GUIDA IN ITALIANO

Connettori Kreuzberger

Impostazioni di progettazione e lavorazione CNC dei connettori Kreuzberger.

Revisione italiana: 29 ottobre 2026

Edizione originale tedesca: 2020

La terminologia italiana è stata uniformata ai termini Compass concordati. Le pagine della guida conservano la numerazione dell'edizione originale: la pagina 1 della guida segue questa nota di revisione.

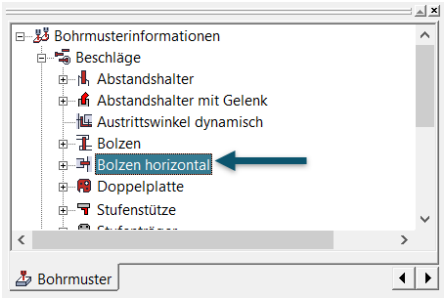
Le schermate riproducono la versione tedesca dell'edizione originale. I nomi italiani delle funzioni sono riportati nel testo. La revisione linguistica non costituisce una nuova certificazione delle funzioni per tutte le versioni del programma.

Connettori Kreuzberger in CAD/CAM

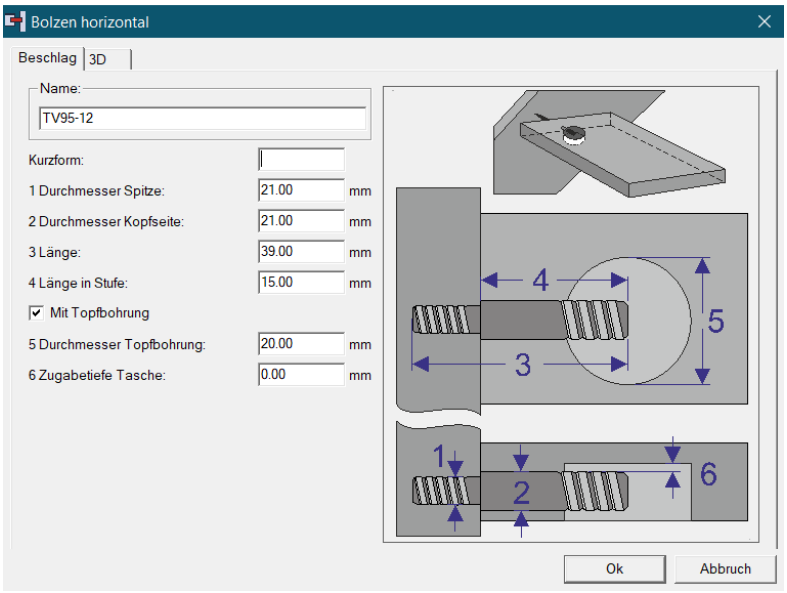
Compass Software consente di definire e inserire connettori Kreuzberger come schemi di foratura e lavorarli sulla CNC. La guida spiega come creare ferramenta e schemi e quali impostazioni macchina definire per fresare i fori.

Creare la ferramenta

Aprire l'albero degli schemi di foratura. In **Perni orizzontali** creare la ferramenta con doppio clic sinistro sulla voce:



Inserire le dimensioni del connettore desiderato. L'esempio usa i dati TV95-12:

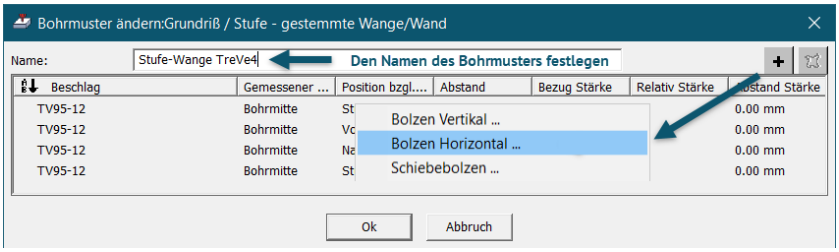


© Compass Software 2020

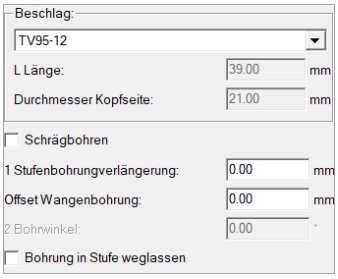
Creare lo schema di foratura

Creato il perno, definire **uno schema** per evitare inserimenti manuali. Lo schema contiene uno o più perni. **Nell'albero** aprire gli schemi per **la pianta**, poi **Gradino – cosciale a incastro/parete** con doppio clic sinistro. Assegnare un **nome** e con il **+**

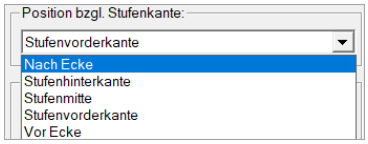
aggiungere un **perno orizzontale:**



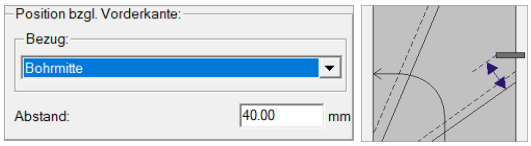
In **Dati geometrici**, **Ferramenta**, scegliere il perno "TV95-12" creato.



In **Riferimenti** definire la posizione. Per il bordo del gradino: anteriore, posteriore, prima dell'angolo, dopo l'angolo, centro.



In **Posizione rispetto al bordo anteriore** scegliere Centro foro. Il valore inserito ne definisce la distanza, qui 40 mm.



In **Posizione rispetto allo spessore** usare **Bordo inferiore** con **distanza 0 mm**: il gradino poggia così sul perno!

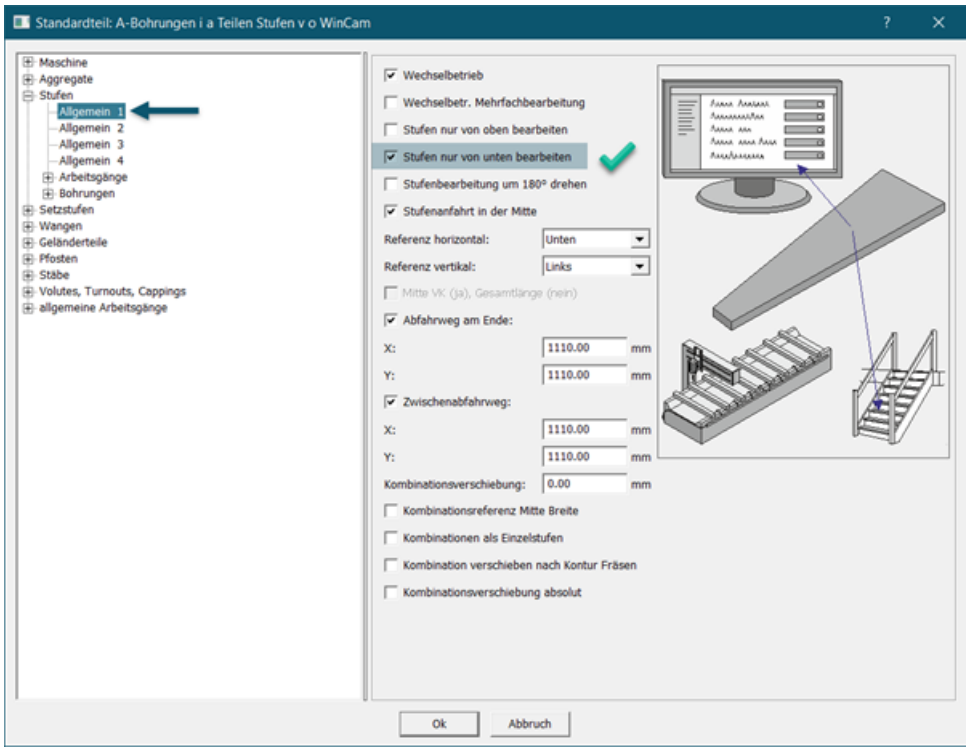


Creati i perni (1 per ciascun riferimento: bordo anteriore, posteriore, prima e dopo l'angolo), usare lo schema nel progetto.

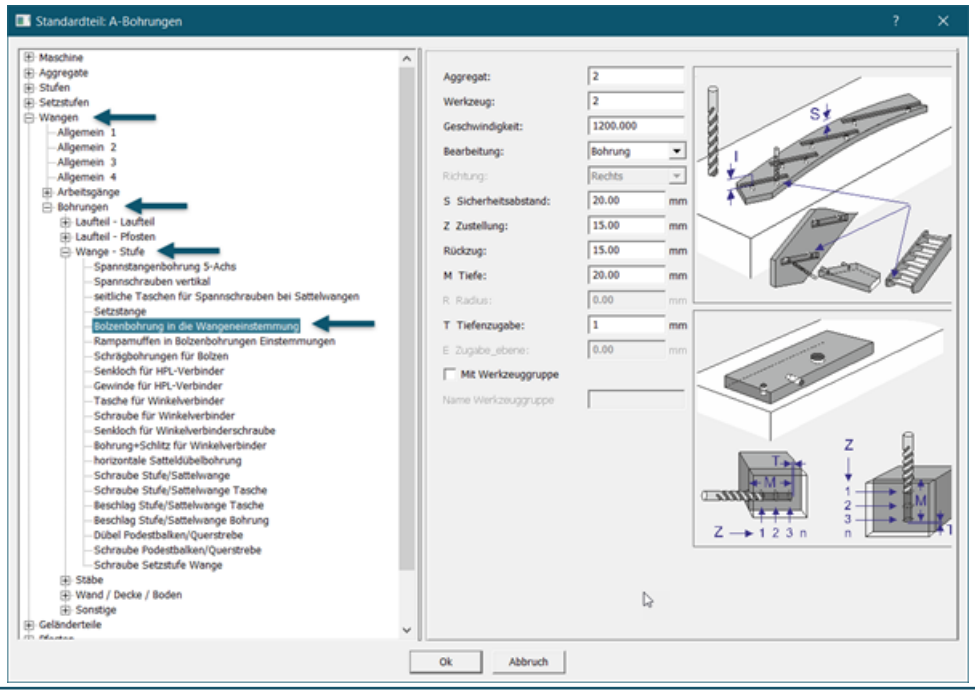
© Compass Software 2020

Impostazioni sulla CNC

Nelle preimpostazioni CNC, i gradini devono essere lavorati solo dal basso. Aprire la preimpostazione, **Gradini -> Generale 1**, e scegliere **Lavora gradini solo dal basso**.

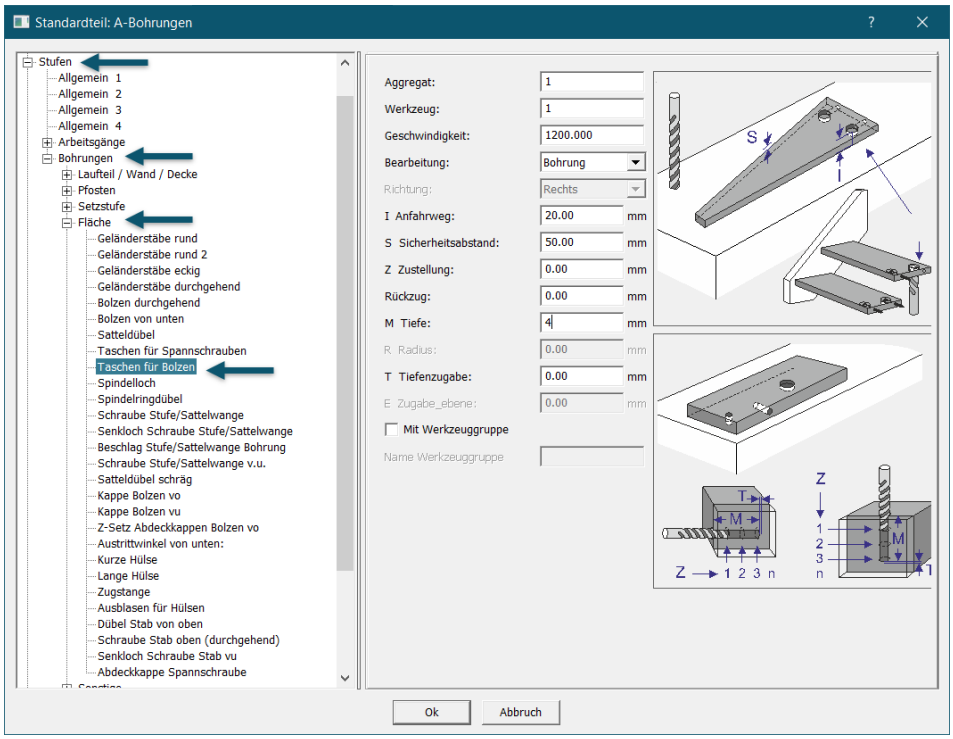


Per i fori nei cosciali, attivare **Foratura perno nell'incastro del cosciale,** in **Cosciali -> Forature -> Cosciale – Gradino -> Foratura perno nell'incastro del cosciale**. Inserire utensile, distanza di sicurezza ecc.

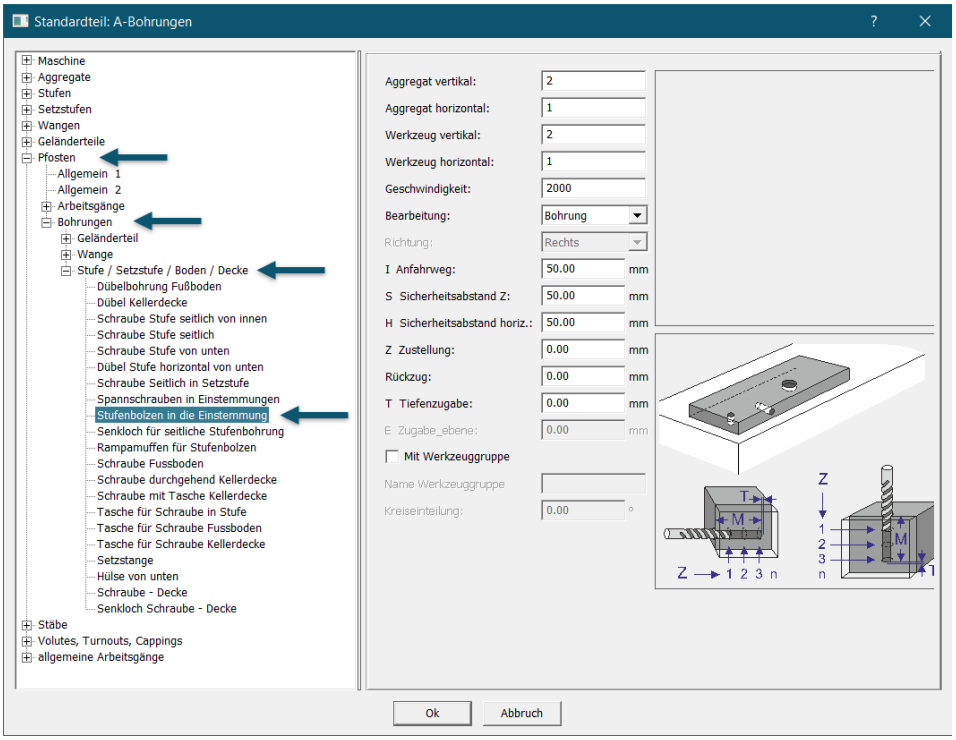


© Compass Software 2020

Per i fori nei gradini, attivare **Tasche per perni** in **Gradini -> Forature -> Superficie -> Tasche per perni**. Inserire utensile, distanza di sicurezza ecc.



Per i fori negli incastri dei gradini nei montanti, attivare **Perno gradino nell'incastro**, in **Montanti -> Forature -> Gradino/Alzata/Pavimento/Solaio -> Perno gradino nell'incastro**. Inserire utensile, distanza di sicurezza ecc.



© Compass Software 2020