GUIDA IN ITALIANO

Disposizione pezzi sulla tavola macchina

Raggruppamento dei componenti sulla tavola macchina in un unico programma CNC. Edizione originale 2001.

Revisione italiana: 29 ottobre 2026

Edizione originale tedesca: 2001

La terminologia italiana è stata uniformata ai termini Compass concordati. Le pagine della guida conservano la numerazione dell'edizione originale: la pagina 1 della guida segue questa nota di revisione.

Le schermate riproducono la versione tedesca dell'edizione originale. I nomi italiani delle funzioni sono riportati nel testo. La revisione linguistica non costituisce una nuova certificazione delle funzioni per tutte le versioni del programma.

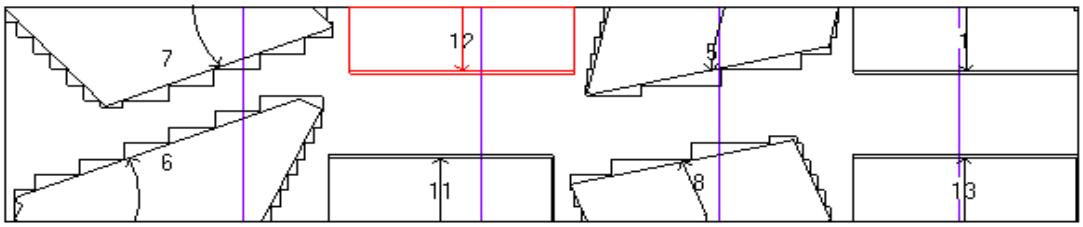
Edizione originale 2001

Le affermazioni sulle funzioni allora prive di effetto, come stazioni aggiuntive e battute, descrivono l'edizione originale. La loro disponibilità dipende dalla versione Compass e dalla configurazione macchina utilizzate.

Cos'è una disposizione sulla tavola macchina?

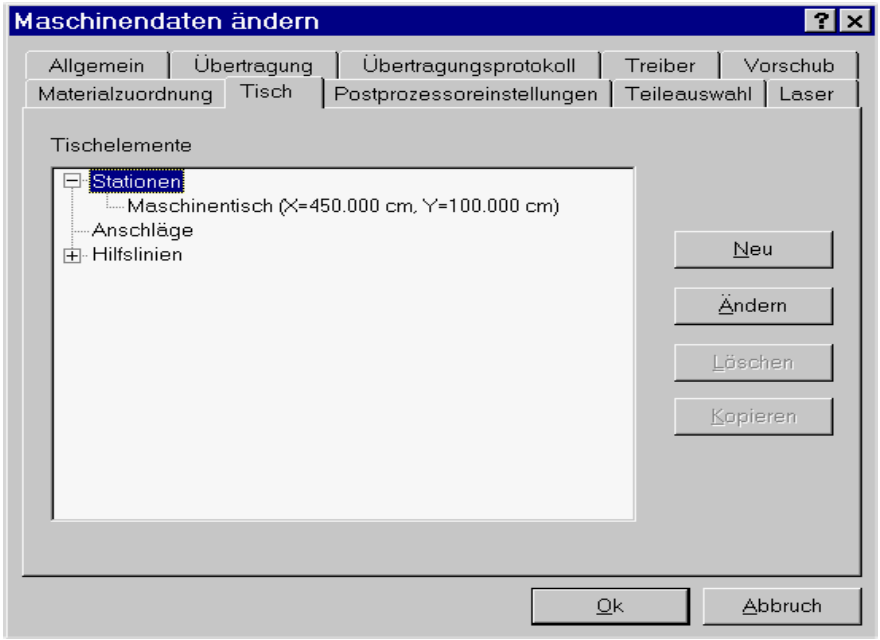
Una *disposizione sulla tavola* è un *insieme* di *singoli componenti della scala*, disposti sulla *tavola* macchina. Produce *un unico* programma CNC, ottimizzabile *per utensili* e/o *percorsi* per ridurre attrezzaggio e tempi macchina. Ogni *disposizione* contiene solo *componenti dello stesso tipo* (solo gradini, solo cosciali ecc.).

Esempio di *disposizione sulla tavola*:



Come preparare la macchina per le disposizioni?

Prima di creare una *disposizione* per una *macchina*, inserire i *dati* della *macchina*. Aprire il *dialogo delle impostazioni* (Gestione dati ⇒ Macchine):



In *Stazioni* scegliere la *prima voce* e nella finestra inserire le *misure massime della tavola* nei *Punti finali* X e Y.

La *tavola macchina massima* è l'area in cui i *componenti* possono essere posizionati *senza* problemi di lavorazione. *Definire* la *tavola* dal lato di caricamento: l'*asse lungo* deve essere *Punto finale* X.

I nomi degli assi macchina possono essere diversi!

Si possono definire *altre stazioni nella tavola*, ma attualmente senza effetto.

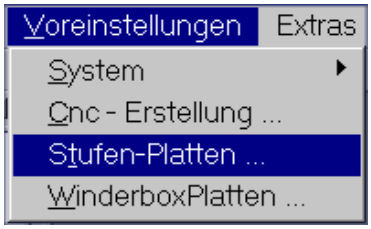
Verificare nella scheda "*Selezione componenti*" se *questa macchina* prevede pannelli per gradini e/o cosciali.

Si possono definire *battute* sulla tavola; attualmente la voce non ha effetto.

Le *linee* ausiliarie compaiono nei disegni e sullo schermo. Non hanno altre funzioni, ma *aiutano l'operatore*: qui *linee verticali* distanti 1 m, utili con *marcature corrispondenti sulla macchina*. Definirle in "*Linee* ausiliarie"; *colore* e *spessore* di tutte le

linee si modificano con *doppio clic* sul *nodo radice.*

Creare poi una *preimpostazione* per la *disposizione*, scegliendo la relativa voce:

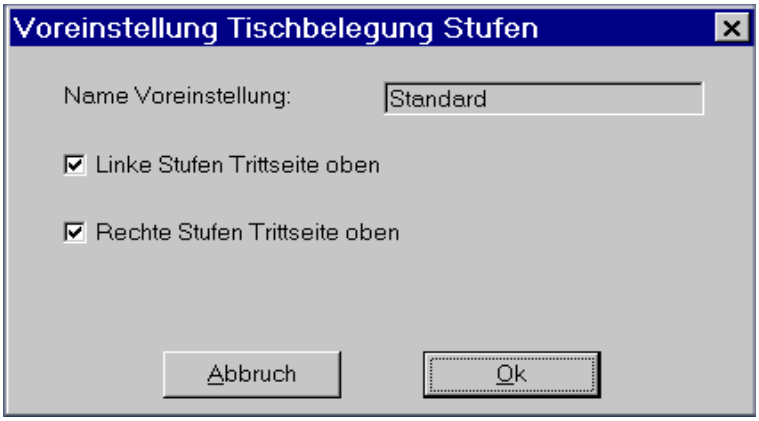


Creare una *nuova preimpostazione* facendo clic sul pulsante .

Inserire il *nome* della *preimpostazione* (ad es. Standard).



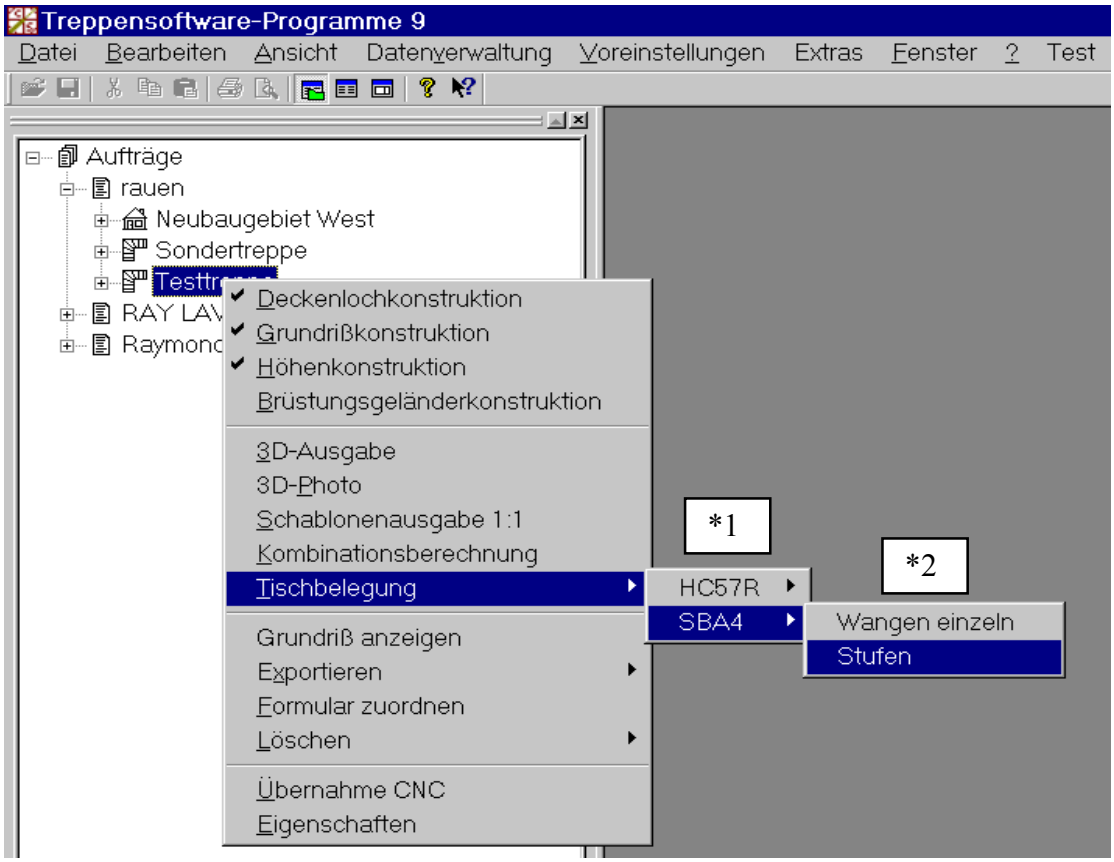
Facendo poi clic sul pulsante  si apre il seguente dialogo:



Si possono *lavorare i gradini dal basso* (per la scanalatura dell'alzata) o *dall' alto*.
L'impostazione per scale *sinistre* e *destre* è selezionabile *separatamente.*

Come creare una disposizione sulla tavola?

Un *clic destro* su un *nodo* dei *componenti* nell'*albero delle commesse* (ad es. una scala) apre un *menu*, che varia secondo la versione:



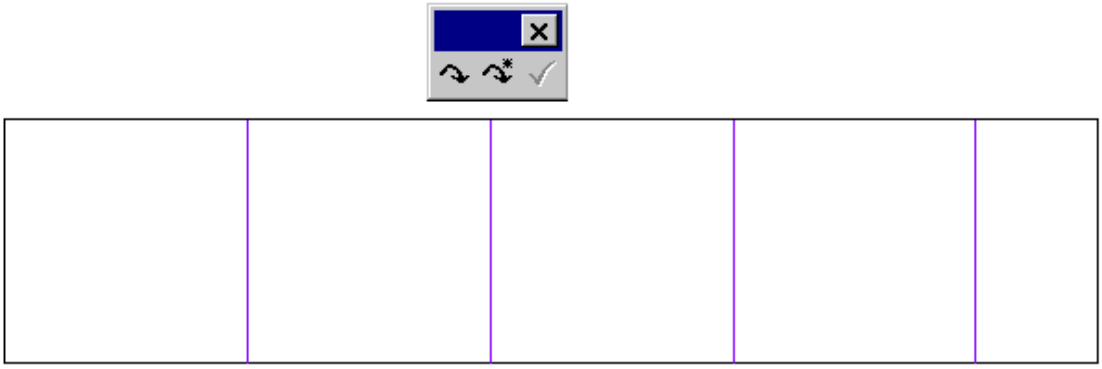
"*Disposizione* sulla tavola" compare solo con *almeno* una *macchina CNC* configurata nel *Sistema* (Gestione dati ⇒ Macchine nella finestra principale).

1: Con *una sola macchina CNC* configurata nel sistema*, il sottomenu non compare* . Con *piu macchine*, elenca quelle *adatte ai pannelli* (vedi

scheda "*Selezione componenti*" nel *dialogo macchina,* in *Gestione dati* Macchine).

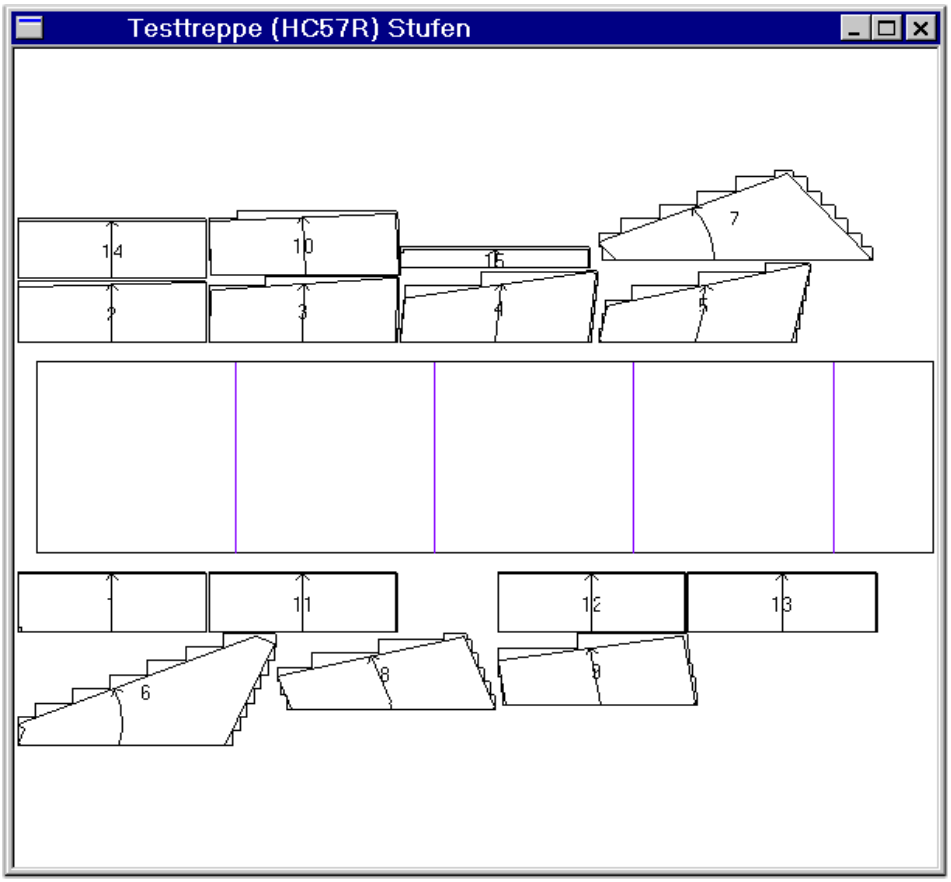
*2: qui sono disponibili tutte le varianti di disposizione multipla.

Scelta una *variante,* compare una *finestra di lavorazione.* Essa mostra solo la *tavola*. In alto compare una nuova *barra di pulsanti*:



Il primo pulsante  sceglie *un componente* del *nodo corrente* da aggiungere alla *disposizione*, posizionandolo *in basso a sinistra* sulla *tavola*.

Il secondo pulsante  aggiunge *tutti i componenti del nodo* alla *disposizione* . Sono raggruppati intorno alla tavola:

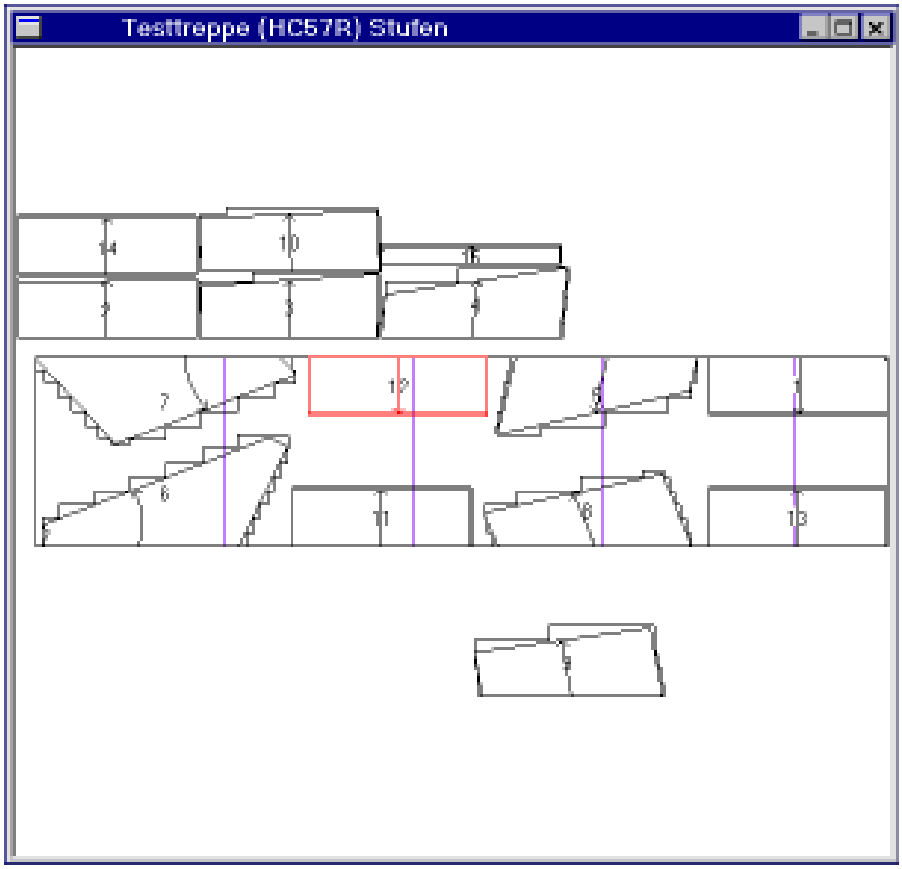


Opzioni disponibili:

⇒ Il *pulsante destro* ruota o *elimina un componente*; sono supportati *90°, 180° e –90°*. Gli *angoli non validi* vengono *impediti*.

⇒ Il *pulsante sinistro seleziona un componente* e consente di *trascinarlo in un'altra posizione*.

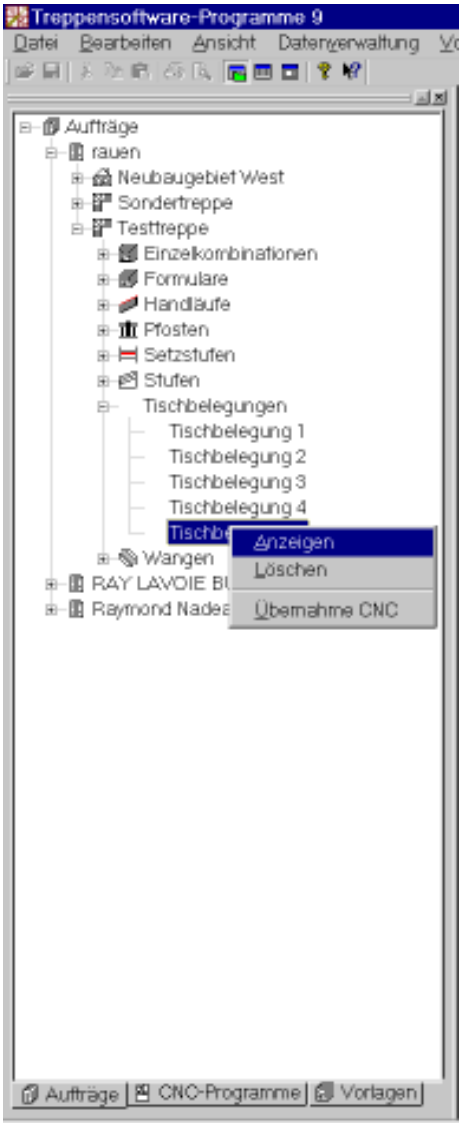
Nota: un componente si può rilasciare solo completamente dentro o fuori dalla tavola. Il software impedisce il posizionamento accidentale sul bordo.



Il terzo pulsante ✓ salva la *disposizione corrente*, svuota automaticamente *la tavola* e permette di *posizionare* i componenti rimanenti.

Come lavorare con le disposizioni?

Dopo aver creato una *disposizione*, *questa* compare nell' *albero delle commesse* come *nuovo nodo*:



Le *disposizioni* vengono poi lavorate come gli altri componenti, ad esempio i gradini.

8 - Disposizione sulla tavola