NAVODILA V SLOVENŠČINI

Seznami svedrov

Izbira svedrov glede na premer, tolerance in možnost TRUE; obliko datotek in ukaze je treba ohraniti.

Slovenska revizija: 29. oktober 2026

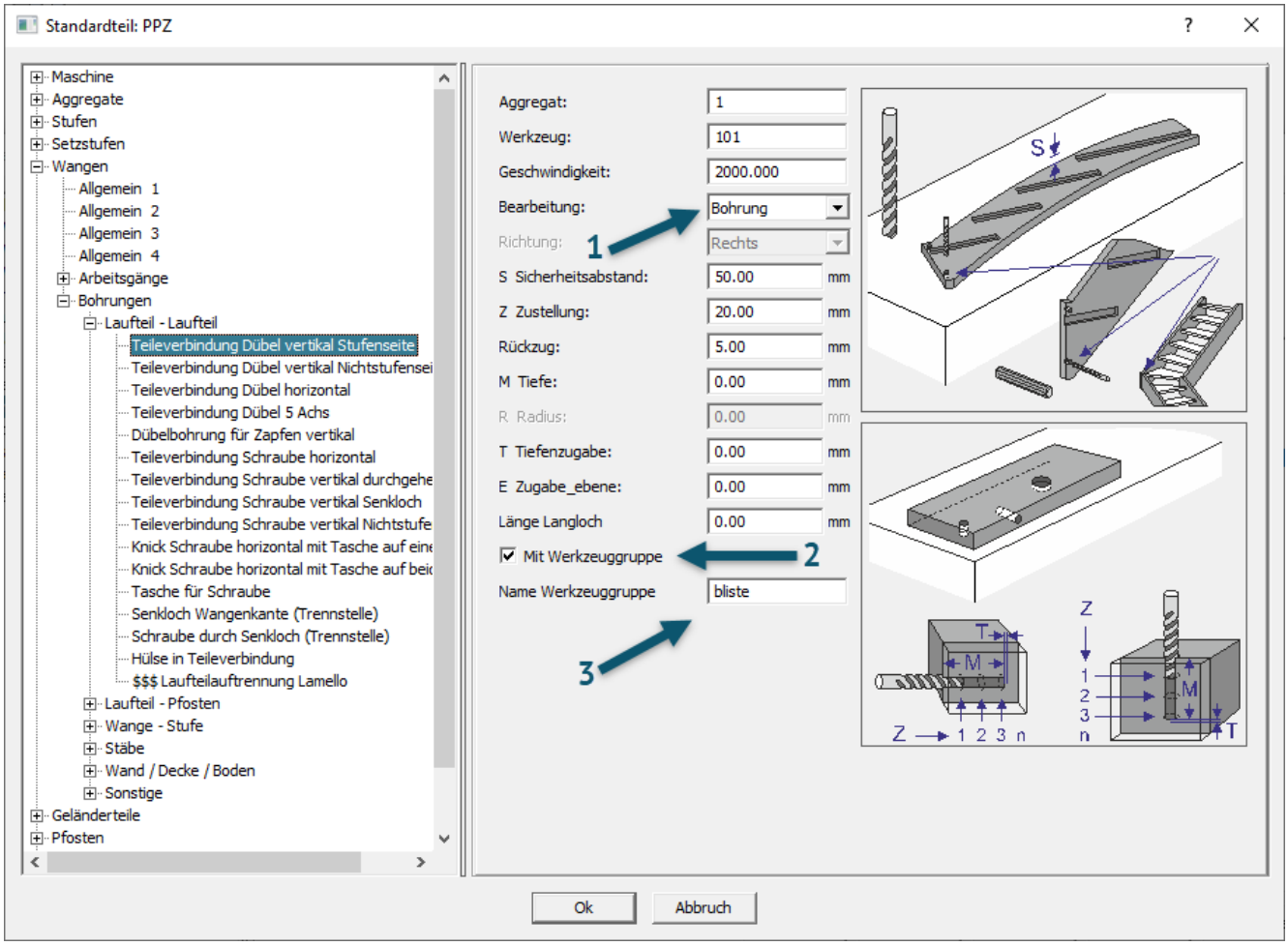
Nemška izvorna izdaja: 2023

Besedilo in strokovni izrazi so jezikovno pregledani. Strani navodil ohranijo številčenje izvorne izdaje: stran 1 navodil sledi temu obvestilu o reviziji.

Posnetki zaslona prikazujejo nemško izvorno različico programa. Imena ukazov se lahko razlikujejo glede na jezik in različico. Jezikovna revizija ne potrjuje delovanja za vse različice programa ali konfiguracije stroja.

Delo s seznamom svedrov

Za uporabo seznama svedrov morate v poti "<Aktuelles Laufwerk>:\CNCPROGR\B-Listen" ustvariti datoteko "liste" ali jo določiti v odsekih kode Procesor: Standardni del, razdelek Seznami svedrov. V nastavitvah CAM za izvrtine se prikaže dodaten meni:



Pod Obdelava izberite **Vrtanje (1)**. Označite **Z orodno skupino (2)**. Pod **Ime orodne skupine (3)** izberite ime z največ 8 znaki.

Tam lahko izberete datoteko z razpoložljivimi svedri. Vanjo lahko po predlogi vnesete svedre različnih premerov. Vsebuje dejanske sezname vrtalnih orodij, med katerimi sistem izbira glede na premer izvrtine. Ime datoteke ne sme biti daljše od 8 znakov.

© Compass Software 2023

Delo s seznamom svedrov

Primer:

Ime datoteke: bliste

Datoteka vsebuje dva bloka: orodja in agregate za vrtanje vodoravnih in navpičnih izvrtin.

0.001 0.1	1. vrstica: zgornja toleranca, spodnja toleranca
8 Horizontal	2. vrstica: število orodij za vodoravno vrtanje
30 31 32 33 34 35 36 37	3. vrstica: številke orodij (količina ustreza številu)
30 31 32 33 34 35 36 37	4. vrstica: pripadajoče številke agregatov
0.001 0.1	5. vrstica: zgornja toleranca, spodnja toleranca
8 Vertikal	6. vrstica: število orodij za navpično vrtanje
40 41 42 43 44 45 46 47	7. vrstica: številke orodij (količina ustreza številu)
40 41 42 43 44 45 46 47	8. vrstica: pripadajoče številke agregatov
ENDE	9. vrstica: oznaka konca

Obliko datoteke morate obvezno ohraniti, npr. število in vrstni red vrstic. Številke orodij in njihovo število so lahko različni. Navedeni agregati morajo biti nastavljeni v CAM. Sistem glede na vneseno toleranco za vsako izvrtino izbere najprimernejši sveder. Če na seznamu ne najde ustreznega svedra, uporabi sveder iz obdelovalne operacije.

Dodatna možnost:
Če želite izpustiti vrtanje, kadar na seznamu ni ustreznega orodja, in tudi ne želite uporabiti orodja iz obdelovalne operacije, na konec vrstic s tolerancami dodajte parameter "TRUE".

Primer: **T105** je orodje s polmerom 6 mm, **T123** pa orodje s polmerom 3,25 mm.

TRUE prepreči vse izvrtine razen tistih s polmerom med 3,15 in 3,35 ter med 5,9 in 6,1.

0.1 0.1 **TRUE**
2 Horizontal
105 123
1 1
0.1 0.1 **TRUE**
2 Vertikal
105 123
3 3
ENDE

© Compass Software 2023