NAVODILA V SLOVENŠČINI

Spojniki Kreuzberger

Določanje spojnikov, referenc in ustreznih izvrtin v nosilnih stranicah ter stopnicah.

Slovenska revizija: 29. oktober 2026

Nemška izvorna izdaja: 2020

Besedilo in strokovni izrazi so jezikovno pregledani. Strani navodil ohranijo številčenje izvorne izdaje: stran 1 navodil sledi temu obvestilu o reviziji.

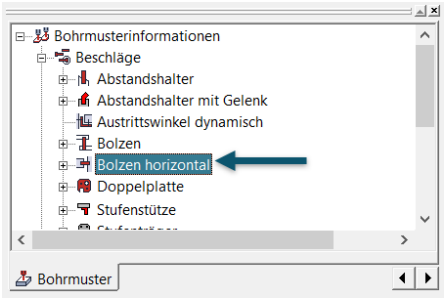
Posnetki zaslona prikazujejo nemško izvorno različico programa. Imena ukazov se lahko razlikujejo glede na jezik in različico. Jezikovna revizija ne potrjuje delovanja za vse različice programa ali konfiguracije stroja.

Spojniki Kreuzberger v CAD/CAM

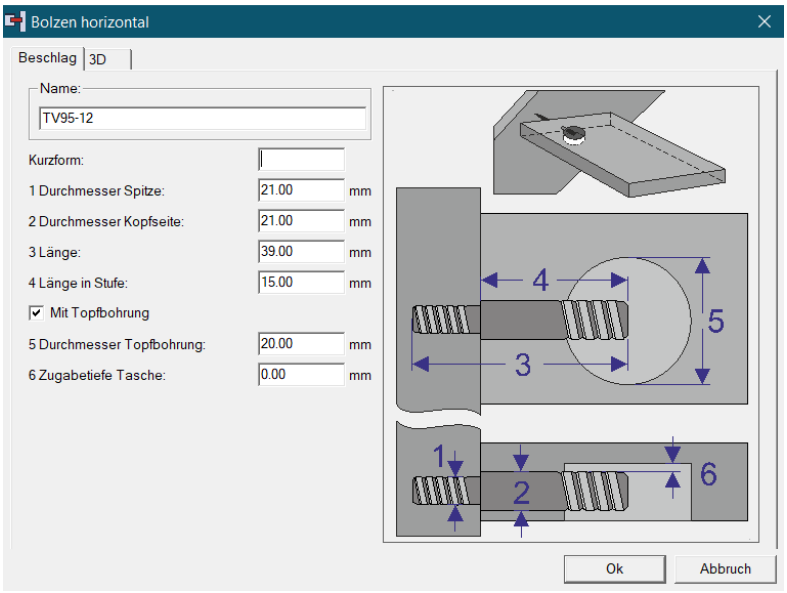
Spojnike Kreuzberger lahko v konstrukcijah Compass Software določite in vstavite kot vrtalne vzorce ter jih izdelate tudi na stroju CNC. Ta kratka navodila pojasnjujejo dodajanje okovja oziroma vrtalnih vzorcev ter nastavitve stroja CNC za rezkanje lukenj za spojnike Kreuzberger.

Dodajanje okovja

Odprite drevo vrtalnih vzorcev v Compass Software. Pod **Vodoravni sorniki** morate enkrat dodati okovje. Dvakrat kliknite Vodoravni sorniki z levo miškino tipko:



Nato vnesite mere okovja, ki ga želite vgraditi. V primeru smo navedli podatke za TV95-12:

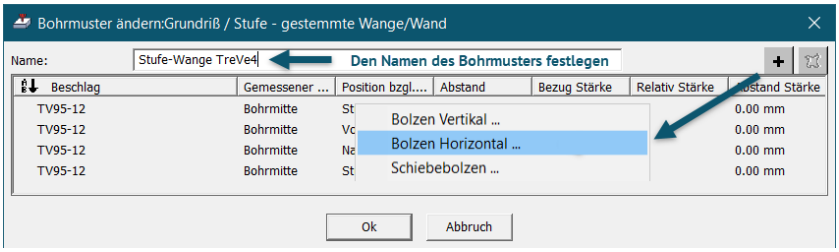


© Compass Software 2020

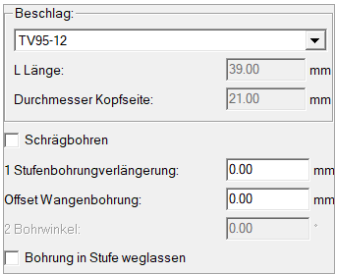
Ustvarjanje vrtalnega vzorca

Ko ustvarite sornik, ustvarite še **vrtalni vzorec**, da vam okovja v konstrukcije ne bo treba vstavljati ročno. V vzorec dodate enega ali več sornikov. V **drevesu vrtalnih vzorcev** odprite vzorce za **konstrukcijo tlorisa**. Tam je vzorec **Stopnica – vrezana nosilna stranica/stena**. Dvakrat ga kliknite z levo miškino tipko. Najprej določite **ime**. Nato z znakom **+**

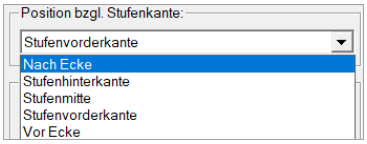
dodajte **Vodoravni sornik**:



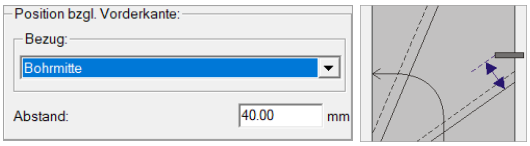
V **geometrijskih podatkih** pod **Okovje** izberite zgoraj ustvarjeni sornik »TV95-12«.



Pod **Reference** določite položaj sornika. Za rob stopnice so na voljo naslednje referenčne točke: sprednji rob stopnice, zadnji rob stopnice, pred vogalom, za vogalom in sredina stopnice.



Pod **Položaj glede na sprednji rob** za referenčno točko določite središče izvrtine. Vnesena vrednost določa razdaljo (v primeru: 40 mm).



Pomembno: pri **Položaj glede na debelino** določite **referenco na spodnji rob** z **razdaljo 0 mm**. Tako stopnica leži na sorniku!

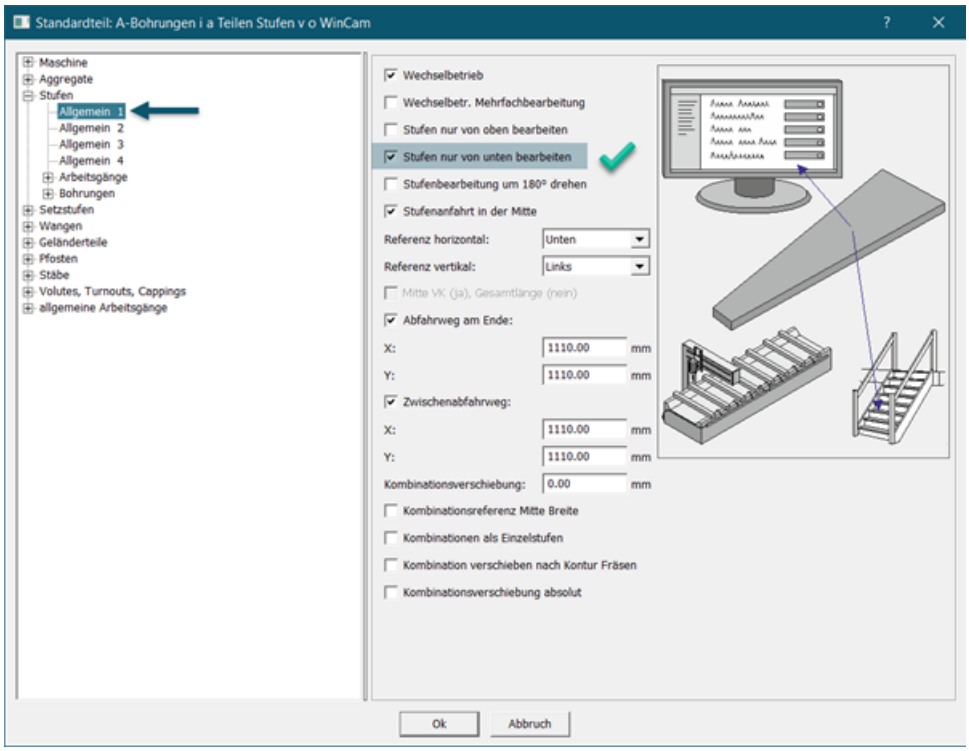


Ko ustvarite več sornikov (po enega z referenco na sprednji rob, zadnji rob, pred vogalom in za vogalom stopnice), lahko vrtalni vzorec uporabite v konstrukciji.

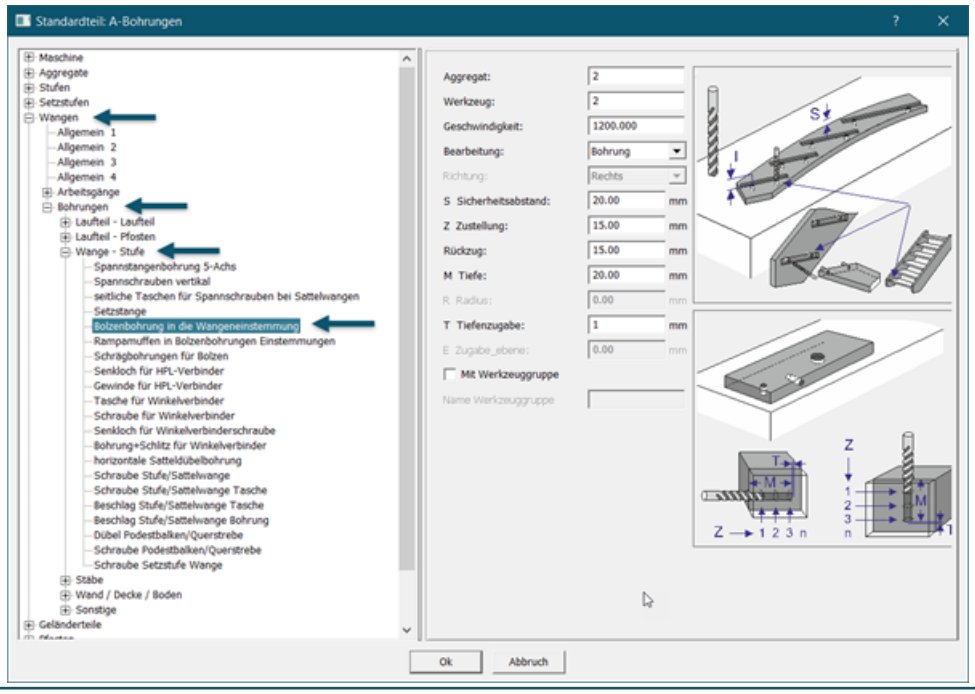
© Compass Software 2020

Nastavitve stroja CNC

Pri nastavitvi prednastavitev CNC je osnovno pravilo, da se stopnice obdelujejo samo s spodnje strani. Odprite želeno prednastavitev. Pod **Stopnice -> Splošno 1** najdete ustrezno možnost. Izberite **Obdeluj stopnice samo spodaj**.



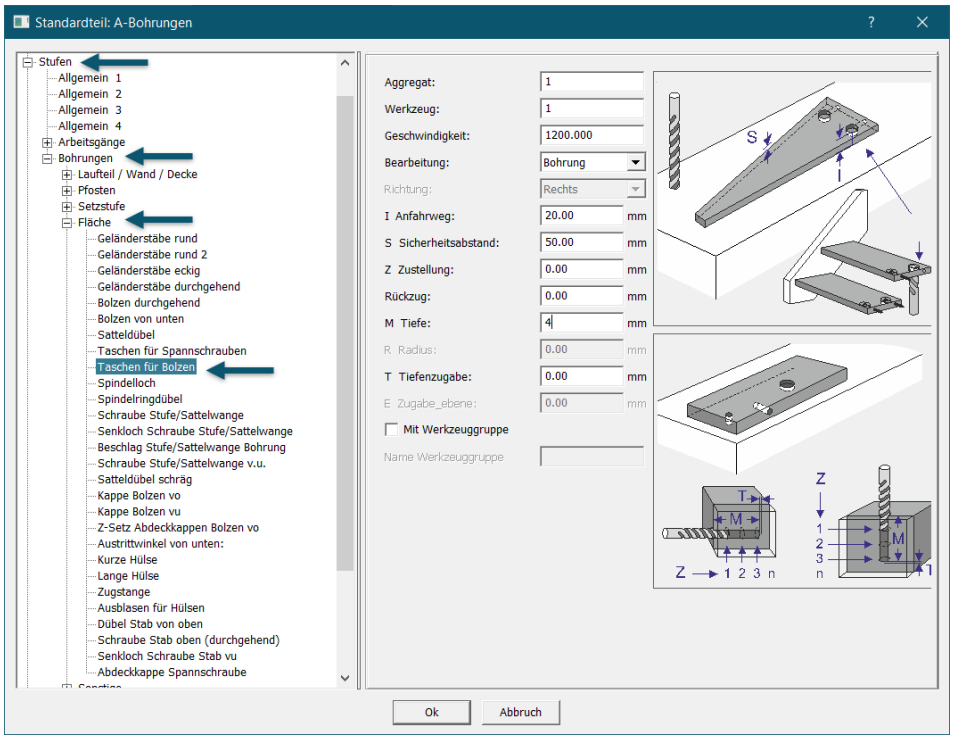
Za izdelavo izvrtin v nosilnih stranicah aktivirajte operacijo **Izvrtina za sornik v vrezu nosilne stranice**. Najdete jo pod **Nosilne stranice -> Izvrtine -> Stranica – stopnica -> Izvrtina za sornik v vrezu nosilne stranice**. Vnesite želeno orodje, varnostno razdaljo itd.



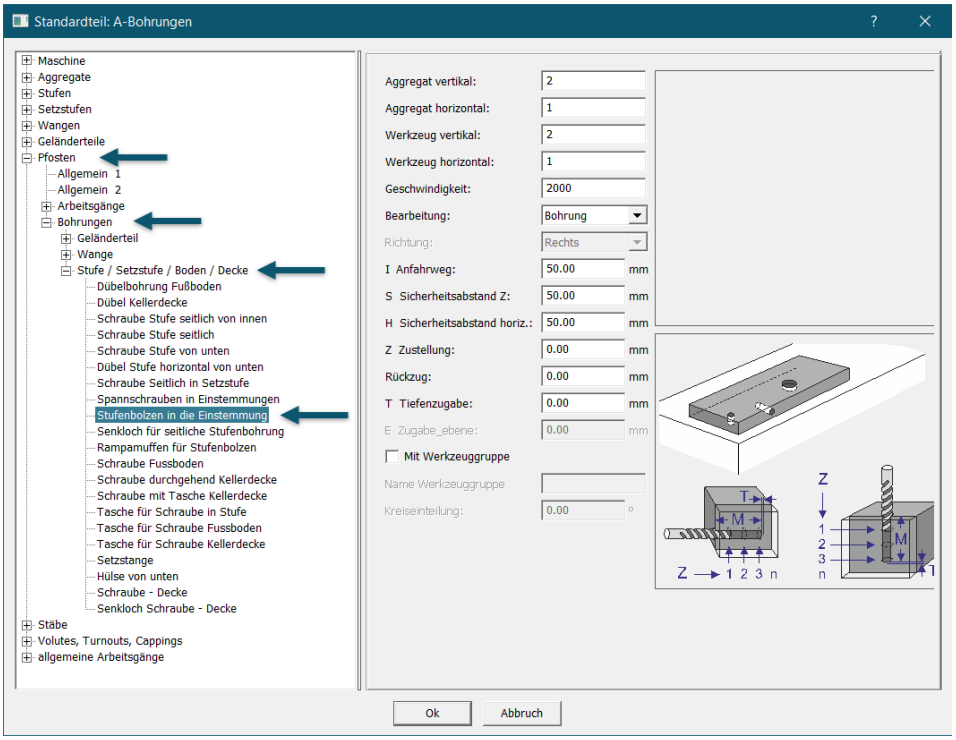
© Compass Software 2020

Spojniki Kreuzberger v CAD/CAM

Za izdelavo izvrtin v stopnicah aktivirajte operacijo **Žepi za sornike**.
Najdete jo pod **Stopnice -> Izvrtine -> Površina -> Žepi za sornike**. Vnesite želeno orodje, varnostno razdaljo itd.



Za izdelavo izvrtin v vrezih za stopnice v stebrih aktivirajte operacijo **Sorniki stopnic v vrez**. Najdete jo pod **Stebri -> Izvrtine ->**
Stopnica/čelo stopnice/tla/strop -> Sorniki stopnic v vrez. Vnesite želeno orodje, varnostno razdaljo itd.



© Compass Software 2020