

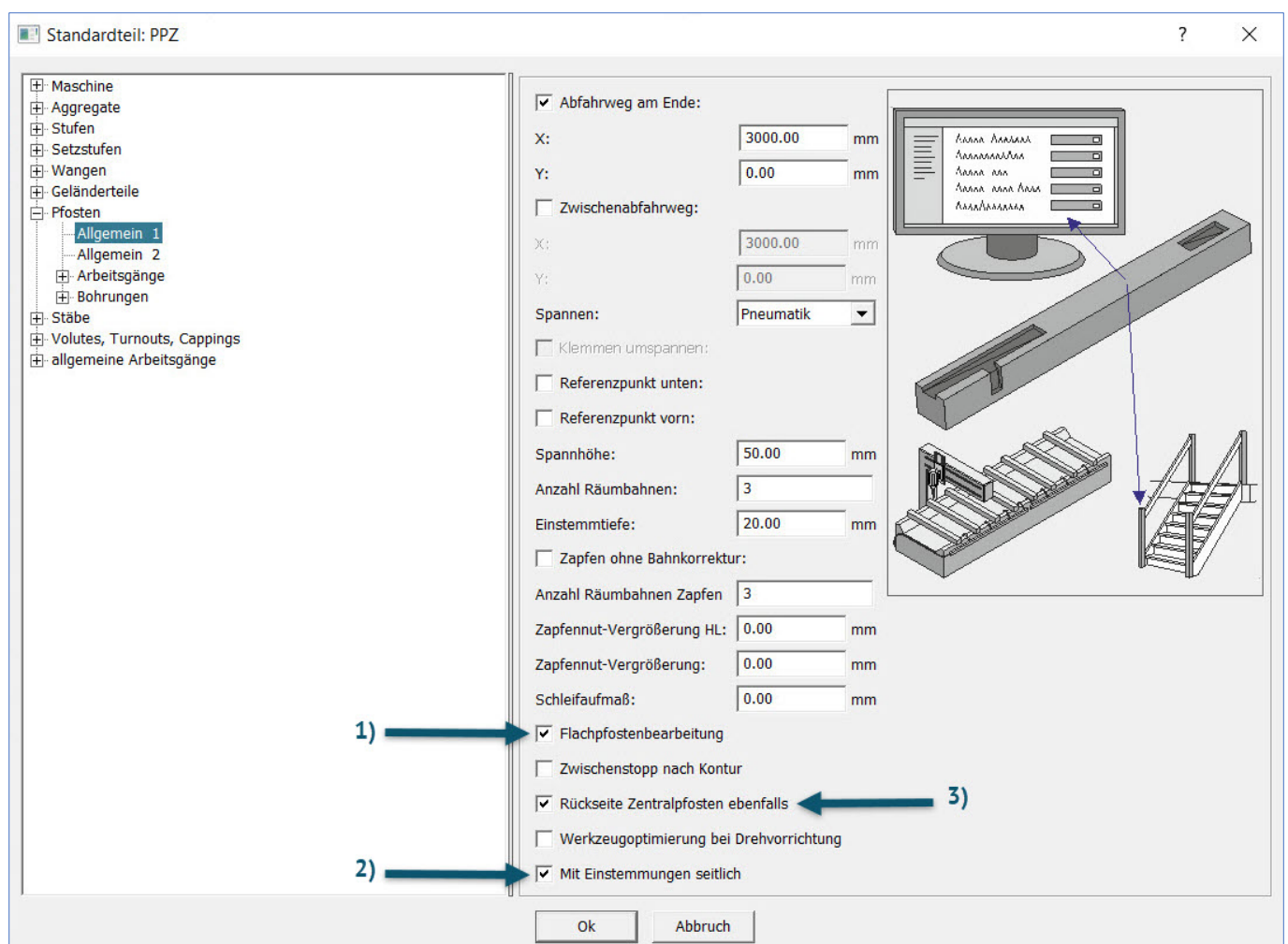
Lavorare montanti piatti su più lati in un unico piazzamento

Compass Software consente di lavorare i montanti su più lati in un unico piazzamento.

In Montanti Generale 1 attivare **Lavorazione montanti piatti (1)**.

Per attivare le lavorazioni orizzontali, selezionare **Con incastri laterali (2)**.

Per lavorare anche il 4. lato, selezionare **Lato posteriore montante centrale (3)**, da attivare.



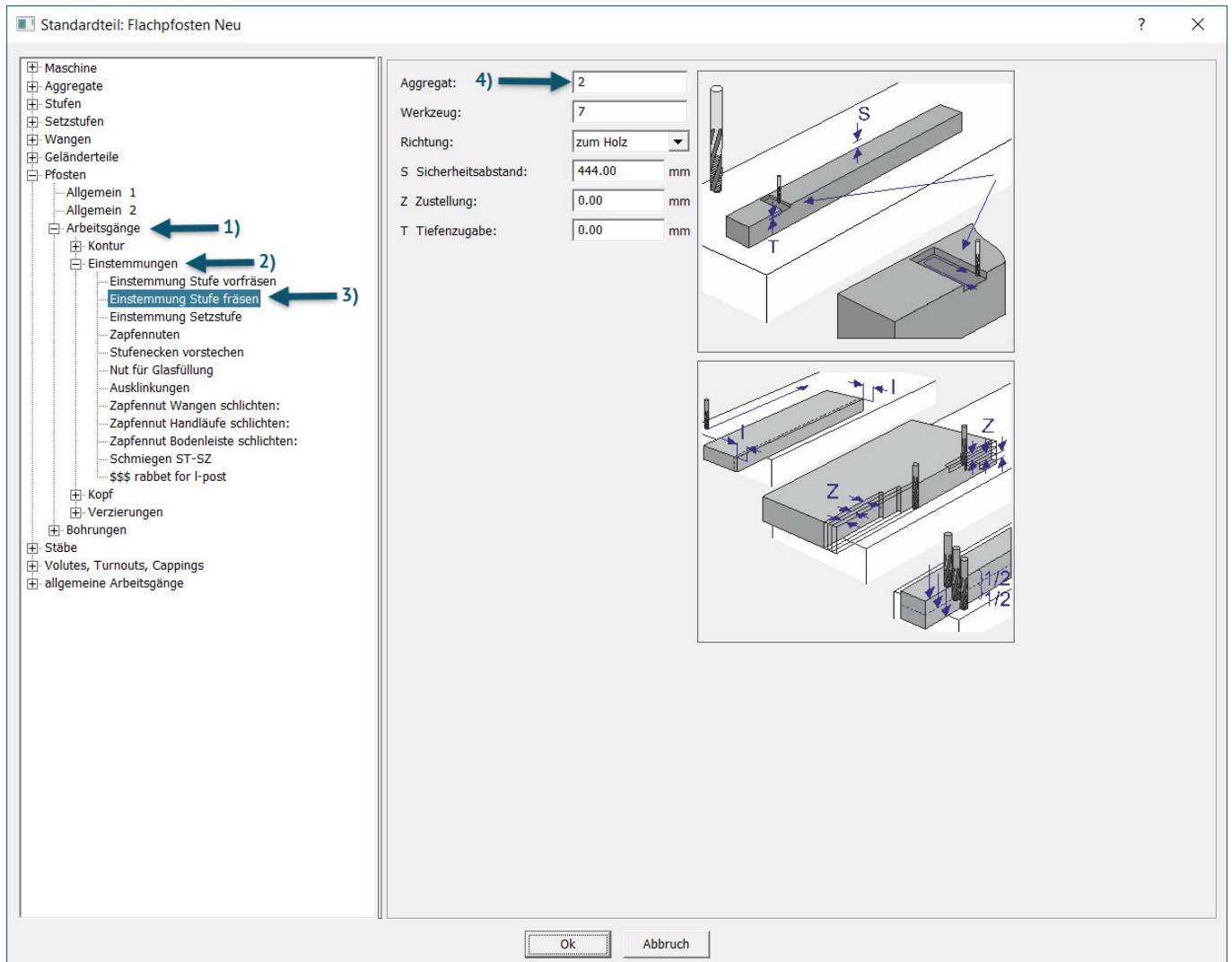
Lavorare montanti piatti su più lati in un unico piazzamento

Inserire un aggregato a 5 assi nelle lavorazioni:

In Montanti **Lavorazioni** (1) si trova la voce **Incastri** (2).

Selezionare la lavorazione da modificare; nell'esempio, **Fresare incastri dei gradini** (3).

Inserire quindi un **aggregato a 5 assi** (4).



Lavorare montanti piatti su più lati in un unico piazzamento

Sovrametallo negli incastrì dei montanti

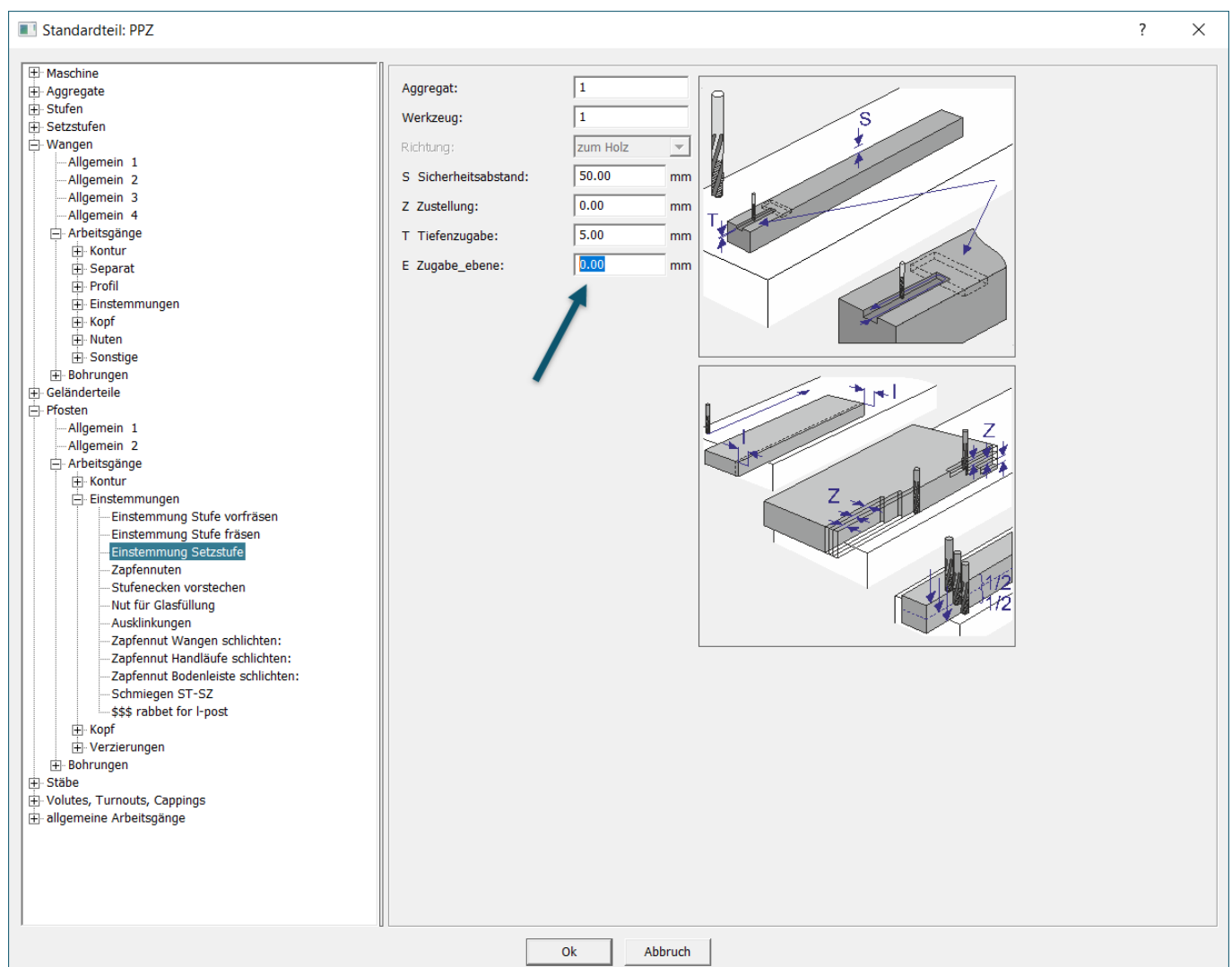
Il sovrmetalto nel piano (coordinate X/Y) è ora disponibile in tutte le lavorazioni di sgrossatura e finitura degli incastrì per gradini, alzate e tenoni.

Un valore positivo nel campo Sovrametalto produce un incastrò fresato più piccolo.

Un valore negativo produce un incastrò più grande.

Verificare nelle preimpostazioni CNC esistenti che i valori del sovrmetalto siano adatti.

Oppure inserirli opportunamente se si desidera utilizzare questa nuova possibilità.



Controllare poi tutte le modifiche nel codice CNC!