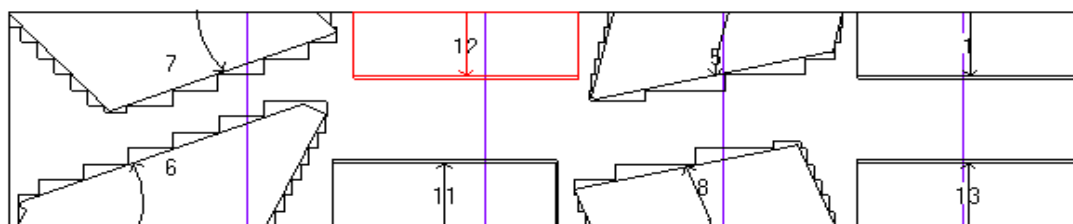


kaj je razpored delov na strojni mizi?

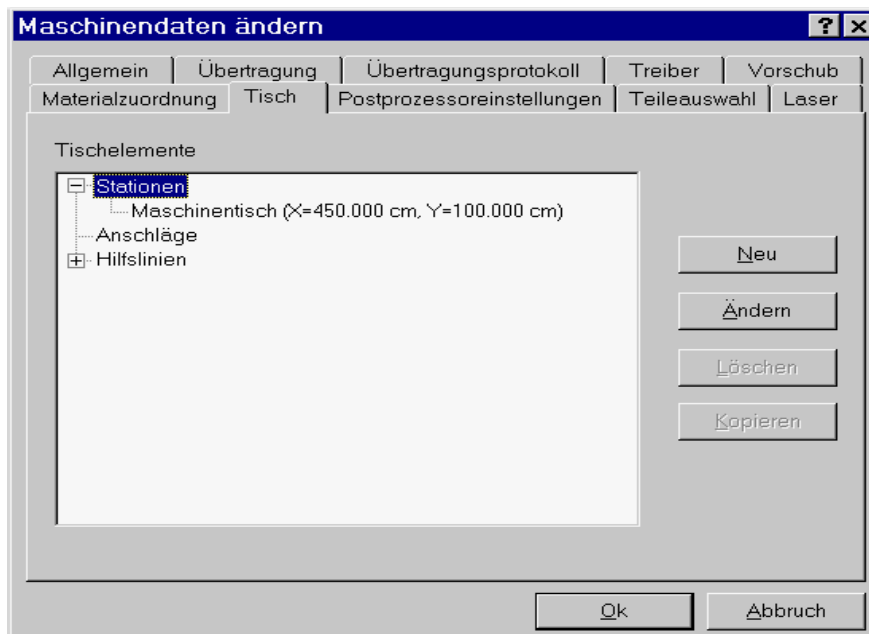
Razpored delov na strojni mizi je skupina posameznih delov stopnišča, postavljenih na strojno mizo. Iz tega nastane en sam program CNC. Ta je lahko optimiziran glede na orodje in/ali poti, kar skrajša čas priprave in obdelave na stroju. En razpored vedno vsebuje enake vrste delov (samo stopnice, samo nosilne stranice itd.).

Primer razporeda delov na strojni mizi:



kako pripraviti stroj za razporejanje delov na mizi?

Pred ustvarjanjem razporeda za stroj morate vnesti nekatere strojne podatke. Odprite pogovorno okno nastavitve stroja (Upravljanje podatkov ⇒ Stroji):



Pod *Postaje* izberite prvi vnos in v prikazanem oknu vnesite največje mere strojne mize kot *Končna točka X* in *Končna točka Y*.

kako ustvarim razpored delov na strojni mizi?

Največja strojna miza je območje, kjer smejo ležati deli stopnišča, ne da bi prišlo do težav pri obdelavi. Mizo določite gledano s strani za nalaganje; dolga os naj bo torej Končna točka X.



Oznake osi stroja so lahko drugačne!

V strojni mizi lahko določite dodatne postaje, vendar to trenutno še nima učinka.

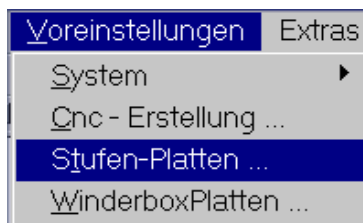
Na zavihku »Izbira delov« preverite, ali so za ta stroj predvidene plošče za stopnice in/ali nosilne stranice.

Na strojni mizi lahko določite omejevalnike. Ta možnost trenutno še nima učinka.

Na strojni mizi lahko določite pomožne črte, ki se prikažejo na risbah in zaslonu. Drugega učinka nimajo, lahko pa upravljavcu dajo koristne informacije. (V tem primeru določimo navpične pomožne črte z razmikom 1 m; če so na stroju ustrezne oznake, se lahko upravljavec ravna po njih.) Črte določite pod »Pomožne črte«; barvo in debelino vseh

pomožnih črt spremenite z dvojnim klikom korenskega vozlišča.

Nato ustvarite prednastavitev razporeda. Izberite ustrezno možnost menija:

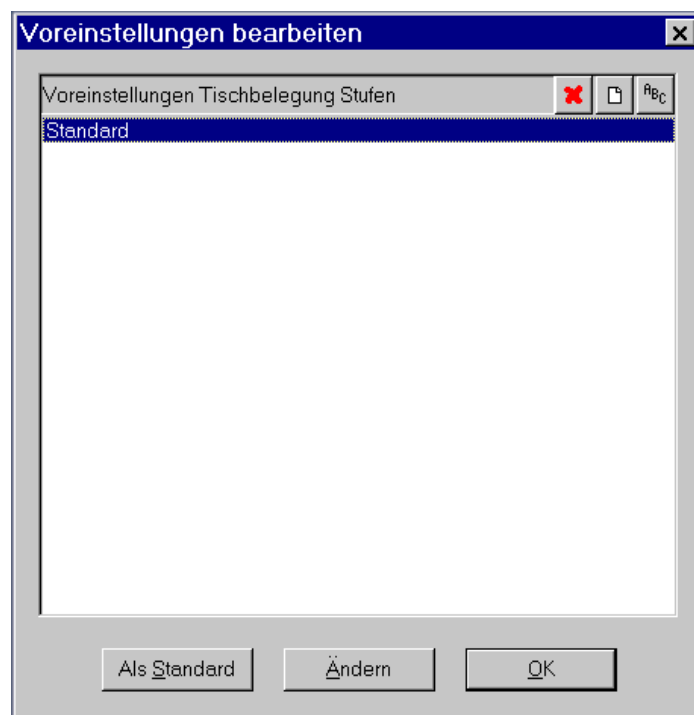


Novo prednastavitev ustvarite tako, da kliknete gumb

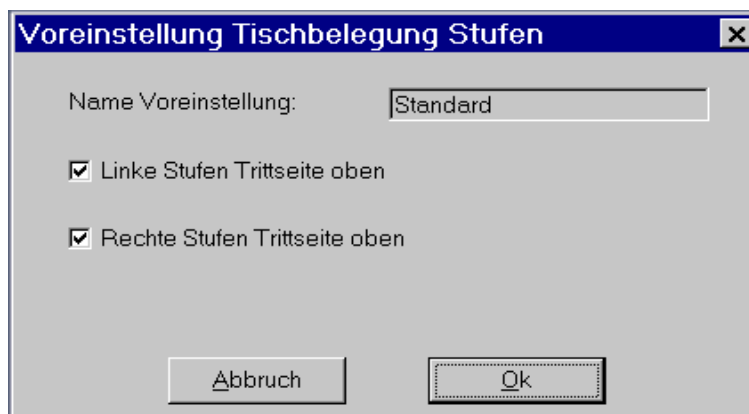


Vnesite ime prednastavitve (npr. Standard).

kako ustvarim razpored delov na strojni mizi?



Ko nato kliknete gumb , se odpre naslednje pogovorno okno:

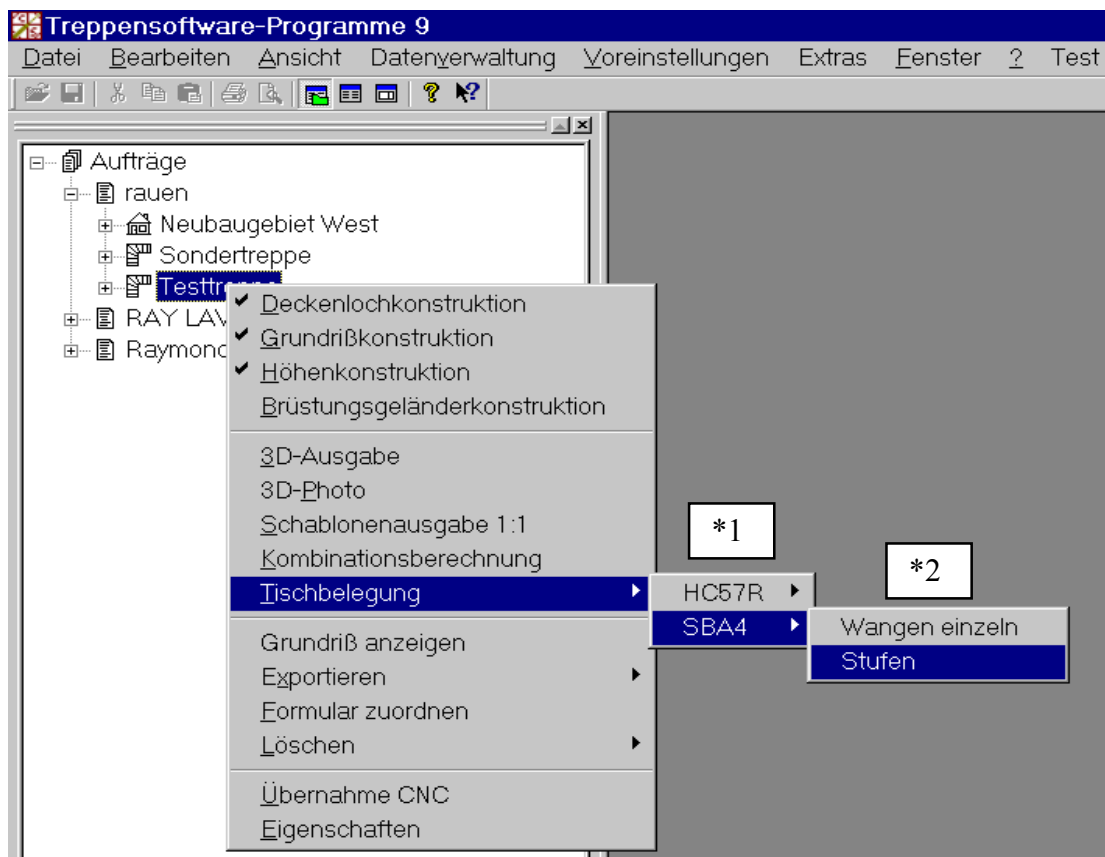


Tukaj določite, ali želite *stopnice obdelovati spodaj* (npr. za rezkanje utora za čelo stopnice) ali *zgoraj*. Nastavitev lahko za *levo* in *desno stopnišče* izberete ločeno.

kako ustvarim razpored delov na strojni mizi?

kako ustvariti razpored delov na strojni mizi?

Če v *drevesu naročil* z *desno miškino tipko* kliknete *vozlišče z deli stopnišča* (npr. posamezno stopnišče), se prikaže *izbirni meni*. Glede na uporabniško različico je lahko videti tako:



Možnost »*Razpored na mizi*« se prikaže samo, če je v *sistem* vnesen *najmanj en stroj CNC* (glejte *Upravljanje podatkov* ⇒ *Stroji* v glavnem oknu). Sicer je ni.



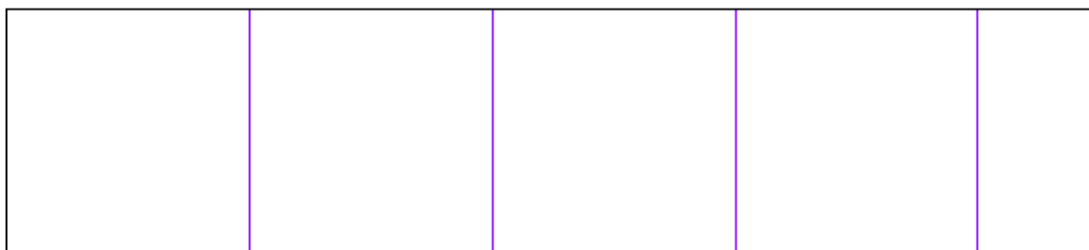
*1: *Ta podmeni se ne prikaže*, če je v *sistem* vnesen *natanko en stroj CNC*.

Če jih je vnesenih več, so tukaj navedena *imena vseh strojev*, primernih za *obdelavo plošč* (glejte zavihek »*Izbira delov*« v pogovornem oknu stroja pod *Upravljanje podatkov* – *Stroji*).

*2: Tukaj so na voljo vse različice večkratnega razporeda.

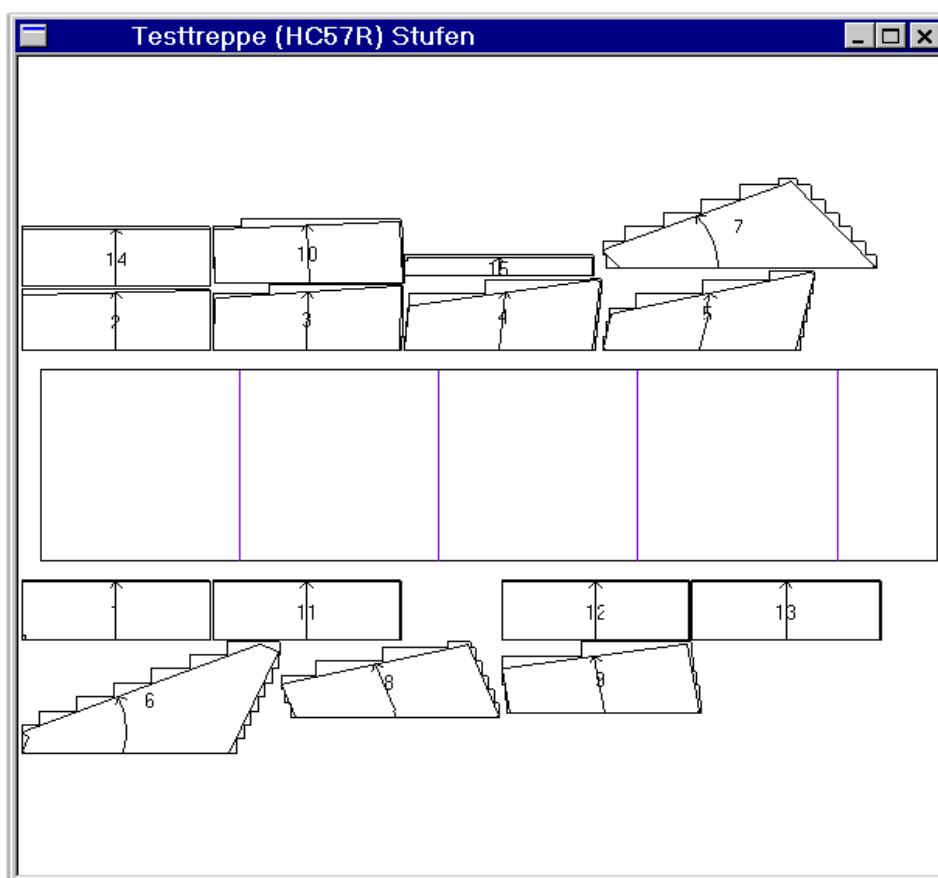
Po izbiri načina obdelave se odpre *obdelovalno okno*. To vsebuje samo *strojno mizo*. Na zgornjem robu zaslona se prikaže nova *orodna vrstica*:

kako ustvarim razpored delov na strojni mizi?



S prvim gumbom  izberete *del* iz *trenutnega vozlišča*, ki ga želite dodati *razporedu*. Del se postavi *spodaj levo* na *strojno mizo*.

Z drugim gumbom  razporedu dodate *vse dele tega vozlišča*. Deli se razvrstijo okoli *strojne mize*:



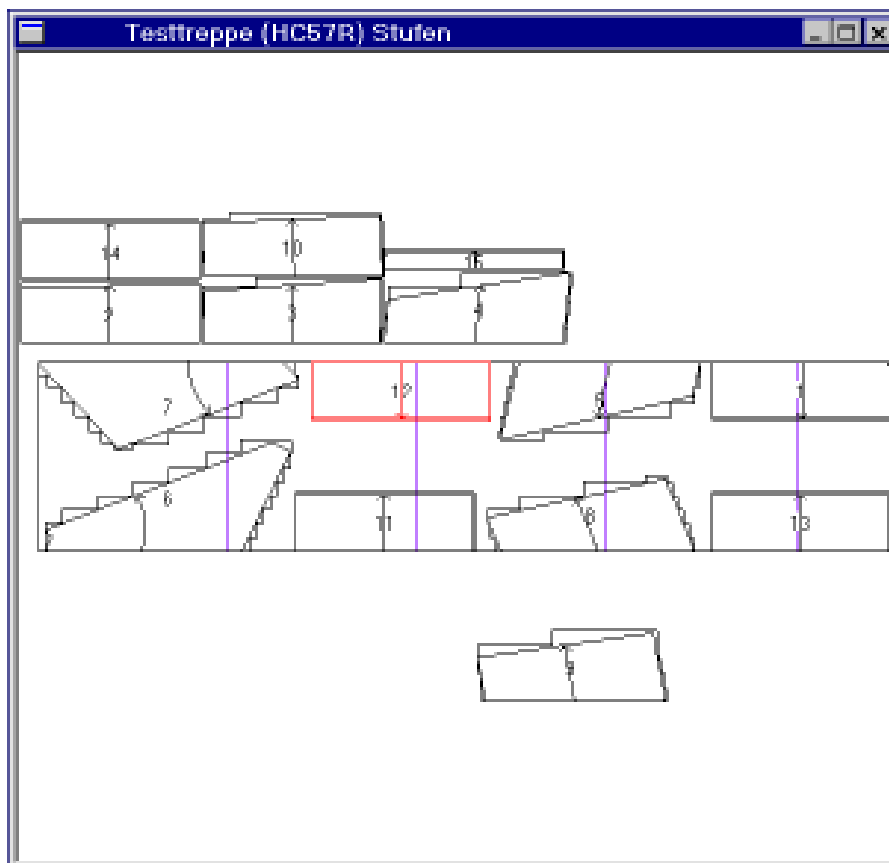
kako ustvarim razpored delov na strojni mizi?

Na voljo so naslednje možnosti:

- ⇒ Z desno miškino tipko lahko posamezen del zavrtite ali izbrisete; podprti koti zasuka so 90° , 180° in -90° . Nesmiselni koti zasuka so onemogočeni.
- ⇒ Z levo miškino tipko označite posamezen del in ga s povleci in spusti premaknete na drugo mesto strojne mize.



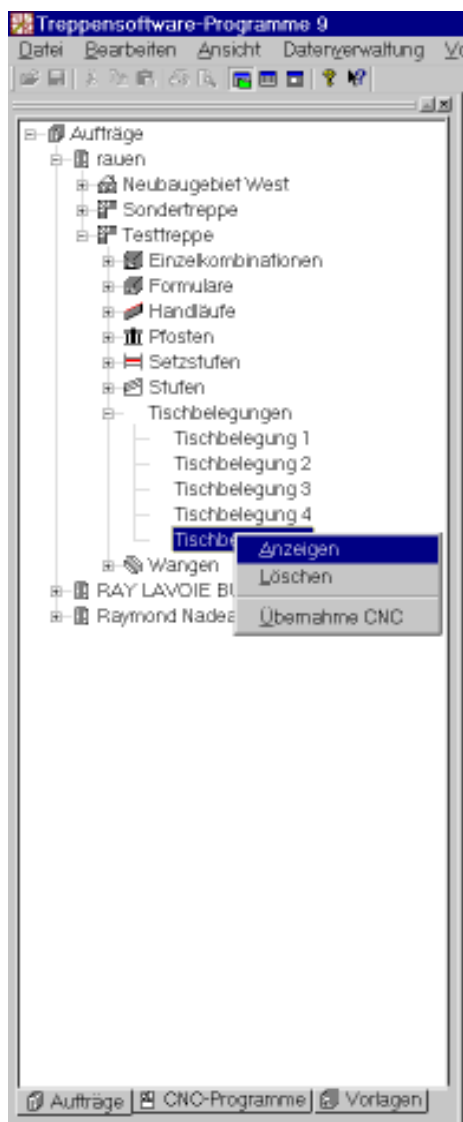
Opomba: dele lahko postavite le na dovoljene položaje. Položaj je dovoljen, če je del v celoti znotraj ali v celoti zunaj strojne mize. Program prepreči nenamerno postavitvev delov na rob mize.



S tretjim gumbom  shranite trenutni razpored. Strojna miza se samodejno izprazni in preostale dele lahko postavite nanjo.

kako delati z razporedi na strojni mizi?

Ko ustvarite *razpored delov na strojni mizi*, se ta *razpored* v *drevesu naročil* prikaže kot *ново vozlišče*:



Nadaljnja obdelava *razporedov delov na strojni mizi* poteka enako kot pri drugih delih, npr. stopnicah.

