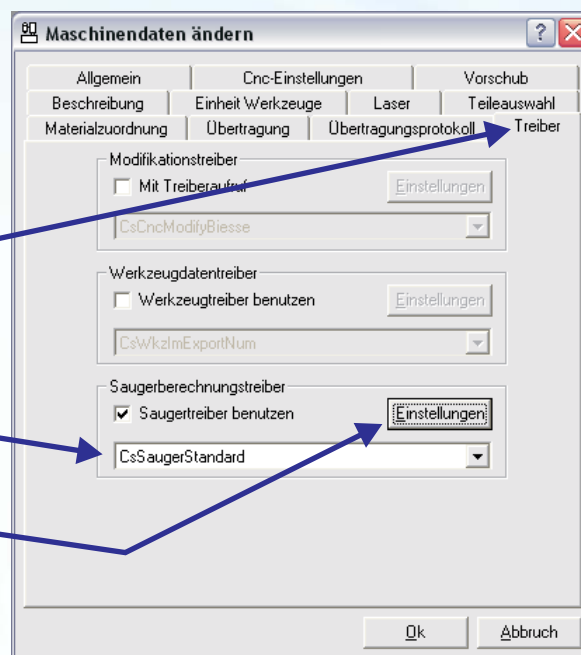
9. V prikazanem
meniju vnesite ime
in koordinate
zelenih ničelnih
točk.



POMEMBNO! Uporabiti morate vrednost iz krmiljenja stroja, ki pripada tej ničelni točki.

3. Nastavitev gonilnika priseskov.

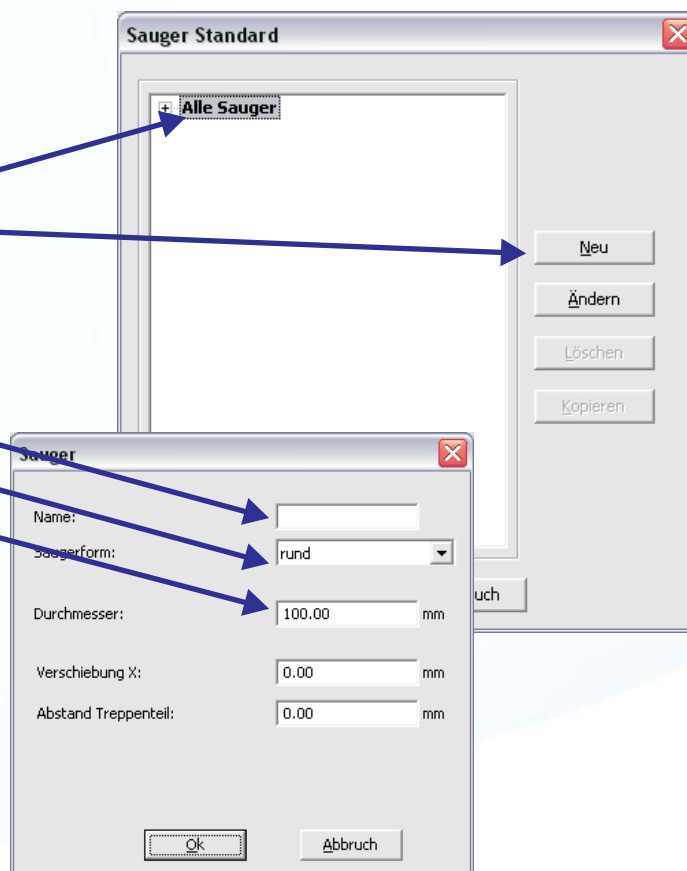
1. Odprite zavihek »Gonilnik«.
2. Izberite CsSaugerStandard in nato »Nastavitve«.



Določitev priseskov.

3. V tem meniju izberite »Vsi priseski« in nato »Novo«.
4. V prikazanem meniju vnesite ime, obliko in velikost priseska.

Postopek ponavljajte, dokler ne vnesete vseh velikosti, ki jih želite uporabljati.



POMEMBNO! Vsako velikost priseska vnesite samo enkrat. Število morate preveriti pri postavljanju.

4. Prenos CNC

Ko določite vse nastavitve CNC, se v pojavnih menijih posameznih naročil prikaže Izračun priseskov. Izračunate lahko posamezen del stopnišča, skupino ali celotno naročilo, odvisno od dela oziroma vozlišča mape, iz katerega prikličete funkcijo.

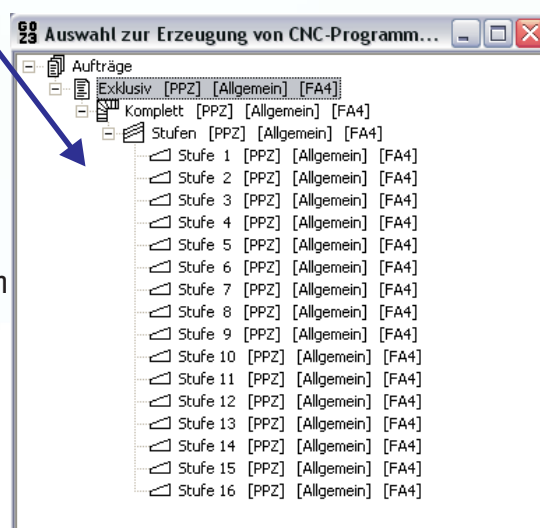
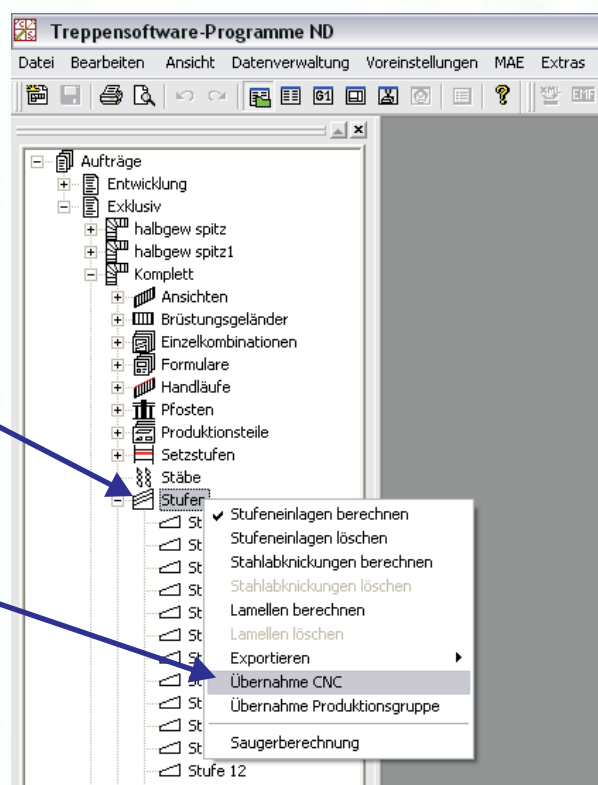
POMEMBEN pogoj: pred tem morate izvesti prenos CNC, kot je opisano spodaj.

1. Odprite naročilo in izberite zelene dele, v tem primeru »Stopnice«.
2. V prikazanem meniju izberite »Prenos CNC«.

Odpre se meni CNC. Preverite, ali je dodeljen zeleni stroj s pravilnimi prednastavitvami. Po potrebi jih spremenite.

Nato meni zaprite.

Za pozicioniranje priseskov je potreben »Prenos CNC«, saj se šele takrat lahko izračuna položaj na ustrezni strojni mizi.



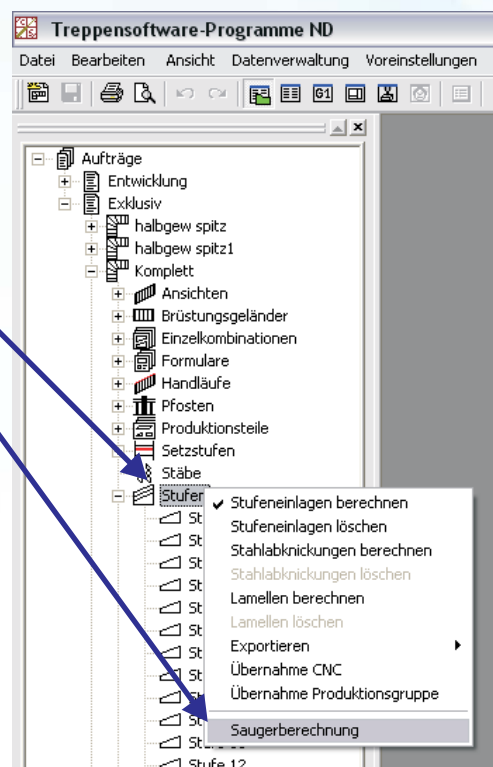
5. Samodejni izračun priseskov

Po prenosu CNC priseske postavite tako:

1. Izberite dele za izračun.
V tem primeru vse stopnice.
2. Nato »Izračun priseskov«.

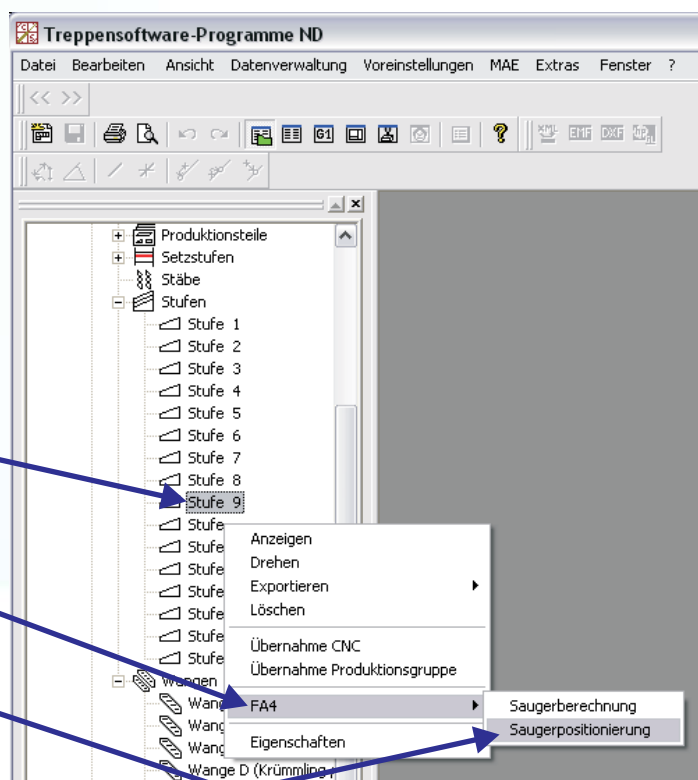
Za vse stopnice se izračuna optimalna postavitev priseskov velikosti iz prednastavitve.

Vsako stopnico lahko z dvojnim klikom posamezno preverite in po potrebi uredite, kot je opisano v naslednjem poglavju.

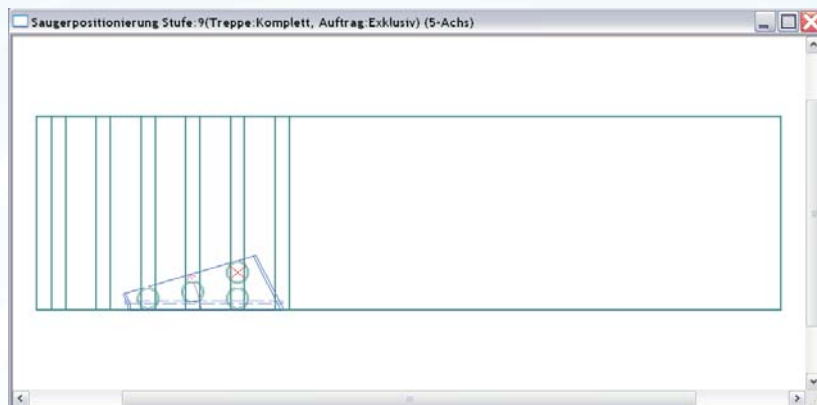


6. Ročno urejanje priseskov

1. Izberite del,
npr. št. 9.
2. Nato stroj,
npr. »FA4«.
3. Nato
»Postavitev priseskov«.

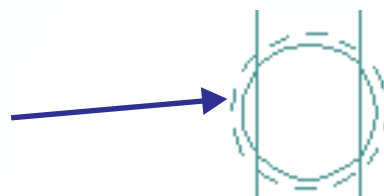


V grafičnem oknu se zdaj prikaže strojna miza z nosilci in stopnica z izračunanimi priseski. Vse priseske lahko seveda postavite ročno tudi brez izračuna.



Splošno.

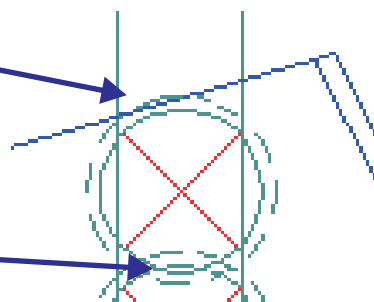
Varnostna razdalja priseska (v prednastavitvi gonilnika) je prikazana črtkano.



Tako lahko vizualno preverite pravilno razdaljo priseska do roba materiala.

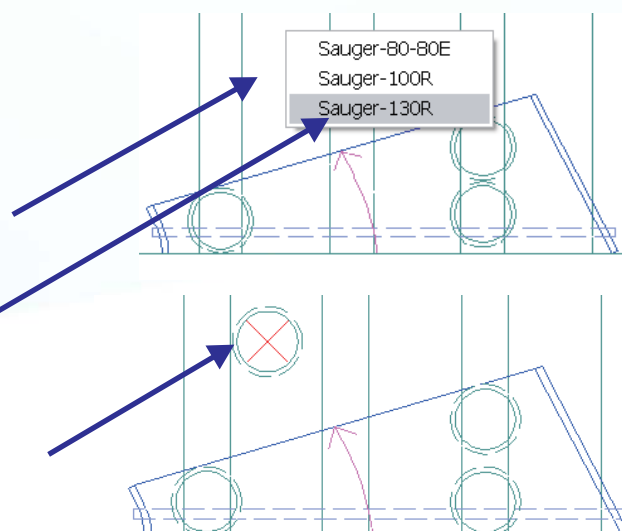
Oznaka s križcem pomeni:

1. Varnostna razdalja priseska sega zunaj konture.
2. Prekrivanje priseskov.



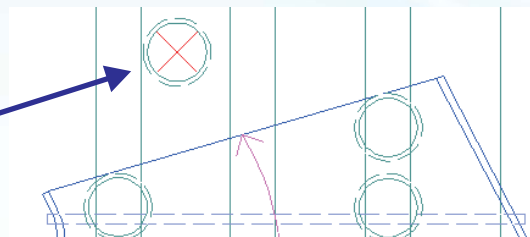
Vstavljanje priseskov.

1. Z desnim klikom miške odprete izbirni meni z vnaprej določenimi priseski.
2. Z levo miškino tipko izberite želeni prisesek.
3. Prikaže se izbrani prisesek.



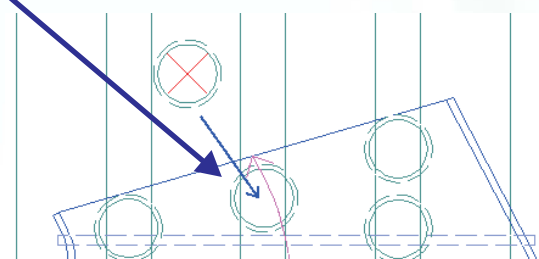
Premikanje priseskov.

1. Prisesek, ki ga želite premakniti, kliknite z levo miškino tipko in jo držite.



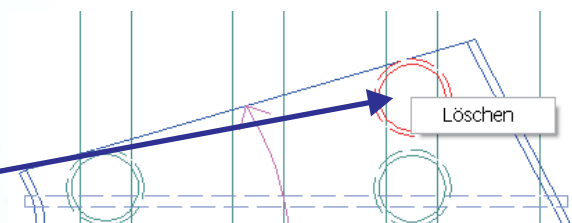
2. Nato ga z miško povlecite na zeleni položaj.

Premik je mogoč samo po nosilcu. Pri prehodu na drug nosilec prisesek sledi miški in s funkcijo pripenjanja preskoči z nosilca na nosilec.



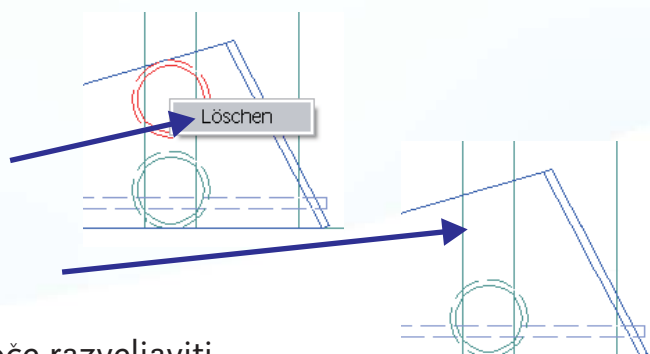
Brisanje priseskov.

1. Z desno miškino tipko kliknite prisesek za brisanje. Prikaže se ikona za brisanje.



2. Ikono potrdite z levo miškino tipko.

Prisesek je nato izbrisan.



POMEMBNO! Brisanja ni mogoče razveljaviti. Če prisesek izbrişete po pomoti, ga morate znova postaviti.